

SIGMAWELD 120

Revize: 12/2013

Datum vydání: 10/2009

Údaje o výrobku

Dvousložkový epoxidový shopprimer s polyamidovým tužidlem

Vlastnosti

- vhodný pro automatickou aplikaci na otryskané ocelové plechy
- rychleschnoucí
- vynikající vlastnosti při řezání a svařování, včetně MMA a gravitačního svařování
- při DFT 22 µm poskytuje ochranu proti korozi až 6 měsíců (závisí na podmínkách expozice a kotvicím profilu)
- lze používat jako první nátěrovou vrstvu u různých nátěrových systémů (pro atmosférické podmínky)

Barevné odstíny

červenohnědý

Lesk

matný

Fyzikální údaje při 20°C

Hustota:

(po smíchání obou složek)

1,1 g/cm³

Obsah sušiny:

21% ± 2 %

Obsah těkavých látek (VOC):

max. 653 g/l (cca 5,4 lb/gal)

Doporučená tloušťka suché vrstvy:

22 µm

Teoretická vydatnost:

9,5 m²/l při 22 µm

Suchý na dotyk:

6 min při 20°C; 4 min při 40°C (teplota podkladu)

Interval pro aplikaci dalšího nátěru:

min. 12 hodin

max. 6 měsíců*

*doba přetřítelnosti může být delší v závislosti na stavu povrchu

Skladovatelnost

nejméně 12 měsíců na chladném a suchém místě

Příprava povrchu a podmínky pro aplikaci

- ocel otryskaná na stupeň ISO – Sa 2,5
- kotvicí profil (Rz) 40 - 70 µm
- pro automatizovanou aplikaci se doporučuje teplota povrchu mezi 35 - 40°C
- teplota substrátu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem

SIGMAWELD 120

Sekundární příprava povrchu - při skladování a konstrukčních pracích zamezte znečištění primeru
- možné zjištěné nedostatky po montáži odstraňte následovně:

znečištění	odstranit
sváry	SPSS-Pt2
spálená místa	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)
zkorodované plochy	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)

Návod k použití

- objemový poměr tužení: **75 dílů báze : 25 dílů tužidla**
- teplota natužených komponentů by měla být vyšší než 15°C, při nižší teplotě je viskozita materiálu příliš vysoká pro stříkání
- přelijte přes síto 30 - 60 µm
- smíchaná barva je připravená k použití
- v závislosti na zručnosti lakýrníka, teplotě povrchu – dobře schnutí, může být přidáno ředidlo Thinner 90-53
- během aplikace promíchávejte

Zpracovatelnost 24 hodin při 20°C

Vysokotlaké stříkání	Doporučené ředidlo	Sigma Thinner 90-53
	Množství ředidla	0 – 5 % směsi v závislosti na požadované DFT a aplikačních podmínkách
	Ústí trysky	cca 0,43-0,58 mm (0,017-0,023 palce)
	Tlak v trysce	12-15 MPa (cca 120-150 bar, 1700-2130 p.s.i.)

Pneumatické stříkání	Doporučené ředidlo	Sigma Thinner 90-53
	Množství ředidla	0 – 5 % směsi v závislosti na požadované DFT a aplikačních podmínkách
	Ústí trysky	1- 1,5 mm
	Tlak v trysce	0,15 – 0,2 MPa (cca 1,5-2 bar, 21-28 p.s.i.)

Mycí ředidlo Sigma thinner 90-53

Ochranné pomůcky

- jsou doporučovány rukavice a respirátor
- tento produkt obsahuje organická rozpouštědla, při manipulaci a aplikaci dodržujte zásady bezpečnosti práce a zabraňte vdechování výparů a přímý kontakt s kůží

SIGMAWELD 120

Celosvětová dostupnost

Cílem PPG Protective and Marine Coatings je zaručit dostupnost materiálů ve stejné kvalitě po celém světě.

V důsledku vládních nařízení a norem je však někdy nutné receptury produktů upravit tak, aby vyhovovali daným podmínkám. V tomto případě jsou k dispozici alternativní technické listy.

Bezpečnostní listy

Bezpečnostní listy barev a ředidel si vyžádejte u lokálního dodavatele PPG Protective and Marine Coatings – Spectrum-Franěk s.r.o.

Tento produkt obsahuje organická rozpouštědla, při manipulaci a aplikaci dodržujte zásady bezpečnosti práce a zabraňte vdechování výparů a přímý kontakt s kůží.

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.



Janovská 4
466 05 Jablonec n/N
Czech Republic
Tel. +420 483 36 86 11
Fax. +420 483 36 86 88
E-mail: spectrum@spectrum-franek.cz