

# SIGMATHERM 540

Revize: 11/2013

Datum vydání: 10/2009

## Údaje o výrobku:

## Jednosložkový tepelně odolný silikon-aluminiový vrchní nátěr

### Vlastnosti:

- tepelně odolný do teploty 540°C na otryskané oceli dle ISO-Sa 2,5
- tepelně odolný do teploty 400°C na zrezivělé oceli mechanicky očištěné dle ISO-St3
- může být použit pro vnitřní a vnější ochranu ocelových povrchů
- mezi jednotlivými nátěry není nutné tepelné vytvrzování
- vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům
- slučitelný se zinksilikátovými základy typu Dimetcote
- minimální doba vysychání je 3 dny při 20°C, tato doba by měla být dodržena před vystavením teple

### Barevné odstíny :

stříbrná (hliník)

### Lesk:

polomatný

### Fyzikální údaje při 20°C:

(1g/cm<sup>3</sup> = 8,35 lb/US gal, 1m<sup>2</sup>/l = 40,7 ft<sup>2</sup>/US gal)

### Hustota:

cca 1,1 g/cm<sup>3</sup>

### Obsah sušiny:

cca 45 ± 2 %

### Obsah těkavých látek (VOC): (Směrnice 199/13/EC,SED)

max. 427 g/kg (Směrnice 199/13/EC,SED)  
 max. 478 g/l (UK PG 6/23 (92) příloha 3)

### Doporučená tloušťka suché vrstvy:

25 μm

### Teoretická vydatnost:

18 m<sup>2</sup>/l pro 25 μm

### Suchý na dotyk:

45 min.

### Interval pro aplikaci dalšího nátěru:

min. 16 hod.

max. neomezeno

### Skladovatelnost:

nejméně 12 měsíců na chladném a suchém místě

### Příprava povrchu a podmínky pro aplikaci:

- **ocel:** otryskaná na stupeň ISO-Sa2,5 s kotvicím profilem Rz 40 – 70 μm nebo očištěná mechanicky podle ISO-St3
- **zink-silikátový primer** (typu Dimetcote): suchý, zbaven veškerých nečistot a solí zinku
- teplota podkladu by měla být nejméně 3°C nad rosným bodem

## SIGMATHERM 540



<b>Návod k použití:</b>		- před aplikací pečlivě promíchejte výkonným zařízením pro dosažení jednotné konzistence
<b>Vysokotlaké stříkání:</b>	Doporučené ředidlo Tryska Tlak v trysce	<b>nepřidávejte žádné ředidlo</b> přibližně 0,38-0,48 mm (=0,015-0,019 palce) 12-15 MPa (=přibližně 3-4 atm., 43-57 p.s.i.)
<b>Pneumatické stříkání:</b>	Doporučené ředidlo Tryska Tlak v trysce	<b>nepřidávejte žádné ředidlo</b> přibližně 1,5 – 2,0 mm 0,3 – 0,4 MPa (= přibližně 3-4 barů, 44 – 48 p.s.i.)
<b>Štětec / Váleček:</b>		- při aplikaci válečkem volte jemné molitanové typy
<b>Mycí ředidlo :</b>		Thinner 21-06
<b>Ochranné pomůcky:</b>		- jsou doporučovány rukavice a respirátor
<b>Bezpečnostní listy:</b>		- Bezpečnostní listy barev a ředidel si vyžádejte u lokálního dodavatele PPG Protective and Marine Coatings – Spectrum-Franěk s.r.o. - Tento produkt obsahuje organická rozpouštědla, při manipulaci a aplikaci dodržujte zásady bezpečnosti práce a zabraňte vdechování výparů a přímý kontakt s kůží.

*Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.*



Janovská 4  
466 05 Jablonec n/N  
Czech Republic  
Tel. +420 483 36 86 11  
Fax. +420 483 36 86 88  
E-mail: spectrum@spectrum-franek.cz