



SIGMATHERM 350

Revize: 11/2013

Datum vydání: 10/2009

Údaje o výrobku

Tepelně odolný silikon-akrylátový vrchní nátěr

Vlastnosti

- odolný do teploty + 350°C
- může být použit pro vnitřní a vnější ochranu ocelových povrchů
- široce kompatibilní s anorganickými zinkovými základními nátěry
- vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům
- minimální doba vysušení při 20°C – 3 dny (tato lhůta musí být dodržena před vystavením povrchu vyšším teplotám)

Barevné odstíny

bílá, stříbrná (hliník)

Lesk

pololesklý

Fyzikální údaje při 20°C

(1g/cm³ = 8,25 lb/US gal, 1m²/l = 40,7 ft²/US gal)

	<u>bílá</u>	<u>stříbrná (hliník)</u>
Hustota:	cca 1,2 g/cm ³	cca 1,1 g/cm ³
Obsah sušiny:	cca 39 ± 2 %	cca 42 ± 2 %
Obsah těkavých látek (VOC): (Směrnice 199/13/EC,SED)	max. 492 g/kg max. 590 g/l (4,9lb/gal)	max. 491 g/kg max. 540 g/l (4,5 lb/gal)
Doporučená tloušťka suché vrstvy:	25-30 μm	25-30 μm
Teoretická vydatnost:	15,6 m ² /l pro 25 μm	16,8 m ² /l pro 25 μm
Suchý na dotyk:	po 1-2 hod.	po 1-2 hod.
Interval pro aplikaci dalšího nátěru:	min. 18 hod. max. neomezeno	min. 18 hod. max. neomezeno

Skladovatelnost

nejméně 12 měsíců na chladném a suchém místě

Příprava povrchu a
podmínky pro aplikaci

- hliníkem a zinkem metalizovaná ocel; suchá a zbavená veškerých nečistot
- vhodný zinksilikátový primer (např. série Dimetcote)
- ocel; otryskaná na stupeň ISO – Sa 2,5 a ISO Sa 3
- teplota povrchu: 3 – 50°C

SIGMATHERM 350

Návod k použití		- před aplikací pečlivě promíchejte výkonným zařízením pro dosažení jednotné konzistence - Sigmatherm 350 je možné aplikovat na zinksilikátové základní nátěry pokud se použije metoda lehkého podstříku
Vysokotlaké stříkání	Doporučené ředidlo Tryska Tlak v trysce	neředí se přibližně 0,38-0,48 mm (=0,015-0,019 palce) 12-15 MPa (=přibližně 3-4 atm., 43-57 p.s.i.)
Štětce / Váleček		- pouze pro místní opravy
Mycí ředidlo		Thinner 21-06
Ochranné pomůcky		- jsou doporučovány rukavice a respirátor
Bezpečnostní listy		- Bezpečnostní listy barev a ředidel si vyžádejte u lokálního dodavatele PPG Protective and Marine Coatings – Spectrum-Franěk s.r.o. - Tento produkt obsahuje organická rozpouštědla, při manipulaci a aplikaci dodržujte zásady bezpečnosti práce a zabraňte vdechování výparů a přímý kontakt s kůží.

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.



Janovská 4
466 05 Jablonec n/N
Czech Republic
Tel. +420 483 36 86 11
Fax. +420 483 36 86 88
E-mail: spectrum@spectrum-franek.cz