

# SigmaFast 20

vysokovrstvý zinkfosfátový základ založený  
na modifikované alkydové pryskyřici

## Údaje o výrobku/ Instrukce pro aplikaci

- Dobré antikorozi vlastnosti při atmosférických podmínkách
- Bez olova a chromanů
- Rychleschnoucí
- Rychle zasychající pro ruční aplikaci.
- Přetíratelný většinou jedno a dvousložkových nátěrových hmot
- Vhodný pro atmosferickou expozici.

### PŘÍPRAVA POVRCHU

#### OCEL

- otryskaná na stupeň ISO - Sa2 ½
- mechanicky očištěná na stupeň ISO – St2
- opatřená dílenským základním nátěrem; sweepovaná nebo mechanicky očištěná na SPSS – Ss nebo SPSS-t2

### PODMÍNKY PRO APLIKACI

Doporučená teplota podkladu by neměla klesnout pod -5 °C. Doporučená teplota povrchu 3 °C nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci vlhkosti.

### FYZIKÁLNÍ ÚDAJE

Vzhled povrchu nátěru.....	mat
Barevný odstín.....	rudohnědý, šedý (ostatní (RAL) na objednání)
Povrch, na který lze aplikovat.....	ocel
Počet složek.....	1
Obsah pevných látek.....	55% ± 2%
Obsah těkavých látek.....	382 g/l
Doporučená tloušťka suché vrstvy.....	50 - 75 µm na jeden nátěr
Teoretická vydatnost.....	11 m <sup>2</sup> / l při 50 µm 7,3 m <sup>2</sup> / l při 75 µm
Ředidlo.....	Thinner 21-06 *

\* Při aplikaci štětcem nebo válečkem se doporučuje ředidlo Thinner 20-05.



### SigmaFast 20

#### SOUHRNNÉ ÚDAJE PRO NANÁŠENÍ NÁTĚRŮ

K dosažení max. účinku nátěru, pro nějž je SigmaFast 20 určen, je zapotřebí důsledně dodržovat všechny instrukce pro aplikaci, bezpečnostní opatření a omezení.

**SigmaFast 20 lze aplikovat vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním, štětcem nebo válečkem.**

#### DOBA PŘETÍRATELNOSTI

- pro alkydové nátěry (např. SigmaFast 20)

při 10 °C	min. 75 minut, max. neomezeně
při 15 °C	min. 60 minut, max. neomezeně
při 20 °C	min. 45 minut, max. neomezeně

- pro 2K nátěry (např. Amercoat 450)

při 10 °C	min. 12 hod., max. neomezeně
při 15 °C	min. 10 hod., max. neomezeně
při 20 °C	min. 8 hod., max. neomezeně

#### DOBA SCHNUTÍ PŘI 20 °C

Nelepivý na dotek	15 minut
-------------------	----------

Doba zpracovatelnosti, doby schnutí a vytvrzení, maximální doba pro další nátěr závisí na teplotě, tloušťce vrstvy, větrání a použitém nátěrovém systému.

#### NÁVOD K POUŽITÍ

Před použitím dobře promíchejte.

Teplota barvy má být nejméně 15 °C, jinak bude nutný přídavek ředidla k dosažení správné aplikační viskozity.

Příliš velký přídavek ředidla zvyšuje náchylnost k tvoření záclon (stékání nátěrové hmoty před zatažením).

Během aplikace a vytvrzování musí být zajištěna odpovídající ventilace.

#### POMĚR MÍSENÍ (OBJEM.)

neuvádí se

ŘEDIDLO..... Thinner 21-06 \*

\* Při aplikaci štětcem nebo válečkem se doporučuje ředidlo Thinner 20-05.

#### MĚRNÁ HMOTNOST SMĚSI

1,5 kg/l

#### SKLADOVÁNÍ

1 rok od data expedice v neotevřeném originálním obalu při teplotě 5 - 40 °C

#### ZAŘÍZENÍ PRO NANÁŠENÍ

K získání optimální stříkací charakteristiky je někdy zapotřebí seřídit tlak nebo upravit velikost trysky.

#### VYSOKOTLAKÉ STRÍKÁNÍ

Objem ředidla: 0 – 5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách  
 Tryska: 0,38 – 0,48 mm  
 Tlak: 12 – 16 MPa (120 – 160 bar)

#### VZDUCHOVÉ STRÍKÁNÍ

Objem ředidla: 5 – 10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách  
 Tryska: 1,8 – 2 mm  
 Tlak: 0,35 MPa (3,5 bar)

MÍCHADLO S POHONEM - míchadlo mechanického typu poháněné vzduchem nebo elektromotorem v nevybušném provedení.

#### ŠTĚTEC A VÁLEČEK

Doporučené ředidlo: Thinner 20-05  
 Objem ředidla: 0 – 2 %



### SigmaFast 20

#### BEZPEČNOSTNÍ A HYGIENICKÉ PODMÍNKY

1. Jsou doporučovány rukavice a respirátor.
2. Toto je rozpouštědlová barva a ochrana organismu by měla být zabezpečena, jak před unikajícími látkami ze spreje nebo výpary, tak i před kontaktem mokré barvy s pokožkou nebo očima.
3. Barvu nevylévejte do kanálů.

*Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.*



**SPECTRUM** Franěk  
Kvalita a služby v barvě

Janovská 4  
466 05 Jablonec n/N  
Czech Republic  
Tel. +420 483 36 86 11  
Fax. +420 483 36 86 88  
E-mail: [spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz)