

SIGMACOVER™ 350

POPIS

Dvosložkový vysokovrstvý epoxidový antikorozi základ/vrchní nátěr vytvrzující polyamidem

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- K povrchu tolerantní základ/vrchní nátěr pro široké použití jako námořní či ochranný nátěr.
- Lze použít i jako nátěr na betonové podlahy (nutná penetrace)
- Námořní použití: vhodný na části lodí nad čarou ponoru, paluby, nadstavby a nákladové prostory
- Dobrá odolnost proti nárazu a otěru
- Odolný proti postřiku a rozlivu široké škály chemikálií
- Rychleschnoucí
- Hladká vrstva, snadné čištění
- Kompatibilní s nátěry různého stáří
- Skvělá odolnost proti korozi – korozi prostředí až C5

BAREVNÉ ODSÍŇY A LESK

- Standardní a uživatelské barvy, včetně hliníku
- Pro nákladové prostory pouze šedá (5177) a červenohnědá (6179)
- Pololesklý

Poznámka: Epoxidové nátěry se po vystavení slunečnímu záření obvykle rozdrolí a vyblednou

ZÁKLADNÍ ÚDAJE PŘI 20 °C (68 °F)

Údaje pro smíchaný produkt	
Počet složek	Dvě
Hustota	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	72 ± 2 %
VOC (dodáno)	Směrnice 1999/13/EC, SED: max. 263,0 g/kg max. 361.1 g/l (cca 3,0 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mil) pro pneumatické stříkání
Teoretická vydatnost	5,8 m²/l pro 125 µm (231 ft²/US gal pro 5,0 mil) 4,8 m²/l pro 150 µm (192 ft²/US gal pro 6,0 mil)
Suché na dotyk	2 hodiny
Doba přetiratelnosti	Minimálně: 6 hodin Maximálně: 21 dnů
Zcela vytvrzeno	7 dnů
Skladovatelnost	Základ: minimálně 24 měsíců při skladování v chladných a suchých prostorech Tužidlo: minimálně 24 měsíců při

Poznámky

- Viz. DALŠÍ INFORMACE – Vydatnost a tloušťka vrstvy
- Viz. DALŠÍ INFORMACE – Interval přetírání



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMACOVER™ 350

- Viz. DALŠÍ INFORMACE – Doba schnutí

SIGMACOVER™ 350

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Podmínky podkladu

- Ocel; otrýskaná na stupeň ISO-Sa21/2 pro skvělou ochranu před korozi, kotvící profil 40 □ 70 µm (1,6 □ 2,8 mil)
- Ocel; otrýskaná na stupeň ISO-Sa2, kotvící profil 40 □ 70 µm (1,6 □ 2,8 mil) nebo očištěná elektrickým nářadím na minimálně ISO-St2 pro dobrou ochranu před korozi
- Lakovaná ocel; otrýskaná vodním paprskem na VIS WJ2/3L
- Povrch musí suchý a bez znečištění
- Stávající epoxidové systémy a většina neporušených alkydových nátěrových systémů; dostatečně zdrsňené

Beton

- Sušený a dobře větraný po dobu alespoň 28 dnů
- Obsah vlhkosti by neměl přesahovat 4,5 %
- Beton nesmí obsahovat výkvět cementu a znečištění
- Hrubý povrch, případně obroušen mechanicky či diamantovou bruskou
- Nutná penetrace (první vrstva zředěná 20% ředidla)
- Nátěr by neměl být použit na povrchu, který je vystaven atmosférickým vlivům (neodolává UV záření)

Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu v průběhu aplikace a tvrzení by měla přesahovat 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu v průběhu aplikace a tvrzení by měla být alespoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

SPECIFIKACE SYSTÉMU

- SIGMACOVER 350: 2 X 125 µm (5,0 mil) DFT

NÁVOD K POUŽITÍ

Směšovací poměr dle objemu: 80 dílů báze : 20 dílů tužidla (4:1)

- Teplota smíchané báze a tužidla by neměla klesnout pod 15 °C (59 °F), jinak může být nutné přidání ředidla pro dosažení správné aplikační viskozity
- Přílišné přidání ředidla zvyšuje náchylnost k tvoření záclon
- Ředidlo by mělo být přidáno po smíchání komponentů

Indukční čas

Žádný

Doba zpracovatelnosti

3 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámka: viz DALŠÍ INFORMACE - doba zpracovatelnosti



SIGMACOVER™ 350

Konvenční stříkání (Airless)

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Objem ředidla

5 - 10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Ústí trysky

1,8 – 2,0 mm (cca 0,070 – 0,079 palce)

Tlak v trysce

0,3 - 0,4 MPa (cca. 3 - 4 bary; 44 - 58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Objem ředidla

0 - 5% v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Ústí trysky

Cca 0,48 – 0,53 mm (0,019 – 0,021 palce)

Tlak v trysce

15.1 MPa (cca 150 barů; 2176 p.s.i.)

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Objem ředidla

0 – 5 %

Čistící prostředek

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 350

DALŠÍ INFORMACE

Vydatnost a tloušťka vrstvy	
Tloušťka suché vrstvy (DFT)	Teoretická vydatnost
100 µm (4,0 mil)	7,2 m ² /l (289 stop ² /US gal)
125 µm (5,0 mil)	5,8 m ² /l (231 stop ² /US gal)
150 µm (6,0 mil)	4,8 m ² /l (192 stop ² /US gal)

Poznámka: Maximální DFT při natírání štětcem 100 µm (4,0 mil)

Doba přetíratelnosti do 150 µm (6,0 mil) DFT						
Pro použití v námořních nákladových prostorech a oblastech vystavených ponoru						
Přetíratelnost	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
stejným produktem	Minimálně	16 hodin	9 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximálně	1 měsíc	1 měsíc	21 dnů	14 dnů	7 dnů

Doba přetíratelnosti do 150 µm (6,0 mil) DFT						
Pro použití v námořních prostorech, které nejsou trvale vystaveny stříkání vody, mořské vodě, rozlití chemikálií atd.						
Přetíratelnost	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
stejným produktem a různými dvousložkovými epoxidovými nátěry	Minimálně	16 hodin	9 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximálně	1 měsíc	1 měsíc	21 dnů	14 dnů	7 dnů
polyuretany	Minimálně	48 hodin	30 hodin	18 hodin	9 hodin	5 hodin
	Maximálně	1 měsíc	21 dnů	14 dnů	7 dnů	3 dnů

Doba přetíratelnosti do 150 µm (6,0 mil) DFT						
Pro použití při vystavení povětrnostním vlivům a průmyslovým PC						
Přetíratelnost	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
stejným produktem a různými dvousložkovými epoxidovými nátěry	Minimálně	16 hodin	9 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximálně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně
polyuretany	Minimálně	48 hodin	30 hodin	18 hodin	9 hodin	5 hodin
	Maximálně	6 měsíců	6 měsíců	3 měsíce	1 měsíc	1 měsíc
různými jednosložkovými nátěry	Minimálně	24 hodin	24 hodin	16 hodin	8 hodin	5 hodin
	Maximálně	14 dnů	14 dnů	7 dnů	4 dny	48 hodin

Poznámka: V případě vystavení přímému slunečnímu záření nebo znečištění povrchu doporučujeme povrch očistit a zdrsnit pro zajištění dobré přilnavosti dalšího nátěru.



SIGMACOVER™ 350

Doba schnutí do 150 µm (6.0 mils) DFT			
Teplota podkladu	Suchý na dotyk	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzen
5 °C (41 °F)	12 hodin	16 hodin	25 dnů
10 °C (50 °F)	6 hodin	9 hodin	15 dnů
20 °C (68 °F)	2 hodiny	6 hodin	7 dnů
30 °C (86 °F)	1 hodina	4 hodiny	4 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	48 hodin

Poznámky

- Pro použití v nákladových prostorech: pro informace o úplném zaschnutí v tvrdých rohových nákladových prostorech se obraťte na nejbližší prodejnu společnosti PPG Protective & Marine Coatings
- V průběhu aplikace a vytvrzování musí být zajištěna odpovídající ventilace vzduchu (viz. INFORMAČNÍ LISTY 1433 A 1434)
- Pokud má být SIGMACOVER 350 či celý nátěrový systém (2 x 125 µm/2 x 5,0 mil) aplikován ve větší tloušťce než specifikované tloušťce suché vrstvy, doba potřebná pro dosažení úplného zaschnutí se prodlužuje

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota smíchaného produktu	Doba zpracovatelnosti
15 °C (59 °F)	4 hodiny
20 °C (68 °F)	3 hodiny
30 °C (86 °F)	2 hodiny
40 °C (104 °F)	1 hodina

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Pro barvu a doporučená ředidla viz. INFORMAČNÍ LISTY 1430, 1431 a příslušné materiálové bezpečnostní listy.
- Jedná se rozpouštědlovou barvu, proto dejte pozor, abyste nevdýchli unikající látky uvolňující se při aplikaci stříkáním a aby nedošlo ke kontaktu barvy s pokožkou a očima

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem společnosti PPG Protective and Marine Coatings je po celém světě dodávat tentýž produkt. Za účelem vyhovění místním zákonům/okolnostem však někdy může být zapotřebí mírná úprava produktu. Za těchto okolností dochází k použití alternativního technického listu.

ODKAZY

- | | | |
|---|-----------------|------|
| • VYSVĚTLENÍ TECHNICKÝCH LISTŮ | INFORMAČNÍ LIST | 1411 |
| • BEZPEČNOSTNÍ INDIKÁTORY | INFORMAČNÍ LIST | 1430 |
| • BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PROSTORECH A OCHRANA ZDRAVÍ, TOXICKÉ NEBEZPEČÍ | INFORMAČNÍ LIST | 1431 |
| • BEZPEČNÁ PRÁCE VE STÍSNĚNÝCH PROSTORECH | INFORMAČNÍ LIST | 1433 |
| • POKYNY PRO VĚTRÁNÍ | INFORMAČNÍ LIST | 1434 |



SIGMACOVER™ 350

ZÁRUKA

Společnost PPG garantuje (i) své vlastnické právo na produkt, (ii) že kvalita výrobku splňuje specifika společnosti PPG pro daný produkt platná v době výroby, a (iii) že výrobek musí být dodán bez právoplatné reklamace jakékoliv třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu USA, který se na produkt vztahuje. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ SPOLEČNOST PPG POSKYTUJE A JAKÉKOLIV JINÉ VYJÁDŘENÍ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO PLYNOUCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z PRŮBĚHU OBCHODU NEBO VYUŽÍVÁNÍ TRHU, ZAHRNÚJÍCÍ BEZ OMEZENÍ JAKOUKOLIV JINOU ZÁRUKU VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, BUDOU SPOLEČNOSTÍ PPG ZAMÍTNUTY. Jakékoliv reklamace vztahující se k této záruce musí být kupujícím prodeji předány písemně do pěti (5) dnů ode dne zjištění reklamované závady kupujícím, ale ne později než je doba skladovatelnosti produktu, nebo jeden rok od data doručení produktu kupujícím podle toho, co nastane dříve. Pokud kupující závady neoznámí prodávajícímu, jak je uvedeno v tomto dokumentu, bude využití záruky zrušeno.

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

SPOLEČNOST PPG NENESE ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ ZODPOVĚDNOST DLE JAKÉKOLIV TEORIE ODŠKODNĚNÍ (ZALOŽENÉ NA NEDBALOSTI ČI JAKÉMKOLI DRUHU ABSOLUTNÍ ZODPOVĚDNOSTI ČI DELIKTU) ZA JAKÉKOLI NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NAHODILÉ ČI VYPLÝVAJÍCÍ ŠKODY, KTERÉ JAKÝMKOLI ZPŮSOBEM SOUVISÍ, PLYNOU ČI JSOU DŮSLEDKEM JAKÉHOKOLI POUŽITÍ TOHOTO PRODUKTU. Informace v tomto listu mají mít pouze informativní charakter a jsou založeny na laboratorních testech, o kterých se společnost PPG domnívá, že jsou spolehlivé. Společnost PPG má právo informace obsažené v tomto dokumentu kdykoli změnit v důsledku praktických zkušeností a přetrvávajícího vývoje produktu. Veškerá doporučení a návrhy ohledně použití produktu společnosti PPG obsažené, ať už v technické dokumentaci nebo ve formě odpovědi na konkrétní dotaz, se zakládají na údajích, které jsou dle nejlepšího vědomí a svědomí společnosti spolehlivé. Produkt a s ním související informace jsou určeny pro uživatele s dostatečnými znalostmi a technickými zkušenostmi v daném odvětví a určení vhodnosti produktu pro konkrétní použití je zodpovědností koncového uživatele, což se také předpokládá, že kupující při koupi dle vlastního uvážení a na vlastní riziko učinil. Společnost PPG nemá možnost kontrolovat kvalitu či podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktu. Proto společnost PPG nepřijímá žádnou odpovědnost za ztráty, zranění či škody vyplývající z takového použití a obsahu tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanovuje jinak). Změny, k nimž dochází v místě aplikace, změny procesů použití či zevšeobecnění údajů může způsobit neuspokojivé výsledky. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ujistit se před použitím produktu, zda je tento technický list aktuální. Aktuální technické listy všech nátěrových produktů společnosti PPG Protective & Marine naleznete na stránkách www.ppgmcc.com. Určující je vždy anglická verze tohoto technického listu, nikoli jeho překlad.

SIGMACOVER™ 350

Logo, slogany a další obchodní značky společnosti PPG obsažené v tomto dokumentu jsou majetkem skupiny společností PPG.