



D8012

Vodouředitelný epoxidový základ

PRODUKT	POPIS
D8012	Vodouředitelný epoxidový základ
D8212	Tužidlo pro vodouředitelný epoxidový základ
T494	Envirobase™ Ředidlo
T495	Envirobase™ Ředidlo pomalé, vysoké teploty

POPIS PRODUKTU

Vodouředitelný epoxidový základ je dvoukomponentní základ, který má skvělé izolační vlastnosti na vrstvách materiálů citlivých na rozpouštědla. Vyniká rychlým schnutím a výbornou odolností proti korozi.

Jako epoxidový základový plnič může být aplikován přímo na důkladně připravené podklady, jako jsou např. holá ocel, pozinkovaná ocel, galvanizovaná ocel, hliník, originální lakované povrchy v dobrém stavu a polyesterové stříkací plniče a tmely.

Na vodouředitelný epoxidový základový plnič je možné přímo aplikovat jakýkoliv 2K základ řady Deltron, UHS vrchní lak řady Deltron Progress nebo vodouředitelné báze řady Envirobase™ a Envirobase™ High Performance.

PŘÍPRAVA PODKLADU - BROUŠENÍ

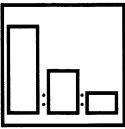
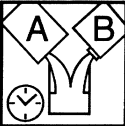
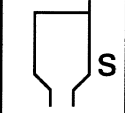


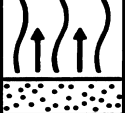


	<i>Podklad</i>	<i>Příprava</i>
	Holá ocel	P80 - P120 (za sucha)
	Galvanizovaná ocel	P400 (za sucha)
	Pozink	Scotchbrite™
	Hliník a jeho slitiny	P280 - P320 (za sucha)
	Elektroforéza	P280 / P320 (za sucha) / P600 (za mokra)
	Staré lakované povrchy	P280 / P320 (za sucha) / P280-P320 (za mokra)
	Sklolamináty, GRP	P320 (za sucha)
	Polyesterové tmely a plniče	P280-P120 (za sucha) a na závěr s P180 (za sucha)

PŘÍPRAVA PODKLADU – ODMAŠTĚNÍ

	<p>Před jakoukoliv přípravou umyjte všechny plochy, které mají být lakovány, mýdlem a vodou. Opláchněte je, nechte uschnout a poté odmaštěte vhodným PPG odmašťovačem na podklady:</p> <p>Před a po každé etapě přípravy povrchu se ujistěte, že všechny podklady jsou důkladně očištěny a osušeny. Každé čištění povrchu dílu vždy ihned zakončete setřením odmašťovače pomocí čisté a suché utěrky.</p>
	<p>Podrobné informace o vhodných produktech na čištění a odmašťování povrchu naleznete v technickém listu pro čističe řady Deltron (RLD63V).</p>



MÍCHACÍ POMĚRY

	<p>Míchací poměry</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Dle objemu</th> <th>Dle váhy</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D8012</td> <td>8 dílů</td> <td>110 g</td> </tr> <tr> <td>D8212*</td> <td>1 díl</td> <td>10 g</td> </tr> <tr> <td>Ředidlo**</td> <td>2-3 díly</td> <td>20-30 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Použijte pouze doporučené tužidlo.</p> <p>** V běžných podmínkách by mělo být pro tento základ použito ředidlo T494, při vysokých teplotách (nad 35°C) ředidlo T495.</p> <p>Poznámka: Míchejte základ a tužidlo tak dlouho, dokud se nevytvoří homogenní směs, teprve potom přidejte ředidlo. Po přidání ředidla míchejte znovu. Po namíchání je nutno nechat směs před použitím 10 minut odstát.</p>		Dle objemu	Dle váhy	D8012	8 dílů	110 g	D8212*	1 díl	10 g	Ředidlo**	2-3 díly	20-30 g
	Dle objemu	Dle váhy											
D8012	8 dílů	110 g											
D8212*	1 díl	10 g											
Ředidlo**	2-3 díly	20-30 g											
	<p>Doba zpracovatelnosti při 20°C: 2 hodiny</p> <p>Poznámka: Materiál nevytváří gel, ale nesmí být použit po více než 2 hodinách po namíchání.</p>												
	<p>Viskozita při 20°C: 30 – 35 sekund / DIN4</p>												
	<p>Nastavení stříkací pistole - tryska: 1.3 - 1.4 mm</p>												
	<p>Počet vrstev: 1 - 2</p>												
	<p>Odvětrávání mezi vrstvami při 20°C: 10-15 minut nebo poté, co povrch zmatní.</p> <p>Poznámka! Tenké vrstvy mohou být sušeny pomocí ofukovačla.</p>												
	<p>Časy sušení:</p> <p>Bezprašný při 20°C: 10 – 15 minut nebo poté, co povrch zmatní . Povrch je také možné sušit zlehka pomocí větráku.</p> <p>Brousitelný při 20°C: Po 20-ti minutách m ůže být lehce přebroušen – zmatován.</p>												
	<p>Doporučená celková tloušťka suchého filmu : až do 30 μm</p>												

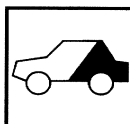


OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ

**Broušení:**

Zmatujte kolem přestřikové hrany

Použijte jemný brusný papír nebo brusnou houbičku P1200 nebo jemnější

**Doba pro přelakování:**

Po sušení pomocí ofukovačla je povrch přelakovatelný poté, co zmatní.

Je přelakovatelný následujícími materiály:základy Deltron
báze systému Envirobase™ a
systému Envirobase™ High Performance
vrchní laky Deltron Progress UHS

TECHNICKÉ PARAMETRY A OMEZENÍ

Používejte pouze tužidlo D8212 doporučené v tomto technickém listu.

Doba zpracovatelnosti tohoto produktu ve směsi připravené k použití je cca 2 hodiny. Buďte si vědomi toho, že tento produkt nevytváří gel, a proto pečlivě dbejte na to, aby nebyl aplikován více než 2 hodiny po namíchání.

Skladování: při teplotě v rozmezí +5°C až 35°C.

Po použití veškeré aplikační zařízení a nástroje důkladně umyjte čističem nebo ředidlem.

VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek v ovzduší podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je maximálně 540g/l. Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažené v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.

Janovská 4
466 05 Jablonec nad Nisou
Česká republika

Tel: +00 420 483 36 86 11

Fax: +00 420 483 36 86 99

