



MaxMeyer

350V

10/31/2007

UHS Duralit Extra 1.150.XXXX

PRODUKT	POPIS
1.150.XXXX	UHS Duralit Extra
1.954.2860	HS tužidlo střední Celkové opravy nad 25°C, sušení v boxu
1.954.2870	HS tužidlo rychlé Celolaky a spotové opravy pod 25°C, sušení v boxu
1.954.2880	HS tužidlo pomalé Spotové opravy a částečné přestříky pod 25°C
1.911.2810	Ředidlo normální Spotové opravy a celé díly pod 25°C
1.911.2820	Ředidlo pomalé; Celolaky a spotové opravy pod 25°C
1.975.1208	Pružný aditiv
1.975.5500	Strukturovač - jemný
1.975.5501	Strukturovač - hrubý
1.977.5502	Matovací báze MAT 5
1.841.0550	Aditiv pro motorové prostory
1.912.5410	Aerosolové přístřikové ředidlo

POPIS PRODUKTU

UHS Duralit Extra, je 2K akrylátový vrchní krycí lak pro pastelové barvy s přímým leskem. Byl vyvinut pro použití tam, kde je použití produktů vyhovujících nové legislativě (VOC) omezeno.

UHS Duralit Extra poskytuje maximálně lesklý a zářivě barevný systém se skvělou odolností proti atmosférickým vlivům.

Je upotřebitelný jako řada ředidlových bází (serie 1.150.xxxx)

SUBSTRÁTY / PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU



MaxMeyer 2K HS základy a plniče vyhovující nové legislativě (VOC)
Originální povrchy, broušené (P360-400 nebo jemný Scotch Brite Fine).

Příprava

Nahlédněte do technického listu pro informace o použití podkladu. Broušení finálního povrchu s P360-400 nebo jemným ScotchBrite™ Fine (ručně nebo strojně) je výrazně doporučeno.



POSTUP

Vrchní krycí barevný lak UHS Duralit Extra je nutné důkladně promíchat po dobu 2 minut, před přidáním tužidla nebo ředidla.

Poměr míchání	(objemově)
UHS Duralit Extra	1000
HS tužidlo	500
Ředidlo	300-350

Množství 350 dílů ředidla je hodnota doporučená pro nejlepší nanášecí a vzhledové vlastnosti při opravách horizontálních ploch.



VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA

1.954.2860	Střední	Celkové opravy nad 25°C, sušení v boxu
1.954.2870	Rychlé	Celolaky a spotové opravy pod 25°C, sušení v boxu
1.954.2880	Extra rychlé	Spotové opravy a částečné přestříky pod 25°C
1.911.2810	Normální	Celkové a spotové opravy pod 25°C
1.911.2820	Pomalé	Celkové opravy nad 25°C

ADITIVA

Podívejte se do Technického listu

1.975.1208	Pružný aditiv	414V
1.975.5500	Strukturovač - jemný	489V
1.975.5501	Strukturovač – hrubý	489V
1.977.5502	Matovací báze – MAT 5	488V
1.841.0550	Aditiv pro motorové prostory	487V
1.912.5410	Aerosolové přístřikové ředidlo	



Viskozita DIN4 při 20°C: 20-25 sek.

Doba zpracovatelnosti při 20°C:

S 1.954.2860	1.5-2.0 hodiny
S 1.954.2870	40-60 minut
S 1.954.2880	20-30 min.

Jako u všech vysokosušinných materiálů, aplikace při nižších teplotách může přinést problémy s absorpcí. Proto je doporučena aplikace při teplotě 15°C a vyšší.



Nastavení stříkací pistole: Pistole vyhovující novým nařízením

Tryska pistole s horním plněním: 1.3-1.5 mm

Tlak: podle doporučení výrobce

Tryska pistole s dolním plněním: 1.4 - 1.6 mm

Tlak: podle doporučení výrobce

Počet vrstev: 1 střední + 1 plná nebo 2 plné

Tloušťka suchého filmu: 50-60 mikronů



POSTUP

**Jednokroková aplikace:**

Naneste 1 střední a ihned 1 plnou vrstvu.

Před aplikací druhé vrstvy musí být první vrstva nanесena po celé ploše opravovaného dílu.

Pokud aplikujete na méně než 3 díly, odvětrávejte mezi vrstvami 2-3 minuty.

Pokud aplikujete na více než 3 díly, není odvětrávání nutné.

Dvoukroková aplikace:

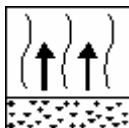
Naneste 2 samostatné plné vrstvy, mezi vrstvami odvětrávejte 5 minut.

NENANÁŠEJTE více čirého laku než je udáváno. Doporučená tloušťka vrstvy je snadno dosažitelná.

MÍCHÁNÍ

PREMIUM UHS DURALIT BAREVNÝ VRCHNÍ LAK – POSTUP OPRAVY METODOU DO PŘESTŘIKU

- Po aplikaci obvyklým způsobem je nutno opustit obloukovitým pohybem stříkací pistole přestřikovou plochu tak, že zanecháte jemnou do sucha přecházející přestřikovou hranu do ztracena.
- Přes jemnou barevnou hranu aplikujte vrstvu UHS čirého laku. Použijte stejné tužidlo, které jste použili v případě UHS barevného laku. Po aplikaci obvyklým způsobem je nutno opustit obloukovitým pohybem stříkací pistole přestřikovou plochu tak, že zanecháte jemnou do sucha přecházející přestřikovou hranu do ztracena.
- Na hranu přestřiku čirým lakem aplikujte v lehké vrstvě aerosolové přestřikové ředidlo.
- Vrstvu laku nechte důkladně vyschnout.
- Přestřikovou plochu lehce přešetřete leštící pastou (SPP1001), ale dávejte pozor abyste se neproleštili skrz vrstvu laku.
- Zakončete přešetřením finální leštící pastou.

SUŠENÍ**Sušení na vzduchu při 20°C:**

Do provozu po 18-24 hodinách

Sušení v boxu:

s 1.954.2860	30 min. při 60°C
s 1.954.2870	20 min. při 60°C
s 1.954.2880	10 min. při 60°C

**Sušení infrazářičem:**

Střední vlny	5-7 min.
Krátká vlny	4-5 min.

PŘELAKOVÁNÍ

Přelakovatelný 1 hodinu po sušení v boxu a po přebroušení.



TECHNICKÁ DATA



Balení: 1.0 L a 3.5 Litre (Bílá)

Skladování: skladujte na chladném a suchém místě bez přímého zdroje tepla

Teoretická vydatnost: 10.5/13 m²/l směsi (RFU) při tloušťce vrstvy 50 mikronů

VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je maximálně 420g/l. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS.



MaxMeyer

C A R R E F I N I S H

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

