



AUTO REFINISH

RLD234V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-09-24

Systém na opravu vnitřních prostor T510 WB Engine Bay Converter

PRODUKT	POPIS
T510	WB Engine Bay Converter – konvertor vodouředitelných bází na opravu motorových prostor
D8260	Aktivátor
T494	Ředidlo
T495	Pomalé ředidlo

POPIS PRODUKTU

Systém Envirobase High Performance na opravu vnitřních prostor byl vytvořen proto, aby usnadnil a zefektivnil postup při opravách specifických matných barev pro vnitřní prostory nebo při opravách verzí povrchových barev s nízkým stupněm lesku.

Přímou aplikací na povrchy opatřené elektroforézou dochází ke vzniku podkladové barvy, která je přesně srovnatelná se vzhledem originálního konečného povrchu na vnitřních plochách. To znamená, že tento postup zároveň poskytuje barevný podklad "mokrý do mokrého", který může být za účelem obnovení originálního konečného povrchu vnějších ploch přelakován vrchním krycím lakem, a tak není třeba aplikovat další vrstvu podkladu.

Systém na opravu vnitřních prostor Envirobase High Performance je možné použít dvojím způsobem. Receptury barev vnitřních prostor srovnatelné s odpovídajícími barvami vnitřních prostor používanými ve výrobě jsou již přímo uvedeny a poskytovány jako součást PPG IT systému na vyhledávání barev. Naopak, v případě mnohých oprav, při kterých barvy vnitřních prostor jsou matnou verzí barvy vnějších ploch, je možné většinu vodouředitelných barev, připravených podle standardní receptury pro vnější plochy, alternativně změnit do režimu barvy vnitřního prostoru.

Technický list



PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU

Před aplikací barvy pro vnitřní prostory je, za účelem dosažení maximální trvanlivosti, doporučeno povrch nových dílů, opatřených kvalitní elektroforézou, pokud možno co nejšetrněji přebrousit / zmatovat pomocí červeného brusného rouna Red Scotch-Brite™.

Plochy probroušené či poškrábané až na holý kov by měly být ošetřeny aerosolovými základy D8421 (G5), D8424 (G6) nebo D8426 (G7).

Na povrch ploch konstrukčních holých kovů je doporučeno před nanesením barvy pro vnitřní prostory aplikovat buď reaktivní základ následovaný základem D8077/8 "mokřý do mokrého", nebo epoxidový základ.

Dobrá příprava je základním předpokladem k tomu, aby bylo dosaženo těch nejlepších výsledků s těmito produkty. Barvy systému pro opravy vnitřních prostor by neměly být aplikovány přímo na reaktivní základ D831.

PŘÍPRAVA KONVERTORU PRO VODOUŘEDITELNÉ BÁZE**POMĚRY MÍCHÁNÍ – Jednúčelové barvy vnitřních prostor**

Barvu systému na opravu vnitřních prostor namíchejte v souladu s informacemi uvedenými v PPG IT systému pro vyhledávání barevných receptur. Tato receptura již bude obsahovat WB Engine Bay konvertor T510.

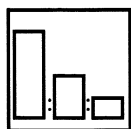
POZNÁMKA: Po přidání konvertoru, ještě však před aktivací a ředěním, musí být směs barvy důkladně promíchána.

Hmotnostní poměry pro přípravu směsi přichystané k použití:

Barva motorového prostoru	100 dílů
D8260 aktivátor	15 dílů
pak přidejte ředidlo*	15 - 20 dílů v případě unilaků, 20 dílů v případě metalíz / perletí

Aplikační viskozita takto namíchané směsi bude 18 - 21 vteřin.

* Ředidlo je třeba zvolit podle teploty při aplikaci a rozsahu opravy. V případě aplikace jedné dvojité vrstvy ředte 10-ti díly ředidla.

**POMĚRY MÍCHÁNÍ – Konverze existujících barev**

Tam, kde je na vnitřní prostory použita matná verze barvy vnějších ploch, namíchejte barvu systému Envirobase v souladu s informacemi uvedenými v PPG IT systému pro vyhledávání barevných receptur nebo podle mikrofíší.

Hmotnostní poměry pro přípravu směsi přichystané k použití:

Barva Envirobase	70 dílů
WB Engine Bay konvertor T510	30 dílů
Důkladně promíchejte a následně přidejte:	
D8260 aktivátor	15 dílů
Ředidlo*	15 - 20 dílů v případě unilaků, 20 dílů v případě metalíz / perletí

Aplikační viskozita takto namíchané směsi bude 18 - 21 vteřin.

* Ředidlo je třeba zvolit podle teploty při aplikaci, rychlosti výměny vzduchu a rozsahu opravy. V případě aplikace jedné dvojité vrstvy ředte 10-ti díly ředidla.

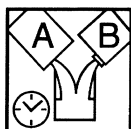


PROCES

VÝBĚR ŘEDIDLA

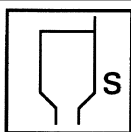
Ředidlo je třeba zvolit podle teploty při aplikaci, vzdušné vlhkosti, rychlosti výměny vzduchu a rozsahu opravy. Následující hodnoty jsou uvedeny pouze pro orientaci:
T494 - do 30°C, T495 – nad 30°C.

Povrchy, které vyžadují přelakování vrchním krycím lakem, mohou být, po příslušné době odvětrání, přímo přelakovány jak systémem vodouředitelných bází Envirobase™, tak i systémem vrchních krycích laků Deltron Progress UHS DG.



Doba zpracovatelnosti:

1 hodina při teplotě 20°C – po aktivaci



Aplikační viskozita při teplotě 20°C/ DIN4:

18 - 21 vteřin



Nastavení stříkáčské pistole

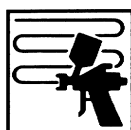
Pistole pro aplikaci materiálů vyhovujících současné legislativě

Tryska

1.3 - 1.4 mm

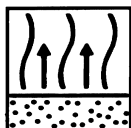
Tlak

2 bary



Počet vrstev

Aplikací jedné dvojité nebo dvou jednotlivých vrstev dosáhnete tloušťky suchého filmu 10-25 mikronů.



Odvětrávání při teplotě 20°C:

Mezi vrstvami

Zajistěte, aby byla každá vrstva před následným přelakováním dostatečně odvětrána.

Pro podporu odvětrání a optimalizaci procesních časů použijte ofukovací zařízení nebo Expresní systémy.

Pokud jsou aplikovány dvě jednotlivé vrstvy, je třeba mezi nimi odvětrávat 5 minut.

Před přelakováním odvětrávejte 15 minut nebo použijte kompletní Expresní systémy.

Technický list



PROCESNÍ KROKY – JEDNOÚČELOVÉ BARVY VNITŘNÍCH PROSTOR

Platí pro barvy vnitřních prostor získané ze systému barevných receptur, ve kterých je obsažen WB Engine Bay konvertor.

1. Srovnáním barev pomocí vzorníku Engine Bay Colour Directory nebo systému Colour Swatch vyberte správný odstín barvy vnitřního prostoru.
2. Použitím běžně dostupného systému vyhledejte odpovídající barevnou recepturu a pomocí pigmentů systému vodouředitelných bází Envirobase namíchejte barvu vnitřního prostoru, která obsahuje WB Engine Bay konvertor T510.
3. Před aktivací barvu důkladně promíchejte – viz údaje uvedené níže.
4. Plochy probroušené či poškrábané až na holý kov by měly být nejdříve ošetřeny některým z uvedených aerosolových 1K základů na probrusy - D8421 (G5), D8424 (G6) nebo D8426 (G7). Za účelem dosažení maximální kryvosti aplikujte na vnitřní hrany, zatmelené a utěsněné plochy, 1 lehkou vrstvu barvy vnitřního prostoru. Použijte ofukovací zařízení nebo Expresní systémy.
5. Aplikujte vrstvy barvy vnitřního prostoru jak na vnitřní plochy, tak na vnější plochy dílů, které vyžadují podklad pro následné přelakování vrchními laky způsobem "mokry do mokrého". Aplikujte dvojité vrstvy pro dosažení požadovaného pokrytí. Pokud je to v konkrétním případě preferováno, je možné aplikovat i jednotlivé vrstvy.
6. Nechte odvětrat. Pro urychlení použijte ofukovací zařízení nebo Expresní systémy.
7. Po úplném odvětrání (cca 15 minut) aplikujte na externí díly podle potřeby vrchní krycí lak a nechte sušit v boxu. Barvy motorových prostor mohou být přímo přelakovány buď kombinací barev systému vodouředitelných bází Envirobase a vrchním čirým lakem, anebo vrchními krycími laky Deltron Progress UHS DG.
8. Barvy tohoto systému na opravu vnitřních prostor běžně nevyžadují broušení a je možné je přímo přelakovat vrchním krycím lakem. Pokud se na povrchu vyskytnou nečistoty, lze je po 20-ti minutách od aplikace odstranit lehkým přebroušením brusným papírem P1200 nebo ještě jemnějším.

Hmotnostní množství aktivátoru a ředidla, které jsou nezbytné pro namíchání určitých objemů barevných směsí připravených k použití, jsou detailně uvedeny v tabulce níže.

Hmotnosti korespondují s uvedeným poměrem míchání:

Envirobase barva vnitřních prostor:	100 dílů
Aktivátor barvy pro motorové prostory:	15 dílů
Ředidlo:	15 - 20 dílů

Před kalibrací vah nezapomeňte vložit do kelímku míchací tyčinku.

Před přidáním aktivátoru a ředidla barvu důkladně promíchejte.

Váhy 'KALIBRUJTE' až po dávkování a namíchání barvy. Hmotnosti aktivátoru a ředidla jsou KUMULATIVNÍ – NEKALIBRUJTE VÁHY BĚHEM PŘIDÁVÁNÍ JEDNOTLIVÝCH KOMPONENTŮ.

Objem namíchané Envirobase barvy vnitřního prostoru	Výsledný objem směsi připravené k použití		Hmotnosti pro aktivátor D8260	Hmotnosti pro ředidlo	
Litry	Litry		Gramy	Gramy pro 15 dílů	Gramy pro 20 dílů
0.10	0.14	D M	116	131	137
0.25	0.35	Ú Í	291	320	342
0.40	0.55	K C	466	519	547
0.50	0.68	L H	582	659	684
0.75	1.02	A E	874	978	1026
1.00	1.37	D J	1165	1317	1368
1.50	2.05	N T	1747	1976	2052
2.00	2.74	Ě E	2330	2634	2736
2.50	3.42		2912	3293	3420



PROCESNÍ KROKY – KONVERZE EXISTUJÍCÍCH BAREV

Platí pro barvy systému vodouředitelných bází Envirobase, které vyžadují konverzi na barvy do vnitřních prostor.

1. Srovnáním barev pomocí vzorníku Engine Bay Colour Directory nebo systému Colour Swatch vyberte správný odstín barvy vnitřního prostoru.
2. Použitím běžně dostupného systému vyhledejte odpovídající barevnou recepturu a pomocí pigmentů systému vodouředitelných bází Envirobase namíchejte barvu a důkladně ji promíchejte.
3. Přidejte konvertor T510 podle údajů uvedených v tabulce níže a znovu důkladně promíchejte.
4. Barvu vnitřních prostor následně aktivujte a ředte podle doporučení uvedených níže.
5. Plochy probroušené či poškrábané až na holý kov by měly být nejdříve ošetřeny některým z uvedených aerosolových 1K základů na probrusy - D8421 (G5), D8424 (G6) nebo D8426 (G7).
6. Za účelem dosažení maximální kryvosti aplikujte na vnitřní hrany, zatmelené a utěsněné plochy, 1 lehkou vrstvu barvy vnitřního prostoru. Použijte ofukovací zařízení nebo Expresní systémy.
7. Aplikujte vrstvy barvy vnitřního prostoru jak na vnitřní plochy, tak na vnější plochy dílů, které vyžadují podklad pro následné přelakování vrchními laky způsobem "mokry do mokrého". Aplikujte dvojité vrstvy pro dosažení požadovaného pokrytí. Pokud je to v konkrétním případě preferováno, je možné aplikovat i jednotlivé vrstvy.
8. Nechte odvětrat. Pro urychlení použijte ofukovací zařízení nebo Expresní systémy.
9. Po úplném odvětrání (cca 15 minut) aplikujte na externí díly podle potřeby vrchní krycí lak a nechte sušit v boxu. Barvy motorových prostor mohou být přímo přelakovány buď kombinací barev systému vodouředitelných bází Envirobase a vrchním čirým lakem, anebo vrchními krycími laky Deltron Progress UHS DG.
10. Barvy tohoto systému na opravu vnitřních prostor běžně nevyžadují broušení a je možné je přímo přelakovat vrchním krycím lakem. Pokud se na povrchu vyskytnou nečistoty, lze je po 20-ti minutách od aplikace odstranit lehkým přebroušením brusným papírem P1200 nebo ještě jemnějším suchým brusným papírem.

Hmotnostní množství konvertoru, aktivátoru a ředidla, které jsou nezbytné pro namíchání určitých objemů barevných směsí připravených k použití, jsou detailně uvedeny v tabulce níže.

Hmotnosti korespondují s uvedeným poměrem míchání:

Barva Envirobase:	70 dílů
Konvertor WB Engine Bay:	30 dílů
Aktivátor barvy pro motorové prostory:	15 dílů
Ředidlo:	15 - 20 dílů

Před kalibrací vah nezapomeňte vložit do kelímku míchací tyčinku.

Před přidáním aktivátoru a ředidla barvu důkladně promíchejte.

Váhy 'KALIBRUJTE' až po dávkování a namíchání barvy. Hmotnosti aktivátoru a ředidla jsou **KUMULATIVNÍ – NEKALIBRUJTE VÁHY BĚHEM PŘIDÁVÁNÍ JEDNOTLIVÝCH KOMPONENTŮ.**

Přibližný objem směsi RFU	Hmotnost Envirobase mích. barvy	Hmotnost konvertoru T510		Hmotnost aktivátoru D8260	Hmotnost ředidla	
Litry	Gramy	Gramy		Gramy	Gramy pro 15 dílů	Gramy pro 20 dílů
0.10	50	73	D M	84	94	98
0.25	125	182	Ů Í	209	236	245
0.40	200	291	K C	334	377	392
0.50	250	364	L H	418	472	491
0.75	375	545	A E	627	707	736
1.00	500	727	D J	836	943	981
1.50	750	1091	N T	1254	1415	1472
2.00	1000	1454	Ě E	1672	1886	1962
2.50	1250	1818		2090	2358	2453



TECHNICKÉ PARAMETRY A OMEZENÍ

Používejte pouze Aktivátor D8260 doporučený v tomto technickém listu.

Doba zpracovatelnosti tohoto produktu ve směsi připravené k použití je cca 1 hodinu.

Skladování: při teplotě v rozmezí +5°C až 35°C.

Po použití veškeré aplikační zařízení a nástroje důkladně umyjte čističem nebo ředidlem.

VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směnicí EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.,

Janovská 4,
466 05 Jablonec nad Nisou
Česká republika
Tel: +00 420 483 36 86 11
Fax: +00 420 483 36 86 99

Technický list

