

TECHNICKÝ LIST



říjen 2023

RLD490V_ENVHP_OVM

ENVIROBASE® HP OneVisit™ konvertor

Envirobase vodou ředitelný bázový lak T4xx

OneVisit™ konvertor ST T4900

OneVisit™ konvertor HD T4910

Regulátor rozstříku T4904

Ředidla pro *Envirobase* T494 / T495

Aktivátor D8260

PRODUKTY

Envirobase High Performance je vodou ředitelný bázový lak, který výrazně snižuje emise rozpouštědel, které se mohou uvolňovat do životního prostředí a splňuje tak všechny současné i budoucí legislativní požadavky. Lak *Envirobase* High Performance skvěle reprodukuje originální pastelové, metalické, perleťové i speciální laky, zároveň poskytuje vynikající kryvost a schopnost rozstříků.

Nové konvertory *OneVisit* T4900 a T4910 umožňují při aplikaci vrstvy báze *Envirobase* HP pouze jednu „návštěvu“ ve stříkací kabině.

Postup je jednoduchý. Aplikujete první plnou krycí vrstvu bázového laku a následně přímo do mokrého laku pouze kontrolní vrstvu, abyste dosáhli rovnoměrného rozlití.

Regulátor rozstříku T4904 je nově vyvinutý produkt pro aplikaci rozstříkem a nanáší se jako mokrá plná vrstva v rozstříkové oblasti.



ENVIROBASE®
HIGH PERFORMANCE

PŘÍPRAVA PODKLADU



Před samotným broušením je nutné všechny díly řádně odmastit vhodným vodouředitelným čističem PPG. Pro broušení za mokra je možné použít brusné papíry o hrubosti P800, pro broušení za sucha brusné papíry o hrubosti P400-P500.

Před opětovným čištěním vhodným vodouředitelným předčističem PPG (viz. technický list Čističe Deltron) smyjte všechny nečistoty a důkladně vysušte.

Je vhodné použít antistatickou utěrku.

Aplikujte na obroušené a očištěné 2K laky nebo na základové plniče PPG - konkrétní doporučení naleznete v technických listech. Pro dosažení optimálních výsledků jsou doporučeny základové plniče GreyMatic.

Poznámka: Nenanášejte na 1K nebo 2K reaktivní základové plniče.

Před opětovným čištěním vhodným vodouředitelným předčističem PPG (viz. technický list) smyjte všechny nečistoty a důkladně vysušte.

PŘED APLIKACÍ

Nádobky s pigmenty *Envirobase* HP a konvertorem T4900/T4910 před použitím ručně protřepejte. Netřepejte silně.

Hotovou směs ke stříkání *Envirobase* je třeba před aplikací důkladně ručně promíchat. Pokud není použita okamžitě, měla by být před dalším použitím znovu ručně promíchána.

Používejte nylonová sítká, která byla speciálně navržena pro použití s vodou ředitelnými laky.

Doporučuje se použít sítko o hrubosti 125 mikronů.

MÍCHACÍ POMĚRY

Míchací poměry s konvertorem *Envirobase* HP *OneVisit* (2CT barvy).

	Metalické barvy	Vysoce syté barvy. Červená, zelená a modrá perleť	Pastelové barvy a bílá perleť / metalíza (*)
<i>Envirobase</i> HP	100	100	100
T4900 / T4910	20	15	5
T494 / T495			15

(*) Barvy s vysokým obsahem T400. (+50%)

Míchací poměry s konvertorem *Envirobase HP OneVisit* (3CT barvy).

Krok	Objem / díly	Metalické barvy	Pastelové barvy
Krok 1	<i>Envirobase HP</i>	100	100
	T4900 / T4910	20	5
	T494 / T495		15
Krok 2	T490 + perleť./pastel.	100	100
	T494 / T495	20	20

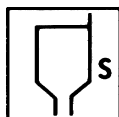
Volitelné poměry směsi s použitím tužidla/D8260 ve směsi pro stříkání: (2CT a 3CT)

Metalické barvy: 100:20:5:5 (ENVHP+T4900/T4910+T494/T495+D8260)

Pastelové barvy: 100:10:15:5 (ENVHP+ T4900/T4910+T494/T495+D8260)

Míchací poměry s regulátorem rozstřiku

	Objem / díly
Regulátor T4904	100
T4900 / T4910	20



Viskozita se liší v závislosti na kombinaci laku / pigmentu a poměru směsi.

(V případě potřeby lze viskozitu odpovídajícím způsobem upravit pomocí T494 nebo T495)

Doba zpracovatelnosti hotové směsi ke stříkání: 1 měsíc. Před použitím dobře promíchejte.

Konvertor ENVIROBASE HP OneVisit. NASTAVENÍ A POSTUPY**Standardní nastavení
stříkací pistole:**

Konvenční/RP standard. teploty:	1,2 mm
Konvenční/RP vysoké teploty:	1,3 mm
HVLP standard. teploty:	1,3 mm
HVLP vysoké teploty:	1,4 mm

**Vstupní tlak a
nastavení jehly:****Celé díly:**

Vstupní tlak 1,8 bar (plný a kontrolní nástřik)
Plné otevření (plná rovnoměrná vrstva), po kterém následuje 1¼-
1½ uzavření (kontrolní vrstva).

Rozstřík / lokální lakování:

Vstupní tlak 1,5 baru
Spouštěcí mechanismus uzavřít o 1¼ otáčky během rozstříku
a kontrolního nástřiku.
Použijte obrácenou techniku.

Viz část Doporučené postupy pro rozstříky

Odvětrání:

Existuje několik možností jak nechat materiál odvětrat:

- zvyšte teplotu na 40 °C - 50 °C, dokud povrch nezmatní nebo
- nechte odtékat při okolní teplotě ve stříkací kabině za současného proudění vzduchu.

**Odvětrání pomocí
ofuků:**

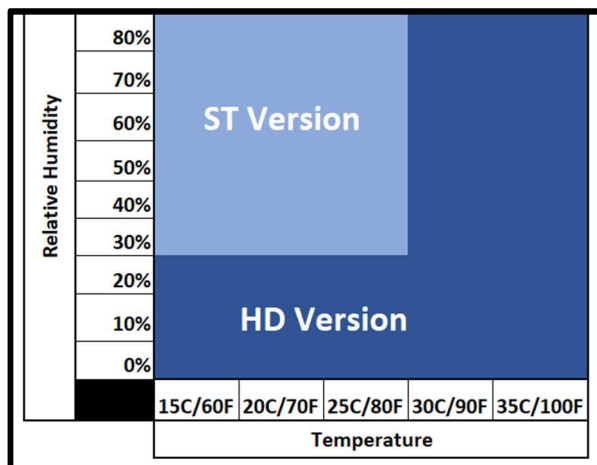
- Použijte ofuky s nízkým průtokem vzduchu v kombinaci s teplotou 40° - 50°C dokud povrch nezmatní (není nutné čekat 10 minut).
- Použijte ofuky s nízkým průtokem vzduchu při okolní teplotě ve stříkací kabině (není nutné čekat 10 minut)
- Ruční nebo stojanové ofuky umožňují maximální vstupní tlak 2 bary
- Ruční nebo stojanové ofuky umístěte v dostatečné vzdálenosti od lakovaných dílů - 1 metr

***POZNÁMKA:** Než použijete ruční nebo stojanové ofuky, nechte materiál alespoň 10 minut odvětrat.

**Celková tloušťka
suché vrstvy:**

10 - 20 µm

Tabulka doporučených teplot a vlhkostí:



Výběr ředidla: pod 30-35°C T494

nad 30-35°C T495

TECHNIKA ROZSTŘIKŮ

Při rozstřiku je pro většinu "kritických barev", jako jsou stříbrná metalíza a světlá metalíza, nutné použít Regulátor rozstřiku T4904.

Aplikace 2CT:

1. Připravte si regulátor T4904 v samostatné stříkací pistoli nebo v jakémkoliv jiném dávkovacím systému.
2. Aplikujte regulátor na sousední díl nebo pouze na oblast, kde má být rozstřík aplikován. Regulátor je nutné aplikovat jako mokrou rovnoměrnou vrstvu, aby se pigmenty/barva správně rozprostřely a měly správnou orientaci kovových pigmentů.
3. Naneste 1 slabou vrstvu namíchané barvy do opravované oblasti a následně proveďte obrácený proces rozstřiku do dosažení kryvosti. Neaplikujte silné vrstvy. Oblast rozstřiku sjednotte technikou obráceného rozstřiku.
4. Proces ukončete lehkým kontrolním nástřikem oblasti rozstřiku
5. Poté na nový/opravovaný díl naneste směs barvy aplikací po celém dílu.

Aplikace 3CT:

1. Nutné pouze pro světlé metalické barvy v kroku 1: Aplikujte regulátor T4904 na díl, který má být rozstříknut. Regulátor je nutné aplikovat jako mokrou vrstvu, aby pigmenty/RFU barvy získaly správné rozložení metalických pigmentů.

2. 3CT KROK 1:

3. Naneste 1 slabou vrstvu namíchané barvy do opravované oblasti a následně proveďte obrácený proces rozstříku do dosažení kryvosti. Neaplikujte silné vrstvy. Oblast rozstříku sjednoťte technikou obráceného rozstříku.

POZNÁMKA Krok 1 – zamezte aplikaci barvy na sousední díly.

4. Aplikaci barvy v 1. kroku dokončete lehkým kontrolním nástřikem v oblasti rozstříku (pokud je rozstřík plynulý, není kontrolní nástřik nutný).

5. 3CT Krok 2:

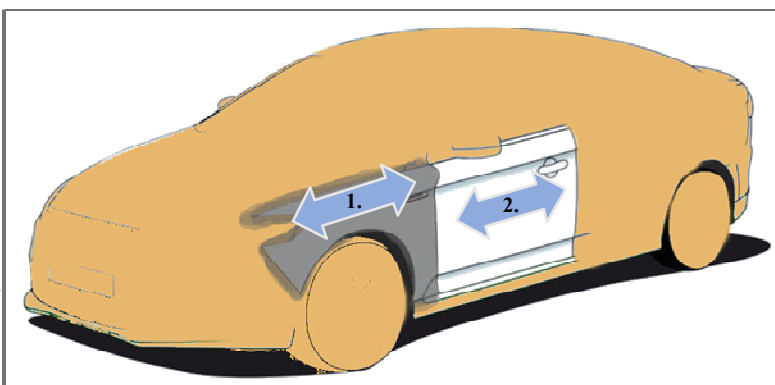
6. Aplikujte regulátor T4904 na sousední díl nebo pouze na oblast, která má být rozstřík proveden. Regulátor musí být nanesen jako mokrá vrstva, aby pigmenty/ barva získaly správný rozliv a kovové pigmenty správné rozložení.

7. Naneste jednu tenkou vrstvu barvy v kroku 2 do opravované oblasti a rozšiřte oblast rozstříku oproti kroku 1, a poté proveďte obrácený rozstřík pro upravení vzhledu. Neaplikujte silné vrstvy. Oblast rozstříku sjednoťte pomocí obrácené techniky.

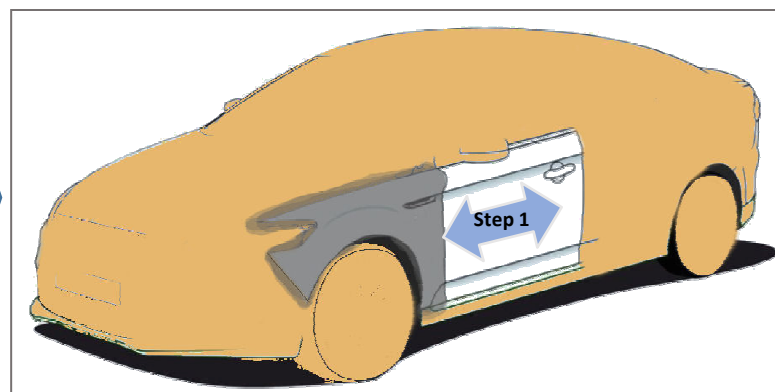
8. Proces dokončete lehkým kontrolním nástřikem.

9. Na nové/opravené díly použijte postup aplikace na celý díl.

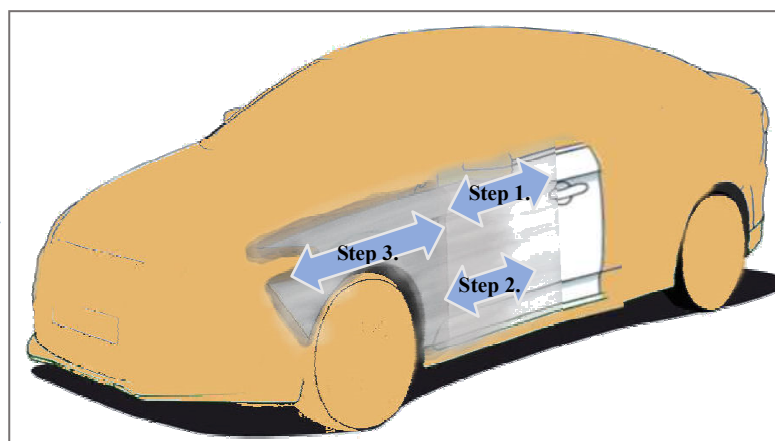
1. opravovaný nebo nový díl
2. sousední díl



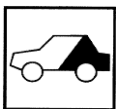
1: regulátor
Krok 1 – aplikujte regulátor jako mokrý náštřík na sousední díl nebo do oblasti rozstříku
(regulátor umožní správné rozložení pigmentů)



2: barva
Krok 1 – aplikujte slabou vrstvu do oblasti rozstříku
Krok 2 – proveďte standardní rozstřík do oblasti rozstříku a zajistěte co nejlepší splynutí barvy. Aplikaci rozstříku dokončete lehkou kontrolní vrstvou.
Krok 3 – aplikujte barvu na opravovaný díl do dosažení kryvosti



OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ



Přelakování:

Barvu *Envirobase* HP s konvertorem *OneVisit* lze po odvětrání přelakovat čirým lakem PPG.



Odstranění nečistot:

Odstranění nečistot v laku *Envirobase* HP s přídavkem konvertoru před aplikací vrchního čirého laku je možné po odvětrání pomocí jemného brusného papíru o hrubosti P1000-1500 (za sucha). Povrch následně ofoukejte a zbytky prachu odstraňte antistatickou utěrkou. Následně můžete provést bodovou opravu. (viz oddíl Rozstřík).

ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ

- Veškeré míchací a aplikační vybavení vyčistěte ihned po použití, nejlépe v myčce určené pro vodouředitelné materiály.
- Použijte vodu z vodovodu a na závěr opláchněte deionizovanou vodou nebo čisticím prostředkem na bázi alkoholu, například D846.
- Před uskladněním se ujistěte, že veškeré vybavení je zcela suché.

SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE



Pigmenty *Envirobase* HP, namíchané směsi a konvertory *OneVisit* by měly být skladovány na chladném a suchém místě mimo dosah zdrojů tepla. Během skladování a přepravy musí být udržována teplota minimálně +5 °C a maximálně +35 °C. Zabraňte vystavení mrazu nebo přemrznutí.

Skladovatelnost: 2 roky (neotevřené T4900/T4910), směs připravená ke stříkání: 1 měsíc.

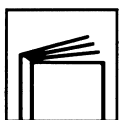


Envirobase HP by se měla míchat v čistých a suchých nádobách / zařízeních. Nepoužívejte míchací nádoby nebo stříkací vybavení, které obsahují zbytky rozpouštědel. Míchací nádoby by měly být ideálně plastové - pokud jsou kovové, měly by mít vnitřní antikorozní vrstvu.

VOC INFORMACE

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobků: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/litr těkavých organických látek. Obsah VOC tohoto výrobku ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být skutečná hodnota těkavých organických látek tohoto výrobku připraveného k použití nižší než hodnota uvedená v kódu směrnice EU.

NAKLÁDÁNÍ S ODPADY A JEJICH LIKVIDACE / ZDRAVÍ A BEZPEČNOST



Tyto výrobky jsou určeny pouze pro profesionální použití a nesmějí se používat k jiným než uvedeným účelům. Informace na tomto technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických poznatcích a je na odpovědnosti uživatele, aby podnikl všechny nezbytné kroky k zajištění vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel. Informace o bezpečnosti a ochraně zdraví naleznete v bezpečnostním listu materiálu, který je rovněž k dispozici na adrese: www.ppgrefinish.com.

Odpady na bázi vody a rozpouštědel skladujte odděleně. Se všemi odpady musí manipulovat kompetentní pracovník s příslušným osvědčením. Odpady se nesmí vypouštět do kanalizace nebo vodních toků.

Máte-li zájem o další informace, kontaktujte prosím dovozce:

Spectrum Franěk s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec n. N., tel. 483 368 611,
spectrum@spectrum-franek.cz, www.spectrum-franek.cz

Výrobce:

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish Customer Service and Sales Group,
Needham Road, Stowmarket, Suffolk.
IP14 2AD, Anglie.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480