



# RLD213V

AUTO REFINISH

04 2007

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



## Vodouředitelné Báže

## Envirobase™ High Performance

| PRODUKT | POPIS                                                  |
|---------|--------------------------------------------------------|
| T4xx    | Envirobase™ High Performance - Vodouředitelné Pigmenty |
| T494    | Envirobase™ Ředidlo                                    |
| T490    | Envirobase™ Tinted Clear Additive                      |
|         |                                                        |
|         |                                                        |
|         |                                                        |

### POPIS PRODUKTU

**Envirobase™ High Performance** je systém vodouředitelných bází, který významně omezuje emise těkavých látek do ovzduší a vyhovuje všem současným i budoucím legislativním požadavkům.

Báže aplikované jako součást dvouvrstvého nebo vícevrstvého systému vytvářejí míchané bázické směsi **Envirobase™ High Performance** unilaky, metalické a perleťové povrchy či povrchy se speciálními efekty s výbornou kryvosťou a barevnou stálostí.

V kombinaci s kvalitními základy, plniči a čirými laky PPG **Envirobase™ High Performance** systém poskytuje výjimečný lesk a odolnost povrchu.

Informace o produktu

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití.

**RLD213V**

Strana 1 / 6



## PŘÍPRAVA PODKLADU

Aplikujte na původní 2K povrchy, nebo na plniče řady PPG GRS Deltron – viz. Příslušné Technické listy. Pro dosažení optimálního výsledku je doporučeno použít plničů řady GreyMatic.

**Poznámka:** Neaplikujte na 2K reaktivní základy: **D847** Scansealer, **D831** Universel, **D836** / **D838** Koba, **D855** 2+1



Povrch odmastěte vhodným vodou ředitelným odmašťovadlem PPG a potom přebruste za mokra **P800** nebo za sucha **P500**.



Zbavte nečistot, důkladně vysušte a znovu odmastěte vhodným vodouředitelným předčističem PPG viz. Technický list Deltron Cleaners **RLD63V**.

Doporučujeme použít antistatickou utěrku.

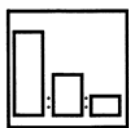
## PŘEDPŘÍPRAVA

Před použitím **Envirobase™ High Performance** pigmenty protřepejte ručně v nádobě po dobu několika vteřin. Netřepte příliš silně.

Namíchaná barva **Envirobase™ High Performance** musí být před aplikací důkladně ručně promíchána. Pokud není použita okamžitě měla by být před použitím opět ručně promíchána.

Použijte nylonové filtry speciálně vyvinuté pro vodouředitelné barvy (optimálně 125 mikronů, max. 190 mikronů).

## MÍCHACÍ POMĚRY



Envirobase™ HP plné barvy  
Ředidlo T494

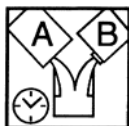
Objemově:  
100 dílů  
10 dílů.

Envirobase™ HP metalízy a perletě  
Ředidlo T494

100 dílů  
20 dílů

Při vyšších teplotách (nad 30°C) může být použito 30%-ního množství ředidla pro usnadnění aplikace a absorpce vrstvy.

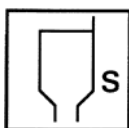
**Poznámka:** Jestliže je použito 10%-ního množství ředidla pak je velmi důležité striktně dodržovat časy odvětrávání mezi vrstvami a před aplikací čirého laku.



**Doba zpracovatelnosti / 20°C:**

3 měsíce. Pře použitím dobře promíchejte

**Poznámka!** Pře použitím dobře promíchejte.



Viskozita se bude měnit použitým stupněm ředění

Ideální aplikační viskozita:

22 – 26 sek. DIN4 / 20°C

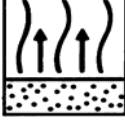
Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití.

**RLD213V**

Strana 2 / 6

Informace o produktu



| PROCES                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Standardní Proces                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                          | <p><b>Nastavení stříkací pistole:</b> 1.2 – 1.4 mm tryska</p> <p>Tlak nastavte dle doporučení výrobce.</p>                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                          | <p><b>Aplikace:</b><br/>Aplikujte jednotlivé vrstvy dokud nedosáhnete plného pokrytí.</p> <p>Mezi vrstvami důkladně odvětrejte.</p> <p>Pro urychlení sušení vrchní vrstvy může být použito ofukování vzduchem.</p>                                                                                           |
|                                                                                                                                                                          | <p><b>Metalický vzhled:</b><br/>Pro dosažení optimálního metalického vzhledu použijte pro nástřik vrstvy pistolí se vstupním tlakem 1.2 - 1.5 bary na suchý film.</p> <p>Proces optimálně urychlíte tím, že metalickou vrstvu aplikujete na polosuchý film, poté co jste dosáhli plného pokrytí.</p>         |
|                                                                                         | <p><b>Odvětrávání při 20°C 60% relativní vlhkosti: - před nanesením čírého laku:</b><br/>Před aplikací čírého laku musí být báze rovnoměrně matná a suchá po celém povrchu.</p> <p>Urychlete sušení zahříváním a ofukováním - např. Envirobase™ Express system</p> <p>Tloušťka suchého filmu: 10 - 20 µm</p> |
| Expresní Proces                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <br> | <p><b>Nastavení stříkací pistole:</b> 1.2 – 1.4 mm tryska</p> <p>Tlak nastavte podle doporučení výrobce.</p>                                                                                                                                                                                                 |
|                                                                                                                                                                          | <p><b>Aplikace:</b><br/>Aplikujte jednotlivé vrstvy dokud nedosáhnete plného pokrytí.</p> <p>Aplikace musí být lehká, jinak vrstva nabobtná.</p>                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                          | <p><b>Odvětrávání:</b><br/>Urychlete sušení zahříváním a ofukováním - např. Envirobase™ Express system</p>                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                          | <p><b>Řídícívzhledová vrstva:</b><br/>Pro dosažení efektu jiskřivého vzhledu barvy, naneste lehkou vrstvu na suchý film. Pro optimální nanesení vrstvy použijte vstupní tlak 1.2 - 1.5 bary.</p>                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                          | <p><b>Před přelakováním:</b><br/>Před aplikací čírého laku musí být báze rovnoměrně matná a suchá po celém povrchu.</p>                                                                                                                                                                                      |



## OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ

**Přelakování:**

Envirobase High Performance musí být přelakována čirým lakem GRS Deltron po určeném minimálním čase odvětrávání.

**Čas pro přelakování:**

Po 24 hodinách musí být aplikována 1 vrstva Envirobase před přelakováním čirým lakem.

Maximální doba pro přelakování je 48 hodin.

**Lehké přebroušení:**

Vrstvu Envirobase je možné lehce přebrousit po 20 minutách odvětrávání jemným papírem P1500 za mokra/sucha.

Následně je nutné povrch ofoukat, otřít antistatickou utěrkou od prachu a místně opravit (viz. odstavec TECHNIKA OPRAV "DO PŘÍSTŘIKU") před aplikací čirého laku.

**Přelakování s:**

Doporučené čiré laky Deltron. (Viz. příslušné Technické listy)

Informace o produktu

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití.

**RLD213V**

Strana 4 / 6



## WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE

## TECHNIKA OPRAW “DO PŘÍSTŘIKU”

Opravy technikou “do přístřiku” Envirobase™ jsou nezbytné pro lokální opravy a doporučené pro opravy metalíz a perletí:

- Aplikujte bázi na připravený vyrovnaný povrch opatřený plničem.
- Redukujte tlak stříkací pistole a přístřikujte ohraničenou plochu.
- Odvětrejte dokud rovnoměrně nezmatuje. Na větší plochy před přelakováním vrchním čirým lakem aplikujte finální vzhledovou vrstvu (metalízy a perletě).

Alternativně použijte **T490** následujícím způsobem:

- Připravte Envirobase™ High Performance barevnou směs podle návodu v Technickém listu.
- Lehkým přebroušením vyhladte rozsah opravované plochy dovnitř dílu.
- Zředte jeden díl směsi Envirobase připravené k užití jedním dílem ředidla T490 připraveného k užití.
- Použijte tuto směs pro opravu metodou přístřiku směrem od hrany dovnitř opravované plochy.
- Opakujte dokud se rozdíl v barevném odstínu ploch neztratí. Nechejte opravené místo rovnoměrně zmatovat a uschnout před přelakováním čirým lakem.

## ENVIROBASE™ HIGH PERFORMANCE EXPRESS

Tento systém se používá v případě potřeby vysoké produktivity. Urychluje proces pomocí ofukování povrchu barevného filmu teplým vzduchem v průběhu sušení.

Během sušení Envirobase™ High Performance je v boxu udržována teplota na 40 - 45 °C, čímž je snížena vlhkost vzduchu na cca 50%. Tento systém má, na rozdíl od běžného, odlišný aplikační proces.

Aplikace systému Envirobase™ High Performance.

Použitím systému Envirobase™ High Performance Express mohou být aplikační a sušící časy výrazně zkráceny.



**NEPOUŽÍVEJTE stříkací pistoli na ofukování.**

## ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍHO ZAŘÍZENÍ



Vyčistěte všechny aplikační zařízení okamžitě po použití, pokud možno v myčce stříkacích pistolí na vodouředitelné barvy.

Použijte vodu z vodovodu, následně opláchněte demineralizovanou vodou lihovým čističem jako např. D846.

Před uskladněním či použitím se ujistěte, že celé zařízení je čisté a suché.

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití.

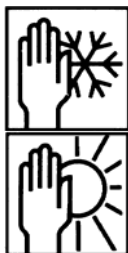
**RLD213V**

Strana 5 / 6

Informace o produktu



## SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE



Pigmenty, míchané barevné směsi a ředidlo **T494** Envirobase™ High Performance by měly být skladovány na chladných suchých místech z dosahu zdrojů tepla. Skladovací a přepravní teploty musí udržovány mezi min.+5°C a max.+35°C. Nevystavujte mrazu.

Envirobase by měla být míchána v čistých a suchých nádobách. Nepoužívejte míchací nádoby a stříkací zařízení se zbytky ředidlových barev. Míchací nádoby by měly být plastové, kovové by měly mít vnitřní antikorozi úpravu.

Skladujte vodouředitelné a ředidlové odpady odděleně. Všechny odpady musí být spravovány pověřenou oprávněnou osobou s příslušnou certifikací. Odpady nesmí být vylévány do vodovodních odpadů.

## VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých látek v ovzduší podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie :IIB. d) ve formě připravené k použití je maximálně 420g/l.

Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažených v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l.

V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

## OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny.

Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití.

Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie),  
Ul. Borycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Polska  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13

Importer do ČR:  
Spectrum Franěk s.r.o.  
Janovská 4  
466 05 Jablonec nad Nisou  
tel: 0420 483 368 611  
e-mail: ifranek@spectrum-franek.cz



Informace o produktu

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití.

**RLD213V**  
Strana 6 / 6

