

Technický list

Poly-Star dvoukomponentní polyesterový tmel	obj. č. 55491, 55492, 55493
Vlastnosti:	Snadno brouditelný i po několika dnech. Snadno se nanáší a vytváří bezpórovitý vzhled. Dobré plnicí vlastnosti.
Aplikace:	Dinitrol 6050 je přílnavý k ocelovému plechu, galvanizovanému ocelovému plechu, ponořením za tepla galvanizovanému ocelovému plechu, na povrchy ošetřené primerem a plničem, na povrch lakovaný dvoukomponentním akrylovým lakem (matovaný), díly GFK, tvrdý polyuretan a slitiny hliníku.
Příprava povrchu:	Termoplastický lak: pro optimální přílnavost zbruste a zdrsňte povrch. Povrch musí být suchý, čistý (čistěte např. odstraňovačem silikonu), bez mastnoty, kyslíčnicku a rzi. 2-komponentní lak: zbruste na matný vzhled, odstraňte prach a mastnotu. Elektrolyticky galvanizovaná ocel: vyčistěte ředidlem nebo ethyl acetátem. Plech galvanizovaný ponořením za tepla: čistěte NC ředidlem nebo odstraňovačem silikonu. Hliník: lehce zbruste. Protože se slitiny liší, měl by být vždy proveden test přílnavosti.
Pokyny míchání:	Požadované množství tmelu důkladně promíchejte s 2 – 3% tužidla. Červená barva tužidla umožňuje vidět, kdy je míchání dokončeno. Předpřipravené kartuše obsahují 2% tužidla.
Pokyny nanášení:	Na připravený povrch roztírejte kovovou nebo plastovou stěrkou.
Čištění pomůcek:	Ihned po použití vyčistěte nástroje s nitro ředidlem. Pokud tužidlo zatvrdne, je nerozpustné v rozpouštědlech.

Technické údaje:	
Zpracovatelnost:	Dobu zpracovatelnosti ovlivňují kvalita tužidla, materiálu a pokojová teplota (viz tabulka níže)
Schnutí:	Tlustší vrstvy schnou rychleji než tenčí (exotermická reakce)
Broušení:	Povrch lze lehce brousit po 20 - 30 minutách nebo po úplném ztvrdnutí. U většiny povrchů není problém s nanášením běžných laků.
Důležité:	Tmel neztvrdne, pokud je teplota nižší než +5 °C. Vyvarujte se předávkování tužidla, neboť může způsobit změnu barvy následné vrstvy laku.
Barva:	žlutá
Základ / báze:	nenasycená polyesterová pryskyřice
Základ tužidla	Dibenzoyl peroxid
Zpracovatelnost	Viz tabulka
Měrná hmotnost	1,8 g/ml
Bod vzplanutí	> 21 °C
Pracovní teplota	15 – 25 °C
Doba vytvrdnutí	20 – 30 min. v závislosti na teplotě
Hnací plyn:	propan/ butan
Obsah VOC (hmotn.)	130 g/kg

Minimální skladovatelnost:	12 měsíců při teplotách 15 – 25°C
Dostupná balení:	1 kg, 2 kg plechovka 2 kg, 3 kg, 10 kg kartuše
Bezpečnost:	Pro údaje týkající se bezpečnosti nahlédněte do bezpečnostního listu produktu.

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou výsledkem našich výzkumů a mají pouze informační charakter. Vzhledem k mnohostrannému využití výrobku nemůže výrobce převzít odpovědnost. Z kupní smlouvy tak prodávajícímu nevznikají žádné vedlejší povinnosti. V případě nejasností či potíží při práci s tímto produktem se obraťte na zástupce firmy Carlofon v ČR: