

TECHNICKÝ LIST

PPG STEELGUARD™ 651

POPIS

Jednosložkový tenkovrstvý vodou ředitelný intumescentní (protipožární) nátěr pro ochranu ocelových konstrukcí

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Poskytuje až 120 minut ochrany proti celulózovým požárům
- Aplikace na stavbě (on-site)
- Až 700 µm (28,0 mils) suché vrstvy (DFT) v jedné vrstvě
- Vhodný pro vnitřní prostředí C1, C2 a C3 podle ISO 12944; pro suché vnitřní prostředí C1 není nutný vrchní nátěr
- Testováno a posouzeno podle EN 13381-8, BS 476-20/21 a GB 14907
- Produkt s označením CE, ETA 22/0050
- Posouzeno podle EAD 350402-00-1106 pro třídy Z1, Z2 a Y

BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- Bílý
- Matný

ZÁKLADNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	1
Hustota	1.41 kg/l (11.77 lb/US gal)
Objemová sušina	70 ± 3%
VOC	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 0.2 g/kg EUR Směrnice: 2004/42/IIA(i)(140) 3 g/l
Doporučená tloušťka suché vrstvy	200 - 700 µm (8.0 - 28.0 mils) v jedné vrstvě
Teoretická vydatnost	1.00 m²/l při 700 µm (40 ft²/US gal při 28.0 mils)
Suchý na dotyk	2 hodiny
Doba přetírání	Minimálně: 16 hodin Maximálně: Neomezeno
Skladovatelnost	Minimálně 12 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Intervaly přetírání
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování
- Požadovaná suchá tloušťka vrstvy musí být v souladu s příslušnou schvalovací certifikací
- Materiály by měly být skladovány v suchých podmínkách, mimo přímé sluneční světlo, při teplotě mezi 10 °C (50 °F) a 30 °C (86 °F). Doba skladovatelnosti se může snížit při skladování při nízkých teplotách. Materiál nesmí být vystaven mrazu.



PPG STEELGUARD™ 651

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

- Schválený primer musí být soudržný, suchý a bez jakéhokoliv znečištění

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzování by měla být alespoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být mezi 10 °C (50 °F) a 40 °C (104 °F)
- Teplota okolí během aplikace a vytvrzování by měla být mezi 10 °C (50 °F) a 40 °C (104 °F)
- Relativní vlhkost vzduchu během aplikace a vytvrzování by neměla přesáhnout 80 %

Poznámka:

- Příliš silná aplikace prodlouží dobu schnutí/vytvrzování. Je třeba věnovat pozornost oblastem, jako jsou styčné plochy pásnic a stojin, protože nadměrná tloušťka vrstvy může způsobit vznik jemných vlasových trhlin. Tyto trhliny neovlivňují požární odolnost materiálu.

NÁVOD K POUŽITÍ

- Důkladně promíchejte, dokud nebude směs homogenní a bez hrudek
- Přílišné množství vody vede ke snížené odolnosti proti stékání a pomalejšímu vytvrzování
- Materiál musí být za všech okolností chráněn před mrazem během skladování a/nebo přepravy

Airless (Vysokotlaké stříkání)

Doporučené ředidlo

Voda z vodovodu (obvykle není potřeba žádné ředidlo)

Poměr ředění

0–5 %

Úhel trysky

20°–50°, v závislosti na tvaru ocelových částí

Ústí trysky

Přibližně 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Tlak v trysce

20.0 MPa (přibližně 200 bar; 2901 p.s.i.)

Poznámka:

- Veškeré filtry, včetně filtru tlakové nádoby (surge bottle) a filtrů v pistoli, je nutné odstranit
- Doporučuje se použít externí filtr na sacím potrubí materiálu

TECHNICKÝ LIST

PPG STEELGUARD™ 651

Štětec/váleček

- Pouze pro malé plochy (dotěrky a opravy)

Doporučené ředidlo

Obvykle není potřeba žádné ředidlo

Čistící prostředek

Voda z vodovodu

DALŠÍ INFORMACE

Vydatnost a tloušťka vrstvy	
Tloušťka suché vrstvy (DFT)	Teoretická vydatnost
200 µm (8.0 mils)	3.50 m ² /l (140 ft ² /US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.75 m ² /l (70 ft ² /US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.40 m ² /l (56 ft ² /US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.00 m ² /l (40 ft ² /US gal)

Poznámka:

- Maximální DFT při aplikaci štětcem: 300 µm (12,0 mils)

Doba přetřítelnosti pro DFT do 700 µm					
Přetřítelnost	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sám sebou	Minimálně	24 hodin	20 hodin	16 hodin	12 hodin
	Maximálně	Neomezeno	Neomezeno	Neomezeno	Neomezeno
schválené vrchní nátěry	Minimálně	24 hodin	20 hodin	18 hodin	14 hodin
	Maximálně	Neomezeno	Neomezeno	Neomezeno	Neomezeno

Poznámky:

- Všechny doby pro přetírání byly měřeny při mokré tloušťce intumescentního nátěru 1000 µm (cca 700 µm DFT) za kontrolované teploty a relativní vlhkosti pod 80 %. Vyšší tloušťky budou vyžadovat delší dobu vytvrzování
- Systém musí být suchý na manipulaci a měřič tloušťky nátěru nesmí zanechávat otisk na povrchu před aplikací dalších vrstev. Doba vytvrzování / interval pro přetírání se může prodloužit při vyšších nanesených tloušťkách suchého filmu a/nebo při změně podmínek prostředí
- Před aplikací vrchního nátěru musí aplikátor zajistit, že bylo dosaženo předepsané suché tloušťky vrstvy (DFT)

TECHNICKÝ LIST

PPG STEELGUARD™ 651

Doba vytvrzování pro DFT do 700 µm	
Teplota podkladu	Suchý na dotyk
10 °C (50 °F)	4 hodiny
15 °C (59 °F)	3 hodiny
20 °C (68 °F)	2 hodiny
30 °C (86 °F)	1 hodina

Poznámka:

- Všechny doby vytvrzování byly měřeny při mokré tloušťce intumescentního nátěru 1000 µm (cca 700 µm DFT) za kontrolovaných teplotních podmínek a relativní vlhkosti pod 80 %. Vyšší tloušťky budou vyžadovat delší dobu vytvrzování

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Před použitím si přečtěte všechny informace na štítku a v bezpečnostním listu (SDS)
- Přestože se jedná o vodu ředitelnou barvu, je třeba zabránit vdechování stříkacího aerosolu a kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem společnosti PPG Protective and Marine Coatings je po celém světě dodávat tentýž produkt. Za účelem vyhovění místním zákonům/okolnostem však někdy může být zapotřebí mírná úprava produktu. Za těchto okolností dochází k použití alternativního technického listu.

ODKAZY

- VYSVĚTLENÍ K TECHNICKÝM LISTŮM
 - PŘEVODNÍ TABULKY
 - BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE
 - Příručka | PPG STEELGUARD | Pokyny k aplikaci
 - Systémový list | PPG STEELGUARD | Schválené primery
 - Informační list | Vysvětlení technických listů produktů
- INFORMAČNÍ LIST 1411
INFORMAČNÍ LIST 1410
INFORMAČNÍ LIST 1430

ZÁRUKA

Společnost PPG garantuje (i) své vlastnické právo na produkt, (ii) že kvalita výrobku splňuje specifika společnosti PPG pro daný produkt platná v době výroby, a (iii) že výrobek musí být dodán bez právoplatné reklamace jakékoliv třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu USA, který se na produkt vztahuje. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ SPOLEČNOST PPG POSKYTUJE A JAKÉKOLIV JINÉ VYJÁDRĚNÍ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO PLYNOUCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z PRŮBĚHU OBCHODU NEBO VYUŽÍVÁNÍ TRHU, ZAHRNÚJÍCÍ BEZ OMEZENÍ JAKOUKOLIV JINOU ZÁRUKU VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, BUDOU SPOLEČNOSTÍ PPG ZAMÍTNUTY. Jakékoliv reklamace vztahující se k této záruce musí být kupujícím prodávající předány písemně do pěti (5) dnů ode dne zjištění reklamované závady kupujícím, ale ne později, než je doba skladovatelnosti produktu, nebo jeden rok od data doručení produktu kupujícím podle toho, co nastane dříve. Pokud kupující závady neoznámí prodávajícímu, jak je uvedeno v tomto dokumentu, bude využití záruky zrušeno.



TECHNICKÝ LIST

PPG STEELGUARD™ 651

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

SPOLEČNOST PPG NENESE ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ ZODPOVĚDNOST DLE JAKÉKOLI TEORIE ODŠKODNĚNÍ (ZALOŽENÉ NA NEDBALOSTI ČI JAKÉMKOLI DRUHU ABSOLUTNÍ ZODPOVĚDNOSTI ČI DELIKTU) ZA JAKÉKOLI NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NAHODILÉ ČI VYPLÝVAJÍCÍ ŠKODY, KTERÉ JAKÝMKOLI ZPŮSOBEM SOUVISÍ, PLYNOU ČI JSOU DŮSLEDKEM JAKÉHOKOLI POUŽITÍ TOHOTO PRODUKTU. Informace v tomto listu mají mít pouze informativní charakter a jsou založeny na laboratorních testech, o kterých se společnost PPG domnívá, že jsou spolehlivé. Společnost PPG má právo informace obsažené v tomto dokumentu kdykoli změnit v důsledku praktických zkušeností a přetrvávajícího vývoje produktu. Veškerá doporučení a návrhy ohledně použití produktu společnosti PPG obsažené, ať už v technické dokumentaci nebo ve formě odpovědi na konkrétní dotaz, se zakládají na údajích, které jsou dle nejlepšího vědomí a svědomí společnosti spolehlivé. Produkt a s ním související informace jsou určeny pro uživatele s dostatečnými znalostmi a technickými zkušenostmi v daném odvětví a určení vhodnosti produktu pro konkrétní použití je zodpovědností koncového uživatele, což se také předpokládá, že kupující při koupi dle vlastního uvážení a na vlastní riziko učinil. Společnost PPG nemá možnost kontrolovat kvalitu či podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktu. Proto společnost PPG nepřijímá žádnou odpovědnost za ztráty, zranění či škody vyplývající z takového použití a obsahu tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanovuje jinak). Změny, k nimž dochází v místě aplikace, změny procesů použití či zevšeobecnění údajů může způsobit neuspokojivé výsledky. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ujistit se před použitím produktu, zda je tento technický list aktuální. Aktuální technické listy všech nátěrových produktů společnosti PPG Protective & Marine naleznete na stránkách www.ppgpmc.com. Určující je vždy anglická verze tohoto technického listu, nikoli jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.czwww.spectrum-franek.cz

Logo a další obchodní značky společnosti PPG jsou majetkem skupiny společností PPG. Značky třetích stran jsou majetkem příslušných vlastníků.

