

SPECTRUM PLUS

VYDÁNÍ 2025 | 02



OBSAH

Reportáž z návštěvy u Roberlo

Lakování vozů se systémy ADAS

Vady lakování - potekliny, atd.

ICR Special Coatings - nové průmyslové barvy od PPG

Z naší praxe - realizace lakovací kabiny

Povinnosti lakoven vyplývající ze zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší

Vážení a milí zákazníci, obchodní partneři a přátelé,

předkládáme vám druhé vydání našeho firemního časopisu **Spectrum Plus**. Navazujeme na naši prvotinu, která sklídila úspěch a pomalými krůčky začínáme budovat tradici.

Dnešní úvodní slovo patří představení našeho dlouholetého partnera a výrobce materiálů pro lakovny Roberlo. Na dalších stránkách se zamyslíme nad úskalími při lakování aut s asistenčními systémy, představíme novou řadu průmyslových barev a dáme vám pár užitečných rad. Tak, jako minule, i dnes nahlédneme do naší praxe.

Přejeme vám příjemné čtení!

Váš tým Spectrum Franěk

Naše návštěva v Roberlo: 20 let vzájemné důvěry

Naše nedávná návštěva společnosti **Roberlo** ve španělské Gironě nám znovu potvrdila, proč patří mezi přední výrobce materiálů pro lakování a opravy karoserií. Roberlo je rodinná firma s více než 50letou historií, která neustále posouvá hranice kvality a inovací s jasnou filozofií: nabízet spolehlivé produkty s přidanou hodnotou a promyšlenou technickou podporou.

Během návštěvy jsme měli možnost si prohlédnout moderní výrobní provozy, kde i přes pokročilou automatizaci stále probíhá pečlivá manuální kontrola kvality. Velký dojem na nás udělalo výzkumné centrum, kde na základě požadavků lakoven z celého světa vznikají inovace, samozřejmě s ohledem na ekologii, VOC limity a co nejjednodušší aplikaci. Ve školicím středisku nám byly v praxi předvedeny klíčové produkty a novinky. Za zmínku určitě stojí nový **Air Dry čirý lak Kronox 3700**, který si u našich zákazníků rychle získává oblibu díky výrazně kratší době schnutí bez nutnosti sušení v lakovací kabině. Se španělskými kolegy jsme také horlivě diskutovali **UV produkty pro expresní opravy a novinku v našem sortimentu HS čirý lak Unix 650**. Naši technici získali cenné informace, které rádi v rámci školení nebo na požádání našim zákazníkům předají a předvedou.

Se společností Roberlo nás pojí partnerství už od roku 2003, tedy více než 20 let. Společně testujeme novinky, hledáme řešení šitá na míru místním podmínkám, sdílíme know-how. Díky tomu dokážeme zákazníkům nabídnout nejen kvalitní ověřené materiály evropského původu, ale i poradenství a technickou podporu.

Produkty Roberlo máme sami odzkoušené a víme, že se na ně můžeme spolehnout. Nabízí skvělý poměr kvality, výkonu a ceny, což oceňují především naši zákazníci.

Už teď jsme zvědaví, čím nás Roberlo překvapí příště.

www.spectrum-franek.cz

Lakování a pokročilé asistenční systémy řidiče (ADAS)

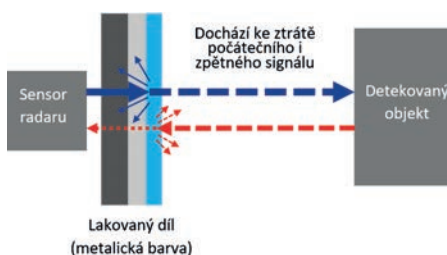
Moderní vozidla jsou stále častěji vybavena asistenčními systémy ADAS (např. radar, ultrazvuk, kamery, LiDAR), které pomáhají s parkováním, adaptivním tempomatem nebo prevencí kolize. Očekává se, že do konce tohoto roku bude mít alespoň jeden takový systém 85 % nových vozidel.

Vliv lakování na funkci RADARU

Zařízení **RADAR**, které se používá pro adaptivní tempomat a varování před kolizí, je obvykle umístěno za nárazníkem. Signály RADARU procházejí nárazníkem s lakem a odrážejí se zpět do zařízení.

Za určitých okolností může dojít ke ztrátě přenosu signálu RADAR procházejícího lakovanými díly. Pokud tato ztráta překročí určitou prahovou hodnotu stanovenou výrobcem vozidla, může se funkčnost RADARU snížit.

Ztráty signálu RADARU při přenosu přes lakované nárazníky vznikají většinou jen u **metalických odstínů** obsahujících hliníkové vločky.



Opravy vozidel s RADAREM a výběr barvy

Podle informací PPG (výrobce autolaků) je v současné době metalickými odstíny lakováno přibližně 25 % všech nových vozidel.

Laboratoře PPG Refinish proto nyní během vzorování nových odstínů měří receptury z hlediska ztráty přenosu signálu RADAR. Většina barev je schopna signály propouštět s malou nebo žádnou ztrátou a lze tak používat standardní receptury barev.

Pro odstíny vykazující ztrátu přenosu signálu nad prahovou hodnotou PPG vyvinulo speciální receptury s označením „**RADAR capable**“. Tyto receptury nahrazují hliníkové pigmenty alternativními s minimálním rušením signálu.

< BRILLIANT SILVER : A7W

ZNAČKA VÝROBCE POUŽITÍ ROK
SKO A7W SKODA 2007-

Všechny varianty a speciality

ENVIROBASE HP

ENVHP M RADAR

ENVHP M RADAR

PRIME / NO 1 (1)

Tyto receptury budou pro prémiové řady vodouředitelných barev **PPG Envirobase HP** a **Nexa Aquabase Plus** dostupné i v koloristických programech **LINQ Color** a **PAINTMANAGER® XI** (viz obr. dole).

Postup opravy vozidla vybaveného RADAREM:

- » Před opravou každého vozidla je klíčové zjistit, zda je vybaveno RADAREM. Informace najdete v příručce výrobce nebo v kalkulačních systémech pro opravy.
- » V koloristickém programu LINQ Color nebo PAINTMANAGER® XI vyhledejte recepturu odstínu označenou „**RADAR capable**“.
- » Prioritou odstínů „RADAR capable“ je funkčnost RADARu, nikoli přesná barevná shoda. Proto může dojít k drobné diferencii v odstínu mezi standardní a RADAR capable recepturou. Pro kontrolu se doporučuje nastříkat zkušební vzorek.
- » **Při lakování nárazníku s RADAREM** použijte vždy recepturu „RADAR capable“, aby byla zajištěna správná funkce systému.
- » **Při opravě více dílů:** Pokud se oprava týká nárazníku a dalších dílů (blatník, kapota), použijte shodně na všechny díly recepturu „RADAR capable“. Opět doporučujeme zkušební vzorek.
- » **Pokud oprava nezahrnuje nárazník s RADAREM**, není nutné používat recepturu „RADAR capable“.

Rada na závěr: Při opravách vozidel s RADAREM vždy dodržujte pokyny výrobce vozidla pro lakování a následné testování správné funkce systému RADAR a ADAS. Informujte majitele vozidla o dostupných recepturách.

Vady lakování - 1. díl

Vady laku vozidel mají různé příčiny - od nehod a povětrnostních vlivů až po chyby při lakování, jako jsou nesprávná tloušťka vrstvy, krátká doba schnutí, špatná příprava podkladu nebo nevhodné aplikační podmínky.

Pro efektivní odstranění vady je potřeba znát její příčiny. Rozlišujeme:

- » **technologické chyby** vznikající při přípravě a lakování,
- » **vnější vlivy** (počasí, chemikálie, mechanické poškození).

Správná diagnostika umožňuje zvolit vhodný postup opravy (leštění, broušení, přelakování) a šetřit čas i náklady.

Potekliny neboli stékání laku

Příčiny: špatná viskozita laku, technika stříkání, doba odvětrání, síla vrstev, špatné nastavení pistole, tlak, teplota, nevhodné ředidlo/ tužidlo.



Prevence: dodržovat postupy výrobce, používat správně nastavenou pistoli, zahřát materiál na 20 °C, správný poměr ředidla a tužidla.

Řešení: přebrousit a přeleštit, případně zbrousit a znovu nalakovat.

Ptačí trus

Příčiny: Ptačí trus obsahuje kyseliny, které mohou proniknout lakem a způsobit skvrny nebo poškodit zinkovou vrstvu karoserie.



Prevence: pravidelně voskujte lak a odstraňujte trus co nejdříve, ideálně před zaschnutím.

Řešení: přiložte vlhkou papírovou utěrku a nechte ji působit, setřete trus a nechte místo zaschnout. Poté skvrny rozleštete. Závažnější poškození řešte přebroušením a lakováním.



ICR Special Coatings

Nová řada průmyslových nátěrů hmot od PPG

V dnešní době spotřebitel od povrchové úpravy očekává víc než jen nalakovaný povrch. Vyhledává řešení zajímavá nejen vzhledem, ale i funkčními vlastnostmi jako je odolnost vůči různým vlivům či dlouhá životnost. Vedle toho lakovna požaduje snadnou přípravu a aplikaci povrchové úpravy a maximálně efektivní pracovní procesy. Řešením takových nároků může být nová řada průmyslových nátěrů hmot **ICR Special Coatings**.

Základní charakteristika ICR Special Coatings

Typ nátěrového systému: 2K (dvousložkový) na bázi rozpouštědel.

Systém obsahuje:

- » 12 akrylátových pojiv - lesklých, matných, s přímou přilnavostí k plastům a kovům (železným i neželezným),
- » 38 koncentrovaných pigmentů, včetně pastelových, metalických a perleťových odstínů a efektů,
- » 3 aditiva.

Předúprava povrchu: pouze odmaštění, broušení není nutné.

Antikorozní ochrana: samotný materiál není antikorozní, lze jej ale kombinovat s antikorozním základem.

Výhody tónovacího systému

- » kvalitní a stabilní pigmenty,
- » vynikající přilnavost, u problematických podkladů navíc možnost použití aditiva pro zvýšení přilnavosti,

- » vynikající kryvost na hranách,
- » nízká tloušťka vrstvy: 15 - 25 µm
- » vysoká odolnost vůči oděru, rozpouštědlům, UV záření,
- » tónování do odstínů RAL, možnost vytvářet různé povrchové úpravy, struktury a efekty,
- » používání systému ICR Special Coatings napříč různými průmyslovými odvětvími.

Povrchy a jejich příprava

ICR Special Coatings je velmi **uni-verzální lakovací systém**. Vyniká přilnavostí k široké škále povrchů:

- » železné i neželezné kovy,
- » sklo, keramika,
- » plast, polystyren,
- » beton,
- » karbon,
- » kompozitní materiály.

Výjimku tvoří jen polyolefiny (PP, PE), u kterých je nutné nejdříve použít přilnavostní aditivum nebo vhodný základní nátěr.

Příprava povrchu není nijak složitá. Povrch není nutné před aplikací laku brousit. Stačí pečlivě odmaštění.

Oblasti využití

- » bytový design - nábytek, stoly, křesla, lampy, kliky, vypínače, vázy,...
- » domácí spotřebiče - pračky, trouby, kávovary, monitory, fény, dálkové ovladače,...
- » autopříslušenství - nárazníky, klíky, zrcátka, poklice na kola, helmy,...
- » sklo - stoly, dveře, skleničky, láhve, obaly na kosmetiku a parfémy,...
- » kovové prvky - koupelnové doplňky, panty, kliky, medaile, církevní a pohřební předměty, atd.

Podpora systému - koloristické nástroje

Orientaci v odstínech a strukturách usnadní **colourbox**, ve kterém si zákazníci mohou v reálu prohlédnout všechny dostupné odstíny. V podstatě lze vyhovět všem individuálním požadavkům zákazníků a vyvzorovat na míru jakýkoliv odstín dle barevnice RAL.

Pro lakovny jsou k dispozici tyto koloristické nástroje:

- » colorbox s nastříkanými barevnými kartami,
- » RAL vzorník,
- » vzorník RAL + průmyslových barev,
- » vzorník speciálních nátěrů a efektů.



Shrnutí výhod a slabších míst ICR SPECIAL COATINGS

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> + vysoká odolnost a dlouhá životnost + variabilita vzhledu (lesk, satén, mat, perleť, metalické odstíny, struktury,...) + rychle schne, tzn. šetří čas na lakovně | <ul style="list-style-type: none"> - není určen pro opravy laku aut (není homologován jako autolak) - je nutné počítat s delší dodací lhůtou (u neskladových položek až dva měsíce) |
|---|---|



Z naší praxe Realizace stříkacích kabin

Vedle naší hlavní činnosti dodávatele barev a lakýrnického vybavení se zabýváme také projektováním a stavbou lakovacích kabin a jiných stříkacích a vysoušecích technologií. Na svém kontě máme už mnoho úspěšných realizací.

Jsme oficiálním partnerem italského výrobce Saima. Máme zkušenosti se stavbou malých (laboratorních), středních i velkých kabin pro lakování nákladních vozidel, instalujeme i přípravná stání a odsávací stěny. Jednou z našich posledních realizací byla kabina v nově budované lakovně v Karlových Varech, kde jsme letos v dubnu postavili stříkací kabinu **Saima Gamma II**.

Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a jeho důsledky pro provoz lakoven

Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, je zásadním právním předpisem v oblasti ochrany životního prostředí, který přímo ovlivňuje provoz lakoven. Platí od 1. září 2012 a jeho cílem je chránit lidské zdraví a životní prostředí před škodlivinami uvolňovanými do ovzduší. V tomto článku vám přehledně představíme, jaké povinnosti z něj vyplývají pro provozovatele lakoven.

Podle míry vlivu na životní prostředí zákon rozlišuje dvě hlavní kategorie provozoven - nezařazené stacionární zdroje a zařazené stacionární zdroje.

1. Nezařazené stacionární zdroje, tj. lakovny s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel nižší než 0,5 t/rok **mají podle § 17 odst.1 zákona tyto povinnosti:**

- » **Zajistit provoz bez zbytečného znečišťování ovzduší** (zápachem, prachem,...).
- » **Pravidelně udržovat a kontrolovat zařízení** (kabinu, filtry,...).
- » **Zamezit úniku škodlivin.**
- » **Umožnit kontrolu úřadům.**

- » **Vést roční evidenci** o spotřebě látek a přípravků obsahující těžké organické látky (VOC). **Spotřebu VOC není třeba ohlašovat do REZZO ani platit poplatky za znečišťování ovzduší.**

2. Zařazené stacionární zdroje

jsou provozovny uvedené v příloze č. 2 zákona, jedná se o lakovny s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel vyšší než 0,5 t/rok.

Provozovatel má tyto povinnosti:

- » **Získat povolení k provozu** od krajského úřadu. Při změně technologií nebo provozu je nutné povolení aktualizovat.
- » **Mít schválený provozní řád** (po-

pis provozu, skladování, filtrace, údržba, atd.).

- » **Vést evidenci emisí a spotřeby VOC.** Emise měřit při každé změně v provozu, ve vybavení, změně surovin, atd. vedoucí ke změně výše emisí.
- » Každoročně **nahlašovat** do 31. března následujícího roku **údaje do ISPOP** (Integrovaný systém ohlašovacích povinností).
- » **Platit poplatky za znečišťování ovzduší**, pokud překročí emisní prahy.
- » **Používat schválené produkty** splňující limitní hodnoty obsahu VOC.
- » Být připraven na **kontrolu ze strany ČIŽP.**

Rada na závěr: spolupracujte s distributory produktů obsahujících VOC, poskytnou vám bezpečnostní listy a pomůžou s výpočtem emisí.

Výherci cen z minulého čísla

V minulém vydání firemního časopisu Spectrum Plus jsme se vás ptali, kolik pigmentů obsahuje nová řada vodou ředitelných bází Quickline WB. Správná odpověď byla: 67 pigmentů.

Cenu v podobě dárkové sady piv vyhráli pan David Horáček z autolakovny téhož jména a pan Viktor Koleník z firmy Galaco. Gratulujeme!

SPECTRUM FRANEK

Spectrum Franěk, s.r.o. Janovská 4, Jablonec nad Nisou, 46605
Telefon: + 420 483 368 611, e-mail: spectrum@spectrum-franek.cz
www.spectrum-franek.cz

