

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX[®] 2K VODOUŘEDITELNÝ AKRYLÁTOVÝ BEZZÁKLADOVÝ LAK 8-110 Vysoký lesk 8-111 Mat

POPIS PRODUKTU

Selemix 8-110 (lesklý) a 8-111 (matný) jsou dvoukomponentní vodouředitelné akrylátové bezzákladové laky určené pro přímou aplikaci na dobře připravenou ocel, pozinkovanou ocel, fosfátovanou ocel nebo hliník vystavený klimatickým, mechanickým a chemickým vlivům vnitřního i vnějšího prostředí. Poskytuje vysoce lesklé až matné povrchy, dlouhodobou barevnou stálost a excelentní tvrdost povrchu. Jsou doporučovány všude tam, kde jsou vyžadovány vysoce odolné povrchy v průmyslových a zemědělských technologických zařízeních a strojích.

PRODUKTY

8-110	<i>Selemix</i> 2K vodouředitelný akrylátový vysoce lesklý bezzákladový lak
8-111	<i>Selemix</i> 2K vodouředitelný akrylátový matný bezzákladový lak
WBxx	Vodouředitelné pigmenty <i>Selemix</i>

Tužidlo:

9-110 Tužidlo - standardní

Ředidlo:

Voda Destilovaná voda

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA






Ocel	Strojní broušení papírem P80-120 a odmaštění
Fosfátovaná ocel	Zdrsnění pomocí Scotchbrite [®] a odmaštění
Zinkovaná ocel	Zdrsnění pomocí Scotchbrite [®] a odmaštění
Slitiny lehkých kovů	Strojní broušení papírem P280-320 a odmaštění
Hliník	Strojní broušení papírem P280-320 a odmaštění
Lakované povrchy	Strojní broušení papírem P240-320 a odmaštění




Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před tužením a použitím důkladně promíchejte.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 8-11x Barva 9-110 Tužidlo Destilovaná voda	1000 400 Důkladně 5 min. míchejte a potom přidejte: 150 - 300	1000 400 Důkladně 5 min. míchejte a potom přidejte: 50 - 150
	Objemově: 8-11x Barva 9-110 Tužidlo Destilovaná voda	2.5 1 Důkladně 5 min. míchejte a potom přidejte: 0.6-1.2 (15-30%)	2.5 1 Důkladně 5 min. míchejte a potom přidejte: 0.2-0.6 (5-15%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	55-60 sekund DIN4 3 hodiny	100-120 sekund DIN4 2 hodiny

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu: Tlak kapaliny:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6 - 1.8 mm Spodní plnění: 1.8 - 2.0 mm Přetlaková nádobka: 1.2 - 1.4 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	Tryska: 9 - 11 palců 0.23 - 0.28 mm 2 - 3 Bar 70 - 150 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 střední vrstvy Minimálně 15-30 min. při 20°C	1 velmi lehká + 1 plná vrstva Minimálně 2 min. při 20°C
	Schnutí: Odvětrání před sušením:	Volně na vzduchu nebo sušení 45-60 min. při 60°C nebo 20-25 min. při 80°C Minimálně 45 min. při 20°C	Volně na vzduchu nebo sušení 45-60 min. při 60°C nebo 20-25 min. při 80°C Minimálně 45 min. při 20°C
	Mokrý vrstva: Suchá vrstva:	125-140 mikrometrů 60-80 mikrometrů	125-140 mikrometrů 60-80 mikrometrů

DALŠÍ ZPŮSOBY APLIKACE



Vlastnosti

Štětce a váleček

2K vodouředitelný akrylátový vrchní lak 8-11x může být aplikován štětcem (odolným rozpouštědlům) nebo válečkem s krátkým vlasem popř. mohérovým.

Smíchejte v poměru 2,5:1 objemově s tužidlem 9-110. Ředte destilovanou vodou do 10%.

Aplikujte 2 vrstvy s odvětráním minimálně 45 min.

MATOVACÍ TABULKA (všechny odstíny)

	Míchací poměr pojivo:pigment (hmotnostně):	
Vysoký lesk	Pojivo 8-110:	60
	VŘ pigmenty:	40
Pololesk (~70%)	Pojivo 8-111:	36
	Pojivo 8-110:	24
	VŘ pigmenty:	40
Polomat (~30%)	Pojivo 8-111:	48
	Pojivo 8-110:	12
	VŘ pigmenty:	40
Mat (15-20%)	Pojivo 8-111:	60
	VŘ pigmenty:	40

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu

Na dotyk

Pro maskování

Pro manipulaci

Zcela suchý

20 - 25 min.

5 - 6 hodin

8 - 9 hodin

24-36 hodin

Sušení:

45 – 60 min. při 60°C

(podle tloušťky nátěrového filmu)

Přelakovatelnost:

Minimálně po 8 hodinách

Maximálně do 24 hodin bez broušení

Poznámka:

Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 80 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

Uvedené časy zasychání jsou přibližné a závisí na podmínkách a tloušťce nátěrového filmu.

Nedostatečná ventilace, teplota pod 20°C, relativní vlhkost nad 85% a nepřiměřená tloušťka nátěrového filmu prodlouží dobu zasychání.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně vody (RFU):	
VOC:	140-198 g/l
Sušina (hmotnostně):	40-59 %
Sušina (objemově):	36-50 %
Teoretická vydatnost:	5 - 7 m ² /l při 70 mikrometrech DFT
Hustota (RFU):	1.04-1.19 Kg/l
Lesk:	Vysoce lesklý - Matný
Skladování:	Skladujte při teplotě nad 4°C. Produkt by neměl být dlouho skladován při vysoké teplotě, nebo poblíž přímých zdrojů tepla.

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.781.1000/E12K	8-110	2K vodouředitelný akrylátový vrchní lak vysoce lesklý	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	2K vodouředitelný akrylátový vrchní lak matný	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	2K vodouředitelný akrylátový vrchní lak matný	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Tužidlo - standardní	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
 Needham Road
 Stowmarket, Suffolk
 IP14 2AD, England
 Tel: 01449 771771