

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX[®] 1K SYNTETICKÝ RYCHLESCHNOUCÍ ZÁKLAD 7-810

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-810 je 1K syntetický rychleschnoucí základ s dobrými plnicími vlastnostmi a antikorozií odolností.

V kombinaci s rychleschnoucími 1K vrchními laky *Selemix* poskytuje rychlý a jednoduchý nátěrový systém. Je vhodný pro lakování ocelových konstrukcí, strojů a průmyslových zařízení.

PRODUKTY

7-810 *Selemix* 1K syntetický rychleschnoucí základ
NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Ředidla:

1-610 Syntetické ředidlo
1-215 Nitroředidlo
1-205 Bezaromátové ředidlo

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA






Ocel	Strojní broušení s papírem P80-120-150 a odmaštění
Fosfátovaná ocel	Zdrsnění pomocí Scotchbrite [®] a odmaštění
Lakované povrchy polyuretanové nebo polyesterové plniče	Strojní broušení s papírem P320 – P400 a odmaštění



Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Základ před ředěním důkladně promíchejte.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 7-810 Základ (natónovaný) 1-610/1-215/1-205 Ředidlo	1000 300 - 400	1000 75-100
	Objemově: 7-810 Základ (natónovaný) 1-610/1-215/1-205 Ředidlo	4 2-2.5 (50 až 60%)	10 1 (10%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-30 sekund DIN4 Neomezená	tixotropní Neomezená

Aplikace

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8 mm Spodní plnění: 1.8-2.0 mm Přetlaková nádoba: 1.2-1.4 mm	Tryska: 11-15 palců (0.33-0.38 mm)
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2.5-3 Bar	2.5 Bar
	Tlak kapaliny:		120-140 Bar
	Počet vrstev:	2	2
	Odvětrání mezi vrstvami:	10-15 min.	10-15 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu	Volně na vzduchu
	Mokrý vrstva:	120-150 mikrometrů	120-150 mikrometrů
	Suchá vrstva:	50-60 mikrometrů	50-60 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	10-15 min.
Na dotyk	40 – 60 min.
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	Nedoporučeno
Přelakovatelnost:	Minimálně po 1 hodině Maximálně 1 měsíc bez broušení jakýmkoli 1K vrchním lakem <i>Selemix</i>
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 60 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	525-615 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	49-60 %
Sušina (objemově):	30-40 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	40-51 %
Hustota (RFU):	1.22-1.30 Kg/l
Teoretická vydatnost:	5.9-8 m ² /l při 50 mikrometrech DFT
Lesk:	Matný

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.778.1000/E4.5K	7-810	1K syntetický rychleschnoucí základ	4.5	Kg
1.778.1000/E18K	7-810	1K syntetický rychleschnoucí základ	18	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Syntetické ředidlo	5	Lt
1.921.3215/E1	1-215	Nitroředidlo	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Nitroředidlo	5	Lt
1.991.1205/E25	1-205	Bezaronátové ředidlo	25	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Doba schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polsko
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13