

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K PUR BEZZÁKLADOVÉ LAKY 80% LESK 7-538 / 7-539

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-538/7-539 jsou dvoukomponentní polyuretanové bezzákladové laky s leskem 80-85% a vysokým obsahem sušiny, které lze aplikovat přímo na různé substráty bez nutnosti základování. Tím je dosaženo velmi rychlého a efektivního procesu lakování.

Jsou vhodné pro aplikaci různými metodami včetně konvenční aplikace, HVLP, airless nebo airmix.

Mají dobrou přilnavost k široké škále substrátů. Díky svým dobrým antikorozním vlastnostem jsou vhodné pro antikorozní ochranu zemědělské techniky, stavebních strojů a zařízení a mnoho dalších průmyslových aplikací.

PRODUKTY

- 7-538 *Selemix* 2K PUR bezzákladový lak 80% lesk, tmavé odstíny
 7-539 *Selemix* 2K PUR bezzákladový lak 80% lesk, světlé odstíny (bílé a světle pastelové)

Poznámka: Stupeň lesku se může pohybovat v rozmezí +/- 10% v závislosti na odstínu

Tužidla:

- 9-070 Tužidlo Direct - standardní
 9-080 Akrylátové tužidlo
 9-075 Tužidlo HS Direct

Ředidla:

- 1-470 Ředidlo Direct – pomalé
 1-208 Polyuretanové ředidlo – pomalé
 1-480 Ředidlo Direct – standardní
 1-490 Ředidlo Direct – akcelerované

Aditiva:

- 6-550 Akcelérátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Ocel (otryskaná)	Ocel tryskaná (dle normy ISO 8501 - 1 Sa 2.5) s profilem o drsnosti (RZ) maximálně 40 mikrometrů.
------------------	---



Ocel / Litina	Strojní broušení s papírem P80-120 a odmaštění
Pozinkovaná ocel	Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění
Fosfátovaná ocel	Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění
Hliník / lehké slitiny	Strojní broušení s papírem P240-320 a odmaštění
Sklolaminát	Strojní broušení s papírem P240 a odmaštění

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před tužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

Rychlost zasychání může být zvýšena použitím akcelerovaného ředidla 1-490 nebo akceleratoru zasychání 6-550 (přidáním 1-2%). Tím může dojít ke snížení konečného lesku a zkrácení doby zpracovatelnosti směsi. Společné použití ředidla 1-490 a akceleratoru 6-550 se nedoporučuje. Nedoporučuje se používání ředidla 1-490 nebo akceleratoru 6-550 při přímém nanášení na hliník.

	Příprava - standardní tužidla	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 7-538/-539 Barva 9-070 / 9-080 Tužidlo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	1000 200 200-250	1000 200 200
	Objemově: 7-538/-539 Barva 9-070 / 9-080 Tužidlo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	4 1 1.2-1.5 (30-38%)	4 1 1 (25%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-25 sekund DIN4 2-3 hodiny 1-2 hodiny s ředidlem 1-490	25-35 sekund DIN4 2-3 hodiny 1-2 hodiny s ředidlem 1-490
	Příprava – HS tužidlo 9-075	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 7-538/-539 Barva 9-075 Tužidlo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	1000 130 250	1000 130 100
	Objemově: 7-538/-539 Barva 9-075 Tužidlo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	6 1 1.5 (25%)	6 1 0.7 (10%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-25 sekund DIN4 2-3 hodiny 1-2 hodiny s ředidlem 1-490	25-35 sekund DIN4 2-3 hodiny 1-2 hodiny s ředidlem 1-490

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu: Tlak kapaliny:	Tryska: Vrchní plnění: 1.8 mm Spodní plnění: 1.8-2.0 mm Přetlaková nádoba: 1.2-1.4 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	Tryska: 7-530-7-535: 11-13 palců 0.28-0.43 mm 7-536-7-537 11-13 palců 0.28-0.33 mm 2-3 Bar 100 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 10-15 min.	1-2 10-15 min.
	Schnutí: Odvětrání před sušením: Mokrý vrstva: Suchá vrstva:	Volně na vzduchu nebo sušení 45 min. při 60°C 5-10 min. 160-200 mikrometrů 80-100 mikrometrů	Volně na vzduchu nebo sušení 45 min. při 60°C 5-10 min. 160-200 mikrometrů 80-100 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ

	Proti prachu:	60 min.
Při 20°C	Na dotyk:	1.5-2 hodiny
	Pro maskování:	16 hodin
	Pro manipulaci:	6-10 hodin
	Zcela suchý:	16 hodin
	Sušení:	45 min. při 60°C (dle tloušťky nátěru)
	Přelakovatelnost:	Minimálně po úplném vyschnutí Maximálně do 5 měsíců bez broušení
	Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 100 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	458-612 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	46-65 %
Sušina (objemově):	27-49 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	35-54 %
Hustota (RFU):	1.16-1.32 Kg/l
Teoretická vydatnost:	4-7.4 m² /l při 80 mikrometrech DFT
Lesk:	Lesklý

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.775.3800/E4.25K	7-538	2K PUR bezzákladový lak 80% lesk, tmavé odstíny	4.25	Kg
1.775.3800/E17K	7-538	2K PUR bezzákladový lak 80% lesk, tmavé odstíny	17	Kg
1.775.3900/E4.75K	7-539	2K PUR bezzákladový lak 80% lesk, světlé odstíny	4.75	Kg
1.775.3900/E19K	7-539	2K PUR bezzákladový lak 80% lesk, světlé odstíny	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Tužidlo Direct - standardní	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Tužidlo Direct - standardní	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Tužidlo Direct - standardní	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Akrylátové tužidlo	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akrylátové tužidlo	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Akrylátové tužidlo	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Tužidlo HS Direct	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Tužidlo HS Direct	25	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Polyuretanové ředidlo – pomalé	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Ředidlo Direct - pomalé	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Ředidlo Direct - standardní	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Ředidlo Direct - standardní	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Ředidlo Direct - akcelerované	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Ředidlo Direct - akcelerované	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Akcelerátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Akcelerátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznámete s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771