

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K EPOXIDOVÝ STRUKTURNÍ VRCHNÍ LAK 7-411

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-411 je dvoukomponentní epoxidový vrchní strukturní lak dostupný v pastelových odstínech. Vytváří lesklý tvrdý povrch s velmi dobrou chemickou odolností.

V kombinaci s epoxidovými základy *Selemix* poskytuje velmi odolný nátěrový systém s dlouhou životností.

Je vhodný pro lakování strojů a zařízení určených do náročného, agresivního prostředí. Není vhodný pro aplikace v exteriéru s přístupem slunečního záření (UV), kde může dojít ke změně odstínu, stupně lesku a křídování.

PRODUKTY

7-411 *Selemix* 2K epoxidový strukturní vrchní lak
NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Tužidlo:

9-015 Epoxidové tužidlo do strukturního laku

Ředidla:

1-400 Epoxidové ředidlo - pomalé

1-410 Epoxidové ředidlo - standardní

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Ocel

Strojní broušení s papírem P80-120 a odmaštění



Epoxidové základy *Selemix*

Čas přelakování viz technicko-aplikační listy základů

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před natužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace hladký povrch	Konvenční aplikace strukturní povrch
	Hmotnostně: 7-411 Barva 9-015 Tužidlo 1-410 / 1-400 Ředidlo	1000 200 300 - 400	1000 200 0-100
	Objemově: 7-410 Barva 9-010 / 9-011 Tužidlo 1-410 / 1-400 Ředidlo	7 2 3-4 (40-60%)	7 2 0-1 (0-15%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	18-22 sekund DIN4 6-8 hodin	Vysoká viskozita 2-4 hodiny

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace hladký povrch	Konvenční aplikace strukturní povrch
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-2.5 mm Spodní plnění: nedoporučuje se Přetlaková nádobka: 1.4-1.8 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	Tryska: Vrchní plnění: 1.8-2.5 mm Spodní plnění: nedoporučuje se Přetlaková nádobka: 1.4-1.8 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 hladké vrstvy 10-15 minut	1 hladká a 1 strukturní vrstva 10-15 minut
	Schnutí: Odvětrání před sušením: Mokrā vrstva: Suchā vrstva:	Volně na vzduchu nebo sušení 60 min. při 60°C 10 min. 100-125 mikrometrů 40-50 mikrometrů	Volně na vzduchu nebo sušení 60 min. při 60°C 10 min. 100-125 mikrometrů 40-50 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu:	20-30 min.
Na dotyk:	3-4 hodiny
Pro maskování:	16-24 hodin
Pro manipulaci:	16-24 hodin
Zcela suchý:	36-48 hodin nebo po vysušení
Přelakovatelnost:	Minimálně po 3 hodinách. Maximálně do 24 hodin bez broušení
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 50 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	351-531 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	54-75 %
Sušina (objemově):	39-60 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	40-61 %
Hustota (RFU):	1.16-1.37 Kg/l
Teoretická vydatnost:	10-14 m²/l při 40 mikrometrech DFT
Lesk:	Lesklý

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.774.1100/E17K	7-411	2K epoxidový strukturní vrchní lak	17	Kg
1.959.4015/E1	9-015	Epoxidové tužidlo - strukturní	1	Lt
1.959.4015/E5	9-015	Epoxidové tužidlo - strukturní	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Epoxidové ředidlo - pomalé	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxidové ředidlo - standardní	1	Lt
1.991.4410/E5	1-410	Epoxidové ředidlo - standardní	5	Lt



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771