

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K EPOXIDOVÝ VRCHNÍ LAK LESKLÝ 7-410

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-410 je dvoukomponentní epoxidový lesklý vrchní lak dostupný v pastelových a jednovrstvých metalických odstínech. Poskytuje lesklý tvrdý povrch s velmi dobrou chemickou odolností.

V kombinaci s epoxidovými základy *Selemix* poskytuje velmi odolný nátěrový systém s dlouhou životností.

Je vhodný pro lakování strojů a zařízení určených do náročného, agresivního prostředí. Není vhodný pro aplikace v exteriéru s přístupem slunečního záření (UV), kde může dojít ke změně odstínu, stupně lesku a křídování.

PRODUKTY

7-410 *Selemix* 2K epoxidový vrchní lak lesklý
NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Tužidla:

9-010 Epoxidové tužidlo - standardní
9-011 Epoxidové tužidlo - rychlé

Ředidla:

1-400 Epoxidové ředidlo - pomalé
1-410 Epoxidové ředidlo - standardní

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Lakované povrchy,
polyuretanové nebo
polyesterové plniče

Strojní broušení s papírem P120-240 a odmaštění



Epoxidové základy *Selemix*

Čas přelakování viz technicko-aplikační listy základů

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před natužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 7-410 Barva 9-010 / 9-011 Tužidlo 1-410 / 1-400 Ředidlo	1000 500 400 - 500	1000 500 400-500
	Objemově: 7-410 Barva 9-010 / 9-011 Tužidlo 1-410 / 1-400 Ředidlo	3 2 2-2.5 (65-80%)	3 2 2-2.5 (65-80%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	18-22 sekund DIN4 6-8 hodin	18-22 sekund DIN4 6-8 hodin

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.3-1.4 mm Spodní plnění: 1.6-1.8 mm Přetlaková nádoba: 0.85-1.2 mm	Tryska: 9-11 palce 0.23-0.28 mm
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	2.5 Bar
	Tlak kapaliny:		80-100 Bar
	Počet vrstev:	2	2
	Odvětrání mezi vrstvami:	10-15 min.	10-15 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo sušení 60 min. při 60°C	Volně na vzduchu nebo sušení 60 min. při 60°C
	Odvětrání před sušením:	10 min.	10 min.
	Mokrý vrstva:	100-125 mikrometrů	100-125 mikrometrů
	Suchá vrstva:	50 mikrometrů	50 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu:	30-40 min.
Na dotyk:	3-4 hodiny
Pro maskování:	12-18 hodin
Pro manipulaci:	6-8 hodin
Zcela suchý:	12-18 hodin nebo po vysušení
Přelakovatelnost:	Minimálně po 3 hodinách. Maximálně do 24 hodin bez broušení
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 50 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	529-551 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	44-49 %
Sušina (objemově):	36-39 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	51-56 %
Hustota (RFU):	0.97-1.04 Kg/l
Teoretická vydatnost:	7.2-7.7 m ² /l při 50 mikrometrech DFT
Lesk:	Lesklý

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.774.1000/E3.5K	7-410	2K epoxidový vrchní lak lesklý	3.5	Kg
1.774.1000/E14K	7-410	2K epoxidový vrchní lak lesklý	14	Kg
1.959.4010/E1	9-010	Epoxidové tužidlo – standardní	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	Epoxidové tužidlo – standardní	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	Epoxidové tužidlo - rychlé	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	Epoxidové tužidlo - rychlé	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Epoxidové ředidlo - pomalé	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxidové ředidlo – standardní	1	Lt
1.991.4410/E5	1-410	Epoxidové ředidlo – standardní	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771