

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K PUR BEZZÁKLADOVÉ LAKY NA SKLO 7-536 / 7-537 / 7-110

POPIS PRODUKTU

Aditivum na sklo *Selemix* 6-585 může být použito s 2K PUR bezzákladovými laky 7-536/7-537. Vzniká tak produkt s dobrou přilnavostí a snadnou aplikovatelností přímo na zadní/vnitřní stranu skla.

Aditivum na sklo *Selemix* 6-585 může být použito i s 2K akrylátovým vrchním lakem 7-110. Výsledkem je dosažení probarveného transparentního vzhledu.

PRODUKTY

7-536	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, tmavé odstíny
7-537	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, světlé odstíny (bílé a světlé pastelové)
7-110	<i>Selemix</i> 2K akrylátový vrchní lak
NPxx	Rozpouštědlové pigmenty <i>Selemix</i>

Tužidla:

9-070	Tužidlo Direct – standardní
9-080	Akrylátové tužidlo

Ředidla:

1-470	Ředidlo Direct – pomalé
1-480	Ředidlo Direct – standardní
1-490	Ředidlo Direct – akcelerované

Aditiva:

6-585	Aditivum na sklo
6-550	Akcelérátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Sklo

Důkladně očistit a odmastit rozpouštědlovými čističi, nebo čističi s přídavkem alkoholu.

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY (Standardní proces 7-536 / 7-537)

Barvu před tužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

Rychlost zasychání může být zvýšena použitím akcelerovaného ředidla 1-490, nebo akceleratoru zasychání 6-550 (přídavek v 1-2%). Tím může dojít ke zkrácení doby zpracovatelnosti směsi. Společné použití ředidla 1-490 a 6-550 se nedoporučuje.

	Příprava:	Konvenční aplikace
	Hmotnostně: 7-536 / 7-537 Barva 9-070 Tužidlo 6-585 Aditivum na sklo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	1000 200 85 85
	Objemově: 7-536 / 7-537 Barva 9-070 Tužidlo 6-585 Aditivum na sklo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	4 1 0.5 0.5 (12%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-25 sekund DIN4 3 hodiny 1-2 hodiny s ředidlem 1-490

APLIKACE

	Příprava	Konvenční aplikace
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8mm Spodní plnění: 1.8-2.0mm Přetlaková nádobka 1.2-1.4mm
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar
	Počet vrstev:	2-3
	Odvětrání mezi vrstvami:	5-10 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo sušení 45 min při 60°C
	Odvětrání před sušením:	5-10 min.
	Mokrý vrstva:	100-200 mikrometrů
	Suchá vrstva:	50-100 mikrometrů

MÍCHACÍ POMĚRY (Transparentní proces 7-110)

Barvu před tužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava:	Transparentní vzhled
	Hmotnostně: 7-110 Pojivo 9-080 Tužidlo 6-585 Aditivum na sklo	Přídavek 5% rozpouštědlových pigmentů Selemix 1000 500 300
	Objemově: 7-110 Pojivo 9-080 Tužidlo 6-585 Aditivum na sklo	2 1 0.6
	Viskozita (při 20°C):	20-25 sekund DIN4
	Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	3 hodiny

APLIKACE

	Aplikace:	Transparentní vzhled
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8mm Spodní plnění: 1.8-2.0mm Přetlaková nádobka: 1.2-1.4mm
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar
	Počet vrstev:	2 plné vrstvy
	Odvětrání mezi vrstvami:	5-10 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo sušení 45 min. při 60°C
	Odvětrání mezi vrstvami:	-
	Suchá vrstva	30-50 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ

		Standardní proces 7-536 / 7-537	Transparentní proces 7-110
	při 20°C		
	Proti prachu	60 min.	20 min.
	Na dotyk	1.5-2 hodiny	1.5-2 hodiny
	Pro maskování	24 hodin	24 hodin
	Pro manipulaci	6-10 hodin	6-10 hodin
	Zcela suchý	24 hodin	24 hodin
	Sušení:	45 min. při 60°C (dle tloušťky nátěrového filmu)	45 min. při 60°C (dle tloušťky nátěrového filmu)
	Přelakovatelnost:	Minimálně po úplném vyschnutí Maximálně do 5 měsíců bez broušení	Minimálně po 10 min. Maximálně do 24 hodin bez broušení
	Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 100 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 100 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnoty	Standardní proces 7-536 / 7-537	Transparentní proces 7-110
Směs připravená k použití (RFU):		
VOC:	424-592 g/l (dle odstínu a ředění)	526-541 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	43-59 %	47-53 %
Sušina (objemově):	32-60 %	40-42 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	41-57 %	47-53 %
Hustota (RFU):	1.05-1.36 Kg/l	1.01-1.15 Kg/l
Teoretická vydatnost:	4-7.5 m ² při 80 mikrometrech DFT	7.9-8.3m ² při 50 mikrometrech DFT
Lesk:	Pololesklý	Lesklý

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.775.3600/E4.25K	7-536	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, tmavé odstíny	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, tmavé odstíny	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, světlé odstíny	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, světlé odstíny	19	Kg
1.771.1000/E2.5K	7-110	2K akrylátový vrchní lak	2.5	Kg
1.771.1000/E10K	7-110	2K akrylátový vrchní lak	10	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Tužidlo Direct - standardní	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Tužidlo Direct - standardní	5	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Akrylátové tužidlo	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akrylátové tužidlo	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Ředidlo Direct - pomalé	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Ředidlo Direct - standardní	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Ředidlo Direct - standardní	25	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Ředidlo Direct - akcelerované	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Ředidlo Direct - akcelerované	25	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Akcelerátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Akcelerátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty	5	Lt
1.965.8500/E1	6-585	Aditivum na sklo	1	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
 (Pobočka ve Varšavě)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polsko
 Tel.: +48 22 753 03 10
 Fax: +48 22 753 03 13