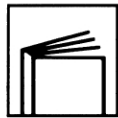


2.776.0xxx

2.776.0xxx Vrchní laky odolné vysokým teplotám



POPIS PRODUKTU

Tyto nátěry jsou na bázi 1K modifikovaných silikonových pryskyřic. Jsou určeny pro průmyslové lakování kovových konstrukcí, které vyžadují ochrannou vrstvu laku, který je odolný vysokým teplotám.

- 2.776.0600 je černá barva, která je odolná vysokým teplotám až do 600°C.
- 2.776.0350 je stříbrná barva, která je odolná teplotám až do 350°C.
- Kombinace 70% 2.776.0350 a 30% 2.776.0600 vytvoří přibližný odstín RAL9007 a je odolná teplotám až do 450°C.



VÝBĚR A PŘÍPRAVA PODKLADU

Holá ocel

Důkladně vyčistěte. Zajistěte, aby byl povrch bez koroze. Zbruste brusným papírem o hrubosti P320 a znovu vyčistěte.

Hliník

Důkladně vyčistěte. Zajistěte, aby byl povrch bez koroze. Zbruste brusným papírem o hrubosti P320 a znovu vyčistěte. Naneste během 4 hodin od přípravy.

Při použití v interiéru mohou být tyto barvy nanесeny přímo na podklady.

Při venkovním použití, kde je požadována odolnost proti korozi, můžete tyto barvy nanést na Epoxidový základ Selemix 2.704.0440. S tímto základem bude mít celý lakovací systém odolnost teplotám do 350°C.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Všechny povrchy musí být suché. Teplota okolního vzduchu, povrchu nebo barvy by během aplikace nebo schnutí neměla klesnout pod +5°C.

Relativní vlhkost by neměla překročit 80%. Teplota povrchu oceli by měla zůstat minimálně 3°C nad rosným bodem.

Pozor: Před aplikací barvy by měly mít všechny povrchy teplotu více než 15°C.

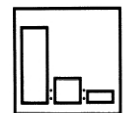


PŘÍPRAVA BARVY

Vrchní laky je třeba po prvním otevření důkladně ručně rozmíchat a poté před použitím míchat v míchacím zařízení 10 minut.

Použijte kulatou a rovnostrannou míchací nádobu a odpovídající míchací měрку.

Pokud používáte míchací nádobu označenou procenty, ujistěte se, že procenta poskytují správné množství.



MÍCHACÍ POMĚR DLE OBJEMU

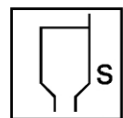
AIRMIX

KONVENČNÍ

Vrchní lak černý	2.776.0600	10	2.776.0600	10
Ředidlo	1-215 *	0,5 – 1,5	1-215 *	0,5 – 1,5
Vrchní lak stříbrný	2.776.0350	10	2.776.0350	10
Ředidlo	1-215 *	2,0 – 2,5	1-215 *	2,0 – 2,5

* 1-610 lze použít pro velké plochy nebo pro teploty nad 30°C.

Barvu připravenou k použití před aplikací důkladně promíchejte a pak nanášejte v rovnoměrné vrstvě na suchý a čistý povrch.



Doba zpracovatelnosti při 20°C:

Neomezená

Neomezená

Stříkácká viskozita při 20°C

Vrchní lak černý 19 – 29 s. / DIN4

19 – 29 s. / DIN4

Vrchní lak stříbrný 16 – 19 s. / DIN4

16 – 19 s. / DIN4

NASTAVENÍ STŘÍKACÍ PISTOLE



Tryska

Ø 11 – 13 50° trysky

Ø 1,6 – 1,8 mm

Tlak stříkání:

Air mix: 70 – 100 baru

dle doporučení výrobce stříkací pistole