

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K EPOXIDOVÝ VYSOKOVRSTVÝ ANTI-KOROZNÍ ZÁKLAD 2.704.0401 ŠEDÝ

POPIS PRODUKTU

Selemix 2.704.0401 je dvoukomponentní, vysoce odolný antikorozní epoxidový základ šedé barvy (přibližně RAL7035), vhodný pro aplikaci na otryskanou ocel.

Může být aplikován konvenčním stříkáním, ale je též velmi dobře aplikovatelný vysokotlakým stříkacím zařízením (airless a airmix). Díky dobrým aplikačním vlastnostem a silnou antikorozní ochranou je tento základ ideální pro široké průmyslové použití. Je kompatibilní se všemi 2K polyuretanovými a akrylátovými vrchními laky *Selemix*.

PRODUKTY

2.704.0401 *Selemix* 2K epoxidový vysokovrstvý základ - šedý

Tužidlo:

9-020 Epoxidové tužidlo

Ředidla:

1-400 Epoxidové ředidlo - pomalé

1-410 Epoxidové ředidlo - standardní

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Tryskaná ocel

Ocel tryskaná (dle normy ISO 8501 – 1, Sa 2.5) s profilem o drsnosti (RZ) maximálně 40 mikrometrů.



Fosfátovaná ocel

Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění.

Nepoužívejte na reaktivní základy nebo 1K syntetické základy.

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu..

MÍCHACÍ POMĚRY

Základ před natužením důkladně promíchejte.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix/Airless
	Hmotnostně: 2.704.0401 Základ 9-020 Tužidlo 1-400 / 1-410 Ředidlo	1000 100 Neředí se **	1000 100 Neředí se **
	Objemově: 2.704.0401 Základ 9-020 Tužidlo 1-400 / 1-410 Ředidlo	6 1 Neředí se **	6 1 Neředí se **
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	8-12 sekund DIN6 4 hodiny	12 sekund DIN6 4 hodiny

** Může být přidáno 0.1 dílu ředidla 1-410 pro snížení viskozity. Pokud je teplota při aplikaci vyšší než 25°C nebo při lakování velkých ploch tak použijte pomalé ředidlo 1-400.

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix/Airless
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu: Tlak kapaliny:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8 mm Spodní plnění: 1.8 – 2.0 mm Přetlaková nádoba: 1.2 - 1.4 mm 2.5-3 Bar	Tryska: 11-13-15 palců (0.28-0.33-0.38 mm) 2.5-3 Bar 70 -100 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 15 min.	2 15 min.
	Schnutí: Odvětrání před sušením: Mokrý vrstva: Suchá vrstva:	Volně na vzduchu nebo sušit 30 min. při 60°C. 10-15 min. 150-175 mikrometrů (75-90 mikrometrů na vrstvu) 70-100 mikrometrů	Volně na vzduchu nebo sušit 30 min. při 60°C. 10-15 min. 150-175 mikrometrů (75-90 mikrometrů na vrstvu) 70-100 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	10-15 min.
Na dotyk	60 min.
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	30 minut při 60°C (podle tloušťky filmu)
Přelakovatelnost:	Minimálně po 1 hodině. Maximálně 1 měsíc bez broušení jakýmkoli 2K vrchním lakem <i>Selemix</i> .
Poznámka:	Nižší teplota nebo tloušťka filmu větší než 100 mikrometrů prodlouží dobu sušení

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	349-357 g/l
Sušina (hmotnostně):	69-70 %
Sušina (objemově):	47-49 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	30-31 %
Hustota (RFU):	1.49-1.52 Kg/l
Teoretická vydatnost:	4.7 - 4.8 m²/l při 100 mikrometrech DFT
Lesk:	Matný

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
2.704.0401/E25K	4-0401	2K epoxidový vysokovrstvý základ - šedý	25	Kg
1.959.4020/E4K	9-020	Epoxidové tužidlo – standardní	4	Kg
1.911.4410/E1	1-410	Epoxidové ředidlo – standardní	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxidové ředidlo – standardní	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polsko
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13