

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K AKRYLÁTOVÝ LAK ČIRÝ LESKLÝ 2.100.0090 MATNÝ 2.100.0015

POPIS PRODUKTU

Selemix 2.100.0090 a 2.100.0015 jsou dvoukomponentní akryluretanové čiré laky dostupné ve vysoce lesklé a matné variantě. Mohou být aplikovány přímo bez broušení na 2K PUR bezzákladové laky *Selemix* řady 7-53X nebo na bázi 7-540 do 24 hodin nebo dokud není vysušen. Lakovaný povrch je potřeba důkladně očistit vhodným čističem.

Čirý lak 2.100.0090 lesklý je odolný proti poškrábání, povětrnostním vlivům a ztrátě lesku. Čirý lak 2.100.0015 matný je odolný proti poškrábání a povětrnostním vlivům. Čiré laky 2.100.0090 lesklý a 2.100.0015 matný mohou být společně míchány pro dosažení polomaterného nebo pololesklého vzhledu.

PRODUKTY

2.100.0090 *Selemix* 2K čirý lak lesklý
2.100.0015 *Selemix* 2K čirý lak matný

Tužidlo:

9-080 Akrylátové tužidlo

Ředidlo:

1-430 Akrylátové ředidlo

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Povrchy lakované *Selemix* 7-53X nebo bázi *Selemix* 7-540

Broušení a čištění povrchu není nutné (dle podmínek na lakovně) pokud jsou čiré laky aplikovány do 24 hodin.



Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Čiré laky před natužením a po natužení důkladně promíchejte

	Příprava	Konvenční aplikace
	Hmotnostně: 2.100.0090/15 Čirý lak 9-080 Tužidlo 1-430 Ředidlo	1000 500 125 - 140
	Objemově: 2.100.0090/15 Čirý lak 9-080 Tužidlo 1-430 Ředidlo	2 1 0.2 – 0.3 (10-15%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	16-18 sekund DIN4 4 hodiny

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu:	Tryska: Vrchní plnění: 1.3-1.6 mm Spodní plnění: 1.4-1.8 mm Přetlaková nádobka: 0.85-1.2 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 10 min.
	Schnutí: Odvětrání před sušením: Mokrā vrstva: Suchā vrstva:	Volně na vzduchu nebo sušení 30 min. při 60°C 10 min. 100-125 mikrometrů 40-50 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu:	20-30 min.
Na dotyk:	2-3 hodiny
Pro maskování:	6-12 hodin
Pro manipulaci:	2-3 hodiny
Zcela suchý:	24 hodin nebo po vysušení
Přelakovatelnost:	Minimálně po úplném vyschnutí Maximálně do 24 hodin bez broušení
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 50 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí

MATOVACÍ TABULKA

MÍCHACÍ POMĚRY PRO RŮZNÉ STUPNĚ LESKU				
Úroveň lesku:	Mat	Polomat	Pololesk	Lesk
2.100.0015 (Mat):	100%	95%	85%	-
2.100.0090 (Lesk):	-	5%	15%	100%
Objemový poměr:	2			
9-080 Objem tužidla:	1			
1-430 Objem ředidla:	0.2 – 0.3			

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	582-654 g/l (V závislosti na lesku a ředění)
Sušina (hmotnostně):	42-45 %
Sušina (objemově):	36-38 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	55-58 %
Hustota (RFU):	1.05-1.13 Kg/l
Teoretická vydatnost:	3.5-3.7 m²/l při 40 mikrometrech DFT
Lesk:	Vysoký lesk až plný mat

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
2.100.0015/E20	4-0015	2K čirý lak - matný	20	Lt
2.100.0090/E20	4-0090	2K čirý lak - lesklý	20	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Akrylátové tužidlo	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akrylátové tužidlo	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Akrylátové tužidlo	25	Lt
1.911.4430/E1	1-430	Akrylátové ředidlo	1	Lt
1.911.4430/E5	1-430	Akrylátové ředidlo	5	Lt
1.911.4430/E25	1-430	Akrylátové ředidlo	25	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771