

2024-11-21

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ



S0100V



Bezchromátový reaktivní základ P565-767

PRODUKT	POPIS
P565-767	Bezchromátový reaktivní základ
P275-533	Aktivátor střední
P850-1390	Ředidlo Turbo Plus extra pomalé
P850-1391	Ředidlo Turbo Plus pomalé
P850-1392	Ředidlo Turbo Plus střední
P850-1393	Ředidlo Turbo Plus rychlé
P851-396	Ředidlo rychlé

POPIS PRODUKTU

P565-767 bezchromátový dvousložkový vysokovrstvý reaktivní základ má vynikající vlastnosti, rychle zasychá, má dobré antikoroziční vlastnosti a skvělou přilnavost k celé řadě podkladů.

Informace o produktu

Inovativní řešení oprav

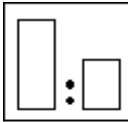
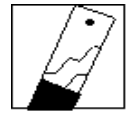
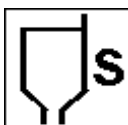
PODKLADY A PŘÍPRAVA



Podklad určený k aplikaci musí být suchý, čistý a zbavený koroze, mastnoty a separačních činidel. Podklady je třeba důkladně ručně odmastit pomocí odmašťovačů Nexa Autocolor.

PODKLADY	PŘÍPRAVA	POZNÁMKY
Ocel Pozink Zvětralá galvanizovaná ocel Transportní základy Staré nepoškozené laky	Tryskáním čištěná ocel Důkladně zbruste ručně za mokra P280-P320 nebo strojně P180-P220. Potom odmastěte lihovým čističem	Rez a okuje musí být z oceli odstraněny. Staré syntetické laky musí být důkladně vytvrzeny. Nedoporučuje se na termoplasty.
Sklolaminát	Očistěte pomocí přípravku Bodykleen P273-901, důkladně zbruste a odmastěte pomocí odmašťovačla P850-1367.	
Hliník	Hliníkové podklady velmi důkladně zbruste ručně za mokra P280-P320 nebo strojně P180-P220. Potom odmastěte lihovým čističem.	Staré syntetické laky musí být dobře vytvrzené a nesmí pouštět („krvácet“).
Za horka galvanizovaná ocel	Před nanesením základu ošetřete pomocí leptavého roztoku (A273-1041).	

POSTUP APLIKACE

	KONVENČNÍ	HVLP
	Poměr míchání (objemově) P565-767 1 díl P275-533 1 díl	Poměr míchání (objemově) P565-767 1 díl P275-533 1 díl
	Před aplikací ponechte směs alespoň 20 minut aktivovat. Životnost směsi: 2 dny při 20°C	Před aplikací ponechte směs alespoň 20 minut aktivovat. Životnost směsi: 2 dny při 20°C
	Viskozita DIN4 při 20°C: 18-20 s. Upravte viskozitu přidáním malého množství rychlého ředidla P851-396 nebo ředidla řady Turbo Plus P850-139X. NEPŘIDÁVEJTE další aktivátor.	Viskozita DIN4 při 20°C: 18-20 s. Upravte viskozitu přidáním malého množství rychlého ředidla P851-396 nebo ředidla řady Turbo Plus P850-139X. NEPŘIDÁVEJTE další aktivátor.

Inovativní řešení oprav

	Tryska: 1.4-1.8 mm Tlak na výstupu (kloboučku): 3.3-4.3 barů (50-65 psi)	Tryska: 1.0-1.4 mm Průtok na kloboučku: 15-17 krychlových stop za minutu Tlak na výstupu (kloboučku): 0,675 bar (10 psi) maximum
	2 jednotlivé vrstvy pro dosažení tloušťky suchého filmu 20-25 mikrometrů	2 jednotlivé vrstvy pro dosažení tloušťky suchého filmu 20-25 mikrometrů
	Nejméně 10 minut mezi jednotlivými vrstvami	Nejméně 10 minut mezi jednotlivými vrstvami
	Před přelakováním nechte volně schnout 30 minut až 1 hodinu při 20°C. Odvětrávejte nejméně po dobu 10 minut. Sušte po dobu 20 minut při teplotě kovu 50°C.	Před přelakováním nechte volně schnout 30 minut až 1 hodinu při 20°C. Odvětrávejte nejméně po dobu 10 minut. Sušte po dobu 20 minut při teplotě kovu 50°C.

OBEČNÉ POKYNY K POUŽITÍ

PŘELAKOVÁNÍ

Může být přelakován jakýmkoliv dvousložkovým PU, nebo AY základem Nexa Autocolor nebo Delfleet na užitková vozidla nebo přímo vrchními laky Turbo Vision a Delfleet One.

P565-767 se NEDOPORUČUJE nanášet pod epoxidové základy a syntetický vrchní lak, např. EHS Hi-Gloss 383.

VYDATNOST

Asi 9 m²/litr aktivované směsi při tloušťce suchého filmu 12,5 mikrometrů.

BROUŠENÍ

Je možné ho po úplném vytvrzení (nejméně 2 hodiny při 20°C) ručně zbrousit za mokra nebo za sucha papírem P600-P800.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Pouze čerstvě namíchaná směs poskytne nejlepší ochranu proti korozi.

Před aplikací ponechte směs alespoň 20 minut aktivovat.

Pro dosažení maximální přilnavosti by měla být namíchaná směs použita do 24 hodin.

Životnost směsi při 20°C je 48 hodin.



Inovativní řešení oprav

INFORMACE O ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTKÁCH

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 780g/litr. Obsah organických těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 780g/litr.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

http://corporateportal.ppg.com/NA/Refinish/NexaAutocolor/Poland/550_TechInfo/590_MSDS/CS/default.htm



Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk. IP14 2AD
Tel: 01449 771771
Fax: 01449 773472



Inovativní řešení oprav