

# Sigmazinc 11

základní anorganický zinksilikátový nátěr

## Údaje o výrobku/ Instrukce pro aplikaci

- Sigmazinc 11 je samovytvrditelná anorganická zinková nátěrová hmota na bázi rozpouštědla.
- Jednosložková základní zinksilikátová nátěrová hmota pro velmi těžké pracovní podmínky, zajišťující výbornou protikorozní ochranu již jednovrstvým nátěrem – typické pro zinksilikátové nátěry.
- Vynikající aplikační vlastnosti při širokém rozsahu atmosférických podmínek.
- Výborná slučitelnost se svařitelným zinksilikátovým mezioperačním základním nátěrem jako je Dimetcote Steel Primer 210.
- Vysoká odolnost proti otěru a minimální opálení při svařování snižuje nutnost dodatečných oprav.

### TYPICKÉ POUŽITÍ

Jako vynikající jednovrstvý nátěr je Sigmazinc 11 odolný vůči drsnému podnebí a mořskému prostředí. V kombinaci s doporučenými vrchními nátěry je jako základní nátěr odolný proti průmyslovému a chemickému prostředí stejně jako mořskému prostředí nad pásmem omývaným slanou vodou (ocelové konstrukce, vnější povrchy nádrží, mostů, těžních plošin na širém moři, část lodních trupů, konstrukcí a palub nad ponorem. Sigmazinc 11 je vhodný i pro třecí spoje ocelových konstrukcí.

### FYZIKÁLNÍ ÚDAJE

Vzhled povrchu nátěru.....	mat
Barevný odstín.....	šedý
Povrch, na který lze aplikovat.....	otryskaná ocel
Počet složek.....	1
Poměr míchání (hmotnostně)	neuvádí se
Obsah pevných látek.....	58%
Obsah těkavých látek (VOC).....	558 g/l
Vytvrzení.....	odpařením rozpouštědla a reakcí s atmosférickou vlhkostí
Doporučená tloušťka suché vrstvy.....	65 µm
Počet vrstev.....	1
Teoretická vydatnost.....	8,9 m <sup>2</sup> / l (65 µm)
<i>Uvažujte s aplikačními ztrátami, nerovností povrchu apod.</i>	
Měrná hmotnost.....	2,13 kg/l
Teplotní odolnost trvalá.....	400 °C (suché teplo)
Ředidlo.....	Thinner 21-06
Čistič.....	Thinner 21-06
Body vzplanutí (uzavřený kelímeček)	
- Sigmazinc 11	18 °C
- Thinner 21-06	24 °C



# SIGMAZINC 11

## DOPORUČENÉ SYSTÉMY

### OPRAVY

Zrezivělá místa otryskat v souladu s „Přípravou povrch“ před opravou hmotou Sigmazinc 11. Nelze-li z praktických důvodů provést otryskání, lze na opravu použít základní barvy na bázi zinku – např. Amercoat 68, nebo Amercoat 160. Bližší informace naleznete v „Údajích o výrobku“ těchto hmot, abyste zvolili vhodný základní nátěr s ohledem na přilnavost s vrchním nátěrem.

### SCHVÁLENÍ A OSVĚDČENÍ

Atesty, osvědčení a výsledky zkoušek obdržíte na vyžádání od zástupce firmy Spectrum Franěk.

**Sigmazinc 11 lze aplikovat vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním.**

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI

při 20 °C	neuvádí se
-----------	------------

### DOBA SCHNUTÍ PŘI 20 °C

**65 µm DFT, 50 – 95% rel. vlhkosti vzduchu**

na dotek nelepivý	7 minut
pro manipulaci	20 minut
pro další nátěr	16 hodin

Doba zpracovatelnosti, doby schnutí a vytvrzení, jsou závislé na teplotě, tloušťce suché vrstvy a relativní vlhkosti.

## POMĚR MÍSENÍ (HMOTNOSTNĚ)

neuvádí se (1K)

ŘEDIDLO..... Thinner 21-06  
ČISTIČ..... Thinner 90-58

## MĚRNÁ HMOTNOST SMĚSI

2,13 kg/l

## BALENÍ

- 8 l v 10 l plechovce

## ORIENTAČNÍ HMOTNOST PRO PŘEPRAVU

- cca. 18 kg

## SKLADOVÁNÍ

2 roky od data expedice při skladování ve vnitřních prostorách, v neotevřeném originálním obalu při teplotě 5 - 40 °C



# SIGMAZINC 11

## PŘÍPRAVA POVRCHU

OCEL - suché otryskání na stupeň Sa 2,5 podle ISO 8501-1 (SIS 05 - 5900 1967), pro ponor na Sa 3.

POZNÁMKA - otryskejte na drsnost 35 - 65 mm, což lze překontrolovat přístrojem Keane Tator Sufrace Profile Comparator nebo obdobným. Drsnější povrchy jsou přijatelné, vyžadují však zvýšení tloušťky nátěrové hmoty k dosažení rovnocenné ochrany. Odstraňte zbytky abraziva nebo prach z povrchu. Naneste Sigmazinc 11 pokud možno co nejdříve, aby se zabránilo zrezivění povrchu nebo jinému znečištění.

OCEL NATŘENÁ ZÁKLADNÍM NÁTĚREM - v závislosti na stavu mezioperačního nátěru může být Sigmazinc 11 nanášen bez lehkého přetryskání. Specifická použití konzultujte se zástupcem firmy Spectrum Franěk s.r.o..

## DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Naneste Sigmazinc 11 co možno nejdříve po přípravě povrchu, aby se předešlo jakémukoliv zrezivění povrchu nebo jinému znečištění. Nenechávejte otryskaný povrch přes noc nenatřený. V případě znečištění odstraňte nečistoty. Je - li to zapotřebí, otryskejte ocel místně.

## PODMÍNKY PRO APLIKACI

Teplota vzduchu..... -5 až 50 °C

Teplota povrchu..... -5 až 55 °C

Doporučená teplota povrchu 3 °C nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci vlhkosti. **Při aplikaci v teplotách pod bodem mrazu musí být povrch bez ledu.**

## VRCHNÍ NÁTĚR

Povrch Sigmazinc 11 musí být před aplikací vrchního nátěru čistý a suchý. Nečistoty rozpustné ve vodě je možno smýt vodou. Olej, mastnoty a podobné nečistoty ji možno odstranit emulsním čističem, např. A 57. Potom opláchněte povrch čistou vodou a nechejte dobře uschnout. Omytí rozpouštědlem je nedostatečné a nevhodné, protože nečistoty se mohou jenom rozmazat, ale neodstraní se.

## ZAŘÍZENÍ PRO NANÁŠENÍ

K získání optimální stříkací charakteristiky je někdy zapotřebí seřídit tlak nebo upravit velikost trysky. Uvedené hodnoty zařízení slouží pouze jako vodítko při volbě zařízení.

VYSOKOTLAKÉ STŘÍKÁNÍ - standardní vysokotlaké stříkací zařízení s převodovým poměrem 28 : 1 nebo vyšším a s tryskou 0,53 mm (0,021 palce) nebo s větším průměrem.

VZDUCHOVÉ STŘÍKÁNÍ - standardní průmyslové zařízení. Doporučují se oddělené regulátory tlaku vzduchu a kapaliny a mechanické míchadlo. Do hlavního přívodního potrubí namontujte odlučovač vody a oleje.

MÍCHADLO S POHONEM - míchadlo mechanického typu poháněné vzduchem nebo elektromotorem v nevybušném provedení.

## PRACOVNÍ POSTUP

Sigmazinc 11 je jednosložková nátěrová hmota, která je dodávána po 8 l v 10 l plechovkách.

1. Propláchněte zařízení čističem Thinner 90-58 k odstranění veškeré vlhkosti. Vlhkost může způsobit zatuhnutí Sigmazinc 11 uvnitř zařízení.
2. Zamíchejte Sigmazinc 11 s použitím míchadla se vzduchovým nebo el. pohonem v nevybušném provedení.

POZNÁMKA: Sigmazinc 11 tvoří někdy slabou usazeninu zinku na dně nádoby. Tuto usazeninu je třeba úplně rozmíchat s kapalinou.

3. Nádoby ponechejte uzavřené až do použití, aby se zabránilo tvoření škraloupou nebo gelování vlivem vzdušné vlhkosti. Odstraňte škraloupky z povrchu a materiál přecedte přes plátno nebo přes síto o hustotě 60 ok, aby se odstranily zbylé kousky škraloupou. Zgelovaný materiál vyhodte.
4. Ředění není požadováno. Zředte jenom pro lepší zpracovatelnost nebo je - li vrstva drsná nebo při tzv. „suchém stříku“, k čemuž dochází při rychlém odpařování rozpouštědla za horkého počasí nebo za silného větru. Neředte více než 10 objemových % ředidla Thinner 21-06.
5. Seřídte stříkací zařízení tak, abyste nanášeli mokrou vrstvu s minimálním prostřikem. Trvale pomalu míchejte během nanášení, aby se zachovala stejná konzistence materiálu. Nemíchejte příliš rychle, protože to může způsobit zvýšení teploty materiálu a snížení doby zpracovatelnosti.
6. Nanášejte ve stejných rovnoběžných pásích s 50 % překrytím. Zvláštní pozornost věnujte svarům, výřezům, ostrým hranám, nýtům atd. aby se zajistila správná tloušťka vrstvy. Tlakovou nádobu udržujte ve stejné výši jako je stříkací pistole, aby byl zajištěn správný přísun materiálu do pistole.
7. Je-li nátěr proschlý, zkontrolujte tloušťku vrstvy nedestruktivní metodou přístrojem na měření tloušťky suché vrstvy. Doporučená tloušťka je 65 µm. Sigmazinc 11 lze aplikovat do tloušťky vrstvy až 150 µm v jednovrstvém nástřiku.
8. Větší tloušťka však může způsobit praskání suché vrstvy. Jestliže nátěr má vady, musí být odstraněn a nanesen znovu v požadované tloušťce.
9. Místní póry, nepokrytá místa a malá poškození mohou být opravena štětcem, jakmile je vrstva na dotek nelepivá. Větší plochy opravte stříkáním.
10. Zabraňte styku s vodou, dokud čerstvě nanesená vrstva není na dotek suchá.



11. Během nanášení a sušení v uzavřených prostorách zajistěte ventilaci čistým vzduchem tak dlouho, dokud nedojde k odpaření veškerého rozpouštědla. Teplota a relativní vlhkost vhnášeného vzduchu musí být taková, aby vlhkost nekondenzovala na povrchu.
12. Vyčistěte celé zařízení čističem Thinner 90-58 ihned po skončení prací nejpozději na konci pracovní směny. Za horkého počasí čistěte stříkáci pistoli častěji a pečlivěji. Zůstane-li Sigmazinc 11 ve stříkacím zařízení, ztvrdne, ucpe a znehodnotí zařízení.

### ZPRACOVÁNÍ A PŘÍPRAVA POVRCHU

K dosažení max. účinků Sigmazinc 11 je zapotřebí důsledně dodržovat předpisy, bezpečnostní opatření, omezení a podmínky výrobce. Vyskytnou-li se podmínky, které nejsou uvedeny, obraťte se na zástupce firmy Spectrum Franěk. Ve zvláštních případech použití se obraťte na zástupce firmy Spectrum Franěk.

### BEZPEČNOSTNÍ A HYGIENICKÉ PODMÍNKY

Výrobek je hořlavý, a proto, aby nedošlo k výbuchu, vzniku požáru nebo poškození zdraví, dodržujte následující pokyny:

1. Nádoby s barvou udržíte uzavřené a nevystavujte je vysoké teplotě.
2. Zamezte vzniku elektrostatického náboje.
3. Při práci používejte ochranné masky nebo masky s přívodem čerstvého vzduchu a nářadí v nevybušném provedení.
4. Po dobu aplikace a schnutí zajistěte dostatečné větrání spolu s přívodem čerstvého vzduchu.
5. Na pracovišti zamezte používání otevřeného ohně zdroje jiskření, v aplikačních prostorách nesvařujte a nekuřte.
6. Barvu nevylévejte do kanalizace.

*Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG - PMC v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.*



Janovská 4  
466 05 Jablonec n/N  
Czech Republic  
Tel. +420 483 36 86 11  
Fax. +420 483 36 86 88  
E-mail: spectrum@spectrum-franek.cz