

Revize: 11/2013

Datum vydání: 10/2012

**Údaje o výrobku****Dvousložkový bezrozpuštědlový modifikovaný epoxidový nátěr s polyamidovým tužidlem****Vlastnosti**

- určený pro nátěry nádrží na pitnou vodu
- může být aplikován výkonným vysokotlakým zařízením
- eliminuje riziko exploze a požáru při aplikaci
- umožňuje snadnou vizuální kontrolu korozního napadení díky světlému odstínu
- **český atest na pitnou vodu**
- certifikát pro kontakt s pitnou vodou od KIWA Holland

**Barevné odstíny**

modrý, bílý

**Lesk**

lesklý

**Fyzikální údaje při 20°C**

Hustota:

(po smíchání obou složek)

1,3g/cm<sup>3</sup>

Obsah sušiny:

100 %

Obsah těkavých látek (VOC):

max. 6 g/l (cca 0.1 lb/gal)

Doporučená tloušťka suché vrstvy:

250 - 400 μm

Teoretická vydatnost:

3,3 m<sup>2</sup>/l při 300 μm

Suchý na dotyk:

5 hodin

Interval pro aplikaci dalšího nátěru:

min. 24 hodin

max. 20 dnů\*

Zcela vytvrzeno:

12 dnů\*

\*viz další informace

**Skladovatelnost**

nejméně 12 měsíců na chladném a suchém místě

**Příprava povrchu a podmínky pro aplikaci**

- ocel otryskaná na stupeň ISO – Sa 2,5
- kotvící profil RZ 50-100 μm
- teplota povrchu: 3 - 50°C
- pokud je požadován podkladový nátěr, měl by být použit Amercoat 71TC, SigmaGuard 215 nebo SigmaPrime 200
- KIWA schválila jako podkladový nátěr pouze SigmaGuard 215

## SIGMAGUARD CSF 585

<b>Návod k použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- objemový poměr tužení: <b>77,5 dílů báze : 22,5 dílů tužidla</b></li> <li>- teplota tužených komponentů by měla být vyšší než 20°C, při nižší teplotě je viskozita materiálu příliš vysoká pro stříkání</li> <li>- do nátěrové hmoty se nesmí přidávat <b>žádné ředidlo</b></li> <li>- pro doporučené aplikační instrukce: viz pracovní postupy</li> </ul>
<b>Indukční doba</b>	- 10°C – 15 min.
<b>Zpracovatelnost</b>	cca 90 min. při teplotě 20°C *viz další informace
<b>Vysokotlaké stříkání</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- použijte výkonné vysokotlaké zařízení s převodovým poměrem nejméně 60 : 1 a vhodnými vysokotlakými hadicemi</li> <li>- pokud jsou hadice vystaveny nízké teplotě, je nezbytné jejich vyhřívání nebo izolace</li> <li>- je možné použít vysokotlaké pumpy s převodovým poměrem nejméně 45 : 1, v tomto případě je vyhřívání hadic nezbytné</li> <li>- v případě použití pumpy s převodovým poměrem 45 : 1 je nezbytné ohřát nátěrovou hmotu na 30°C pro dosažení správné aplikační viskozity</li> <li>- délka hadic by měla být co nejkratší</li> </ul>
Doporučené ředidlo	<b>žádné ředidlo nesmí být přidáno</b>
Ústí trysky	přibližně 0,53 mm (= 0,021 palce)
Tlak v trysce	při 20-30°C (teplota směsi) min. 28 MPa (=cca 280 barů, 4061 p.s.i.)
<b>Štětec / Váleček</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pouze pro místní opravy a pásové nátěry</li> <li><b>žádné ředidlo nesmí být přidáno</b></li> </ul>
<b>Mycí ředidlo</b>	<p>Thinner 90 – 83 (preferováno), Thinner 90 – 53</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- veškeré zařízení použité k aplikaci musí být umyto ihned po použití</li> <li>- barva uvnitř stříkacího zařízení musí být odstraněna před uplynutím doby zpracovatelnosti</li> </ul>

## SIGMAGUARD CSF 585

### Další informace

#### DFT a teoretická vydatnost

DFT v $\mu\text{m}$	250	300	400
Teoretická vydatnost ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	4,0	3,3	2,5
- max. možná DFT při nanášení štětcem	100 $\mu\text{m}$		

#### Měření tloušťky nátěrového filmu za vlhka (WFT)

- odchylka je často zjištěna mezi očekávaným měřením WFT a skutečným naměřením WFT
- je to z důvodu tixotropního a podkladového pnutí nátěru, při kterém se uvolňuje vzduch z nátěru
- doporučujeme aplikovat WFT o cca 60  $\mu\text{m}$  vyšší než je požadovaná DFT

#### Měření suché tloušťky nátěrového filmu (DFT)

- z důvodu nízké počáteční tvrdosti, DFT nemůže být měřena v průběhu několika dní
- DFT může být měřena pouze použitím kalibrační folie známé tloušťky, přes kterou se měření provede, tak, aby nedošlo k poškození nátěru

#### Doby přetíratelnosti pro Sigmaguard CSF 585 při DFT do 300 $\mu\text{m}$

(jen pro místní a pásové opravy)

teplota podkladu	10°C	20°C	30°C	40°C
min. interval	4 dny	24 hod.	16 hod.	10 hod.
max. interval	28 dnů	20 dnů	14 dnů	14 dnů

- podklad musí být zcela suchý a zbaven nečistot

### Zasychání

#### Tabulka zasychání pro DFT do 300 $\mu\text{m}$

teplota podkladu	suchý pro manipulaci	zcela vytvrzen
10°C*	4 dny	20 dnů
20°C	1 den	12 dnů
30°C	16 hod.	7 dnů
40°C	10 hod.	5 dnů

\*pro prvních 24 hodin nesmí relativní vlhkost vzduchu překročit 50 %

## SIGMAGUARD CSF 585

- musí být zabezpečena dostatečná ventilace během aplikace a vytvrzování
- Použití nátěru Sigmaguard CSF 585 na nádrže na pitnou vodu nesmí být provedeno za teploty pod 10°C, doba vytvrzování je delší vzhledem k nezreagovaným komponentům. Před použitím by měla být čerstvě natřená nádrž vypláchnuta vodou.

### Vymývání nádrží

Doporučený postup vmytí nádrže musí být dodržen po dokončení aplikace nátěrových hmot.

Musí být zabezpečena dostatečná ventilace během aplikace a vytvrzování.

Adekvátní postupy vymývání je třeba vždy dodržovat.

Několik postupů vymývání jsou zde k dispozici a mohou být použity:

#### Příklady vymývání nádrží

1. - po plném vytvrzení systému dle nejnovějších TL, by měla být nádrž naplněna kompletně čerstvou vodou z vodovodu
  - čerstvá voda z vodovodu by měla zůstat v nádržích nejméně 4 dny
  - poté musí všechny plochy, jako jsou vnitřní strany nádrže, dna atd. být umyty vysokotlakým vodním zařízením
  - po vmytí nechat nádrž vysušit
  - po této proceduře je nádrž způsobilá k naplnění pitnou vodou
2. - všichni pracovníci by měli nosit voděodolné oděvy, obuv a rukavice, které by měli být po práci umyty roztokem chlornanu sodného (1 % aktivní chlornan/ 1 litr)
  - celá vnitřní plocha nádrže (boky, dno i víko) by měla být umyta roztokem 1% chlornanu sodného, buď kartáčem nebo vysokotlakem, nebo systémem „Butterworth“
  - následně se musí všechny části umýt pomocí vysokotlakého zařízení čistou vodou a nechat vyschnout
  - koncentrovaným aktivním roztokem chlornanu by mělo být postříkáno dno; přibližně 1l roztoku na 10 m<sup>2</sup>
  - nádrž by měla být naplněna vodovodní vodou do výšky cca 20 cm a voda by měla být ponechána v nádrži nejméně 2 hodiny (max. 24 hodin)
  - nádrž by měla být důkladně vypláchnuta vodovodní vodou
  - nádrž by měla být naplněna vodou a z ní by měly být odebrány vzorky pro kontrolní test na bakterie
  - po skončení této procedury je nádrž připravena pro skladování pitné vody

## SIGMAGUARD CSF 585

### Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

20°C	90 min.
30°C	60 min.

- vlivem exotermické reakce se teplota nátěrové hmoty během tužení a po něm zvyšuje

### Odvolání

- SigmaGuard CSF 585 je vyvinut speciálně pro skladování a dopravu pitné vody a je schválen pro účel v souladu s požadavky příslušných certifikátů
- za účelem splnění požadavků je důležité, aby nátěr byl dobře odvětráván během aplikace a vytvrzování a aby došlo k plnému vytvrzení
- dále mimo doporučený postup mytí je třeba dodržovat nejnovější technické listy a pracovní postupy před naplnění pitnou vodou
- PPG Protective & Marine Coatings nepřijímá žádnou odpovědnost za jakoukoli vůni, chuť nebo kontaminaci přenesenou na pitnou vodu z povrchu nebo produktů uchovávaných v nátěru

### Ochranné pomůcky

- jsou doporučovány rukavice a respirátor

### Celosvětová dostupnost

Cílem PPG Protective and Marine Coatings je zaručit dostupnost materiálů ve stejné kvalitě po celém světě. V důsledku vládních nařízení a norem je však někdy nutné receptury produktů upravit tak, aby vyhovovali daným podmínkám. V tomto případě jsou k dispozici alternativní technické listy.

### Bezpečnostní listy

- Bezpečnostní listy barev a ředidel si vyžádejte u lokálního dodavatele PPG Protective and Marine Coatings – Spectrum-Franěk s.r.o.
- Tento produkt obsahuje rozpouštědla, při manipulaci a aplikaci dodržujte zásady bezpečnosti práce a zabraňte vdechování výparů a přímý kontakt mokré barvy s kůží.



*Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.*



Janovská 4  
466 05 Jablonec n/N  
Czech Republic  
Tel. +420 483 36 86 11  
Fax. +420 483 36 86 88  
E-mail: [spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz)