



FREITAPOX SR 213

TYP NÁTĚRU

2K vysokovrstvý polyamidem vytvrzovaný základní epoxyvinylový nátěr

VLASTNOSTI

Rychlé schnutí i při nízkých teplotách (- 5 °C).

Aplikovatelný i v silnějších vrstvách.

Schválený pro EDF/AREVA/COGEMA.

Certifikace ACQPA 32281.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

PODKLAD : ocel nebo kompatibilní základní nátěr

INTERIÉR EXTERIÉR

PRO PONOR

DÍLENSKÝ ZÁKLAD

NOVÉ VÝROBKY

VHODNÉ PROSTŘEDÍ:

venkovské, městské, průmyslové a námořní

VLASTNOSTI PŘI 20 °C - 65 % RV

PROVEDENÍ	
matný	
ODSTÍN	
šedý, světle žlutý, oxid red	
POČET SLOŽEK	
2	
MÍCHACÍ POMĚR	
objemově	
báze :	80 %
tužidlo :	20 %
VISKOZITA	
tixotropní	
ŘEDIDLO	
Thinner n° 13	
INDUKČNÍ DOBA	
15 minut	
DOBA ZPRACOVATELNOSTI	
6 hodin	
(*) Teplota prostředí může ovlivnit dobu zpracovatelnosti.	
SPECIFICKÁ HMOTNOST	
1,47 ± 0,05	
OBSAH SUŠINY	
objemový	60 % ± 2
hmotnostní	76 % ± 2

DOPORUČENÁ TLOUŠTKA SUCHÉ VRSTVY	
70 až 180 mikronů	
DOPORUČENÁ TLOUŠTKA MOKRÉ VRSTVY	
120 až 300 mikronů	
TEORETICKÁ VYDATNOST	
při 70 mikronech DFT : 8,6 m ² /l	
při 180 mikronech DFT : 3,3 m ² /l	
DOBA SCHNUTÍ	
(při 150 mikronech DFT)	
suchý proti prachu :	5 minut
suchý na dotek :	50 minut
suchý pro manipulaci :	1 hodina a 5 minut
PŘETÍRATELNÝ	
FREITAPOX SR 213	
FREITANE 520 / 550 / 580	
FREITAPOX MIO SR 220	
FREITAPOX SR	
SIGMACOVER 456/435/650	
PANTECTONIQUE MPS	
STEELGUARD	
DOBA PŘETÍRATELNOSTI	
(při 150 mikronech DFT)	
min. :	1 hodina
max. :	12 měsíců
Teplota okolí ovlivňuje dobu přetřítelnosti.	
TEPLOTNÍ ODOLNOST	
90 °C dlouhodobě (suché teplo)	

FREITAPOX SR 213

APLIKACE

PŘÍPRAVA PODKLADU

MATERIÁL : ocel

STUPEŇ PŘEDBĚŽNÉ ÚPRAVY :

otryskání na stupeň Sa 2 1/2 dle ISO 8501-1.

drsnot: profil střední (G) dle ISO 8503-1 ne Ra 10 až 13.

ZÁKLADOVANÁ OCEL:

zinkový základy : VIGOR ZN 302 SR, EPOGON HB nebo Zinc Rich základy.

epoxidové základy: CENTREPOX PZ NF, VIGOR EP, FREITAPOX SR, MIO SR220, SIGMACOVER 280/522

PŘÍPRAVA BARVY A ŘEDĚNÍ

PŘÍPRAVA BARVY:

Rozmíchejte roztok prykyřice pomocí míchadla s pohonem a pomalu přidávejte roztok tužidla a pokračujte ještě 5 minut v míchání.

Po uplynutí indukční doby barvu naředte dle tabulky (viz níže) na požadovanou aplikační viskozitu.

ŘEDIDLO: n° 13

ČISTIČ: ředidlo n° 13

INSTRUKCE

APLIKACE		ŘEDĚNÍ*	TRYSKA	PROVOZNÍ TLAK
Štětec	ano	0 - 5 % (pouze malé plochy)		
Váleček	ne			
Vysokotlaké stříkání	ano	20 - 30 %	cca. 0,48 mm	20-25 MPa (150-200 bar)

* Finální ředění v závislosti na klimatických podmínkách a aplikaci.

PODMÍNKY APLIKACE:

Teplota prostředí : - 5 °C à + 35 °C

Teplota materiálu: min. - 5 °C (a zároveň 3 °C nad rosným bodem)
max. + 40 °C

Maximální relativní vlhkost během aplikace: 85%

Doporučená teplota materiálu je nad 10 °C

Předčasné vystavení vlhku a dešti může ovlivnit finální odstín a lesk.

POZNÁMKA :

Při teplotách nižších než +5°C se může zvýšit poměr ředění. Tím se zároveň prodlužuje interval přetřítelnosti a schnutí.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

BOD VZPLANUTÍ (FLASH POINT): báze a tužidlo : FP < 21 °C

BOD VZPLANUTÍ: 21 °C < FP < 55 °C

Obsah VOC bez ředění: 345 g/l

Obsah VOC s max. ředěním : 466 g/l

Obsah VOC bez ředění : 235 g/kg

Dle směrnice 2004/42/CE náleží tento produkt do kategorie A/J "vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely".

Štítky kompatibilní s předpisem EU pro značení laků a barev (Evropská směrnice 88-379 CEE).

Bezpečnostní listy na vyžádání.

BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

BALENÍ: 20 l (báze 16 l / tužidlo 4 l)

SKLADOVÁNÍ (při teplotě +5 °C až +35 °C) s ohledem na dobu trvanlivosti uvedenou na etiketě na plechovce.

KLASIFIKACE AFNOR (NFT 36005) :

skupina I

třída: 6b1/7a1

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné aplikaci a úschově nátěrové hmoty. V případě nejasností či požití při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR - Spectrum Franěk, s.r.o.

D 47 / 10-2015

FREITAPOX SR 213

DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

ČASY SCHNUTÍ

při 120 mí DFT	- 5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
proti prachu (v minutách)		45'	25'	10'	5'	5'	< 5'	< 5'
na dotek (v minutách)		90'	75'	60'	55'	45'	40'	30'
pro manipulaci (v minutách)		240'	180'	120'	90'	60'	45'	30'
přetíratelný (v minutách)		240'	180'	120'	90'	60'	45'	30'

při 150 mí DFT	- 5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
proti prachu (v minutách)		50'	30'	15'	10'	5'	< 5'	< 5'
na dotek (v minutách)		100'	85'	70'	60'	50'	45'	35'
pro manipulaci (v minutách)		270'	200'	135'	100'	65'	50'	35'
přetíratelný (v minutách)		270'	200'	135'	100'	65'	50'	35'

Poznámka: Faktický čas schnutí a doba zpracovatelnosti směsi se mění v závislosti na teplotě okolí.

D 47 / 10-2015