



FREITANE 580

TYP NÁTĚRU

2K vrchní alifatický polyuretan-akrylátový nátěr

VLASTNOSTI

Vytvrzování již od - 5 °C.
 Aplikovatelný i v silnějších vrstvách.
 Vysoký obsah sušiny.
 Certifikace ACQPA 35501.
 Vynikající odolnost proti atmosférickým podmínkám,
 mořské vodě, postřikání oleji a alifatickými uhlovodíky.
 Všestranné využití.
 Produkt bez ethylbenzenu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

PODKLAD : základní nátěr nebo mezivrstva

INTERIÉR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIÉR	<input checked="" type="checkbox"/>
PRO PONOR	<input type="checkbox"/>		
DÍLENSKÝ ZÁKLAD	<input checked="" type="checkbox"/>	ZÁKLAD	<input checked="" type="checkbox"/>
NOVÉ VÝROBKY	<input checked="" type="checkbox"/>	ÚDRŽBA	<input checked="" type="checkbox"/>

VHODNÉ PROSTŘEDÍ:
 venkovské, městské, průmyslové a námořní

VLASTNOSTI PŘI 20 °C - 65 % RV

PROVEDENÍ	
lesklý (70-80% při úhlu 60°)	
ODSTÍN	
RAL (ostatní na vyžádání)	
POČET SLOŽEK	
2	
MÍCHACÍ POMĚR	
objemově	
báze :	82 %
tužidlo :	18 %
VISKOZITA	
ŘEDIDLO	
Thinner n° 13 nebo n° 13 bis (nebo 21-06)	
INDUKČNÍ DOBA	
-	
DOBA ZPRACOVATELNOSTI	
5 hodin	
(*) Teplota prostředí může ovlivnit dobu zpracovatelnosti.	
SPECIFICKÁ HMOTNOST	
1,42 ± 0,05	
OBSAH SUŠINY	
objemový	75 % ± 2
hmotnostní	81 % ± 2

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉ VRSTVY	
70 až 125 mikronů	
DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA MOKRÉ VRSTVY	
95 až 165 mikronů	
TEORETICKÁ VYDATNOST	
při 70 mikronech DFT : 10,7 m ² /l při 120 mikronech DFT: 6 m ² /l	
DOBA SCHNUTÍ	
(při 70 mikronech DFT)	
suchý na dotek :	2 hodiny
suchý pro manipulaci:	25 hodin
plně vytvrzený:	7 dní
PŘETÍRATELNÝ	
FREITANE 580	
DOBA PŘETÍRATELNOSTI	
(při 125 mikronech DFT)	
min. :	12 hodin
max. :	bez omezení
Teplota okolí ovlivňuje dobu přetíratelnosti.	
TEPLOTNÍ ODOLNOST	
120 °C dlouhodobě (suché teplo)	

FREITANE 580

APLIKACE

PŘÍPRAVA PODKLADU

PODKLAD : vhodný základ nebo mezivrstva např.:

FREITAPOX SR 213 / 215 NF / MIO SR 220 / VIGOR EP 201 HS / 535 NF / 805 NF / 950 / CENTREPOX

PZ NF / AQUAVIGOR 696 / SIGMACOVER 256 / 280 / 435 / 456 / 522 / 805 NF / VITRAL 120 HS /

FREITANE 210 / PRIVIGOR 864 / SIGMAFAST 205 / APPRET PANTOXY HS

PŘÍPRAVA BARVY A ŘEDĚNÍ

PŘÍPRAVA BARVY:

Rozmíchejte roztok prykyřice pomocí míchadla s pohonem a pomalu přidávejte roztok tužidla a pokračujte ještě 5 minut v míchání.

Naředte dle tabulky (viz níže) na požadovanou aplikační viskozitu.

ŘEDIDLO: n° 13, n° 13 bis (ev. 21-06)

ČISTIČ: ředidlo n° 13, n° 13 bis, 90-53

INSTRUKCE

APLIKACE		ŘEDĚNÍ*	TRYSKA	PROVOZNÍ TLAK
Štětec	ano	0 - 10 %		
Váleček	ano	0 - 10 %		
Vysokotlaké stříkání	ano	0 - 15 %	0,38 - 0,43 mm	18 MPa (180 bar)

* Finální ředění v závislosti na klimatických podmínkách a aplikaci.

PODMÍNKY APLIKACE:

Teplota prostředí : - 5 °C à + 35 °C

Teplota materiálu: min. - 5 °C (a zároveň 3 °C nad rosným bodem)
max. + 40 °C

Maximální relativní vlhkost během aplikace: 85%

Doporučená teplota materiálu je nad 15 °C

Předčasné vystavení vlhku a dešti může ovlivnit finální odstín a lesk.

POZNÁMKA :

Při teplotách nižších než +5°C se může zvýšit poměr ředění. Tím se zároveň prodlužuje interval přetřítelnosti a schnutí.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

BOD VZPLANUTÍ (FLASH POINT): báze a tužidlo : 21 °C < FP < 55 °C

BOD VZPLANUTÍ: 21 °C < FP < 55 °C

Obsah VOC bez ředění: 269 g/l

Obsah VOC s max. ředěním : 350 g/l

Obsah VOC bez ředění : 191 g/kg

Dle směrnice 2004/42/CE náleží tento produkt do kategorie A/J "vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely".

Štítky kompatibilní s předpisem EU pro značení laků a barev (Evropská směrnice 88-379 CEE).

Bezpečnostní listy na vyžádání.

BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

BALENÍ: 20 l (báze 16,4 l / tužidlo 3,6 l) - 4 l (báze 3,28 l / tužidlo 0,72 l)

SKLADOVÁNÍ (při teplotě +5 °C až +35 °C) s ohledem na dobu trvanlivosti uvedenou na etiketě na plechovce.

KLASIFIKACE AFNOR (NFT 36005) :

skupina I

třída: 6a1

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné aplikaci a úschově nátěrové hmoty. V případě nejasností či požití při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR - Spectrum Franěk, s.r.o.

E89 / 10-2015

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou

Česká republika

Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: +420 483 36 86 88 • www.spectrum-franek.cz
spectrum@spectrum-franek.cz