

PRIMAPUR 9021

2K polyuretanový základ

PRODUKTY

Základ	PRIMAPUR 9021	
Tužidlo	E-9005 standardní	2:1
	E-9006 rychlé	2:1
Ředidlo	SOLV UNIVERSAL 5	10-30%
	SOLV UNIVERSAL 3	10-30%

POPIS

- V šedé barvě.
- Přelakování v systému mokrý do mokrého po velmi krátké době.
- Vhodný na většinu typů kovových povrchů.
- Rychlé schnutí.
- Brousitelný a přelakovatelný všemi produkty Disolac.
- Je nutné používat v zařízeních, která jsou v souladu se Směrnicí 1999/13/EC.

VLASTNOSTI PRIMAPUR 9021

Vzhled	Matný	
Specifická hmotnost	1,3-1,4 kg/l při 20°C	
Obsah pevných částic	65-69% (hmotn.)	47-50% (obj.)
Obsah pevných částic produktu k aplikaci (bez ředění)	58-62 % (hmotn.)	41-44% (obj.)
VOC produktu k aplikaci (ředění 20 %)	> 500 g/l - 2004/42/EC – IIA(j)(500)	
Tloušťka suché vrstvy	40-50 mikronů (suché vrstvy) doporučeno 89-90 mikronů (suché vrstvy) maximálně	
Teoretická vydatnost 1 µm na litr Primapur 9021	550-750 m²/l	
Teoretická vydatnost 1 µm na litr směsi bez ředění	400-450 m²/l	

PODKLAD A PŘÍPRAVA POVRCHU

	ČIŠTĚNÍ	BROUŠENÍ	FINÁLNÍ ČIŠTĚNÍ
Staré laky	DA93	P120/180	DA93
Ocel	DA93	P240/320 (volitelné)	DA93
Galvanizovaná ocel	DA93	Robrite (volitelné)	DA93
Hliník	DA93	P240/320	DA93

V případě jiného typu povrchu se prosím poradte s naším technikem.



APLIKACE

	MALÁ PLOCHA		VELKÁ PLOCHA	
T(°C)	Tužidlo	Ředidlo	Tužidlo	Ředidlo
18-25	E-9005/E-9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E-9005	SOLV UNIVERSAL 5 SOLV UNIVERSAL 3	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 5 SOLV UNIVERSAL 3

	Míchací poměr Tužidlo (objemově)	2:1
	Elektrostatická aplikace (objemově)	---

	Aplikace	% ředidlo (obj.)	Viskozita - 20°C (Ford Cup 4)	Tlak (BAR)	Tlak produktu (BAR)	Tryska (mm)	Počet vrstev x µm suché	Odvět- rání (min)
	Pistole s horní nádobkou	10-30%	17-21" F/4	2-2,5	---	1,6-1,8	2 x 25 / 2 x 40	3'-5' při 20 °C
	Pistole s extr. tlakovou nádobou (kotlík)	10-30%	17-21" F/4	2-2,5	0,3-0,6	1,2-1,4	2 x 25 / 2 x 40	3'-5' při 20 °C
	Airmix	0-10%	21-25" F/4	0,4-0,8	175-210	0,38- 0,48	1 x 40 / 2 x 40	5' při 20 °C
	Airless	0-10%	21-25" F/4	---	175-210	0,38- 0,48	1 x 40 / 2 x 40	5' při 20 °C
	Zpracovatelnost	1 hod.						

V případě, že aplikace vyžaduje použití přísady, je třeba s tím počítat při přidávání ředidla.

SCHNUTÍ

 TEPLOTA		
	Doporučená tloušťka vrstvy (40-50 µm)	Maximální tloušťka suché vrstvy (80-90 µm)
20° C	15 min. – 7 dní max.	30 min. – 7 dní max.
60° C	10'	20'

V případě potřeby lze základ brousit po 24 hodinách (při 18 -22 °C). Doba broušení může být ovlivněna teplotou a tloušťkou nanesené vrstvy.

Produkt dosáhne svých plných vlastností po 15 dnech schnutí na vzduchu (teplota prostředí 18-22°C) nebo za kratší dobu při vyšší teplotě.

POZNÁMKY

- Doporučujeme aplikaci ve stříkací kabině s odvětráváním vzduchu při teplotě 20°C.

BEZPEČNOST

- Dodržujte pokyny na etiketě produktu.
- Pro více informací nahlédněte do bezpečnostního listu produktu.
- Splňuje národní zákonné předpisy pro zdraví a bezpečnost při práci a likvidaci odpadu.

SKLADOVÁNÍ

- Produkt skladujte v dobře větraných prostorách mimo přímé sluneční záření.
- Skladujte při teplotách +5°C až +30°C.

ZÁRUKA

- V neotevřeném originálním balení, jeden rok od data výroby.

Tento produkt je pouze pro profesionální použití a nesmí být použit pro jiné účely. Je odpovědností uživatele, aby se seznámil se správným použitím a bezpečnostními pokyny uvedenými v technickém a bezpečnostním listu tohoto produktu. ROBERLO SA nepřebírá zodpovědnost při nesprávném použití výrobku.

Informace v tomto technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech ke dni vydání dokumentu. Roberlo si vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje svých produktů. Nová verze dokumentu nahrazuje veškeré předchozí verze.

Pro další technické informace kontaktuje distributora výrobku Spectrum Franěk s.r.o.

