

TECHNICKÝ LIST

STEELGUARD™ 701

POPIS

Jednosložkový tenkovrstvý rozpouštědlový intumescentní (protipožární) nátěr pro ochranu ocelových konstrukcí

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Poskytuje až 120 minut ochrany proti celulózovým požárům
- Možnost aplikace mimo stavbu i na stavbě
- Až 1500 µm (60,0 mils) suché vrstvy (DFT) v jedné vrstvě
- Vhodný pro vnitřní i vnější prostředí tříd C1 až C4 (ISO 12944); pro suché vnitřní prostředí C1 není vyžadován vrchní nátěr
- Odolný vůči povětrnosti až 12 měsíců bez vrchního nátěru, pokud byl aplikován v souladu s INFORMATION SHEET 1222 a není vystaven stékající nebo stojaté vodě, vysoké vlhkosti či podmínkám ponoru
- Testováno a posouzeno podle EN 13381-8 a BS 476-20/21
- Produkt s označením CE, ETA 22/0048
- Posouzen podle ETAG 018-2 pro všechny klasifikace trvanlivosti

BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- Bílý
- Matný

ZÁKLADNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	1
Hustota	1.34 kg/l (11.18 lb/US gal)
Objemová sušina	75 ± 3%
VOC	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 257.0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 330.0 g/l (přibližně 2.8 lb/US gal) EUR Směrnice: 2004/42/IIA(i)(500) 369 g/l
Doporučená tloušťka suché vrstvy	200 - 1500 µm (8.0 - 60.0 mils) v jedné vrstvě
Teoretická vydatnost	1.07 m²/l při 700 µm (43 ft²/US gal při 28.0 mils)
Suchý na dotyk	30 minut
Doba přetíratelnosti	Minimálně: 6 hodin Maximálně: Neomezeno
Skladovatelnost	Minimálně 18 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Intervaly přetírání
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování
- Požadovaná suchá tloušťka vrstvy musí být v souladu s příslušnou schvalovací certifikací

TECHNICKÝ LIST

STEELGUARD™ 701

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

- Schválený primer musí být soudržný, suchý a bez jakéhokoliv znečištění

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzování by měla být alespoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být mezi 5 °C (41 °F) a 40 °C (104 °F)
- Teplota okolí během aplikace a vytvrzování by měla být mezi 5 °C (41 °F) a 40 °C (104 °F)
- Relativní vlhkost vzduchu během aplikace a vytvrzování by neměla přesáhnout 85 %

NÁVOD K POUŽITÍ

- Důkladně promíchejte, dokud nebude směs homogenní a bez hrudek
- Přílišné množství vody vede ke snížené odolnosti proti stékání a pomalejšímu vytvrzování

Airless (Vysokotlaké stříkání)**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06 (obvykle není potřeba žádné ředidlo)

Poměr ředění

0–5 %

Úhel trysky

20°–50°, v závislosti na tvaru ocelových částí

Ústí trysky

Přibližně 0.48 – 0.64 mm (0.019 – 0.025 in)

Tlak v trysce

20.0 MPa (přibližně 200 bar; 2901 p.s.i.)

Poznámka:

- Veškeré filtry, včetně filtru tlakové nádoby (surge bottle) a filtrů v pistoli, je nutné odstranit
- Doporučuje se použít externí filtr na sacím potrubí materiálu

Štětec/váleček

- Pouze pro malé plochy (dotěrky a opravy)

Doporučené ředidlo

Obvykle není potřeba žádné ředidlo

TECHNICKÝ LIST

STEELGUARD™ 701

Čistící prostředek

THINNER 21-06

DALŠÍ INFORMACE

Vydatnost a tloušťka vrstvy	
Tloušťka suché vrstvy (DFT)	Teoretická vydatnost
200 µm (8.0 mils)	3.75 m ² /l (150 ft ² /US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.88 m ² /l (75 ft ² /US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.07 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1000 µm (40.0 mils)	0.75 m ² /l (30 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.50 m ² /l (20 ft ² /US gal)

Poznámka:

- Maximální DFT při aplikaci štětcem: 300 µm (12,0 mils)

Doba přetíratelnosti pro DFT do 700 µm						
Přetíratelnost	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sám sebou	Minimálně Maximálně	12 hodin Neomezeno	10 hodin Neomezeno	8 hodin Neomezeno	6 hodin Neomezeno	4 hodiny Neomezeno

Poznámka:

- Všechny doby pro přetírání byly měřeny při mokré tloušťce intumescentního nátěru 1000 µm (cca 700 µm DFT) za kontrolované teploty a relativní vlhkosti pod 85 %. Vyšší tloušťky budou vyžadovat delší dobu vytvrzování

Doba přetíratelnosti pro DFT do 700 µm						
Přetíratelnost	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
STEELGUARD 2458	Minimálně Maximálně	4 hodiny Neomezeno	2 hodiny Neomezeno	1.5 hodiny Neomezeno	1 hodina Neomezeno	45 minut Neomezeno
jiné schválené vrchní nátěry	Minimálně Maximálně	5 dní Neomezeno	3 dny Neomezeno	60 hodin Neomezeno	48 hodin Neomezeno	36 hodin Neomezeno

Poznámky:

- Systém musí být suchý na manipulaci a měřič tloušťky nátěru nesmí zanechávat otisk na povrchu před aplikací dalších vrstev. Doba vytvrzování / interval pro přetírání se může prodloužit při vyšších nanesených tloušťkách suchého filmu a/nebo při změně podmínek prostředí

- Před aplikací vrchního nátěru musí aplikátor zajistit, že bylo dosaženo předepsané suché tloušťky vrstvy (DFT)

TECHNICKÝ LIST

STEELGUARD™ 701

Doba vytvrzování pro DFT do 700 µm	
Teplota podkladu	Suchý na dotyk
5 °C (41 °F)	2 hodiny
10 °C (50 °F)	1.5 hodiny
15 °C (59 °F)	1 hodina
20 °C (68 °F)	30 minut
30 °C (86 °F)	20 minut

Poznámka:

- Všechny doby vytvrzování byly měřeny při mokré tloušťce intumescentního nátěru 1000 µm (cca 700 µm DFT) za kontrolovaných teplotních podmínek a relativní vlhkosti pod 85 %. Vyšší tloušťky budou vyžadovat delší dobu vytvrzování

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Informace o barvě a doporučených ředidlech naleznete v INFORMATION SHEETS 1430, 1431 a v příslušných bezpečnostních listech (MSDS)
- Jedná se o rozpouštědlovou barvu, proto je nutné zabránit vdechování stříkací mlhy nebo výparů a také kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem společnosti PPG Protective and Marine Coatings je po celém světě dodávat tentýž produkt. Za účelem vyhovění místním zákonům/okolnostem však někdy může být zapotřebí mírná úprava produktu. Za těchto okolností dochází k použití alternativního technického listu.

ODKAZY

- | | |
|--|----------------------|
| • VYSVĚTLENÍ K TECHNICKÝM LISTŮM | INFORMAČNÍ LIST 1411 |
| • PŘEVODNÍ TABULKY | INFORMAČNÍ LIST 1410 |
| • BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE | INFORMAČNÍ LIST 1430 |
| • BEZPEČNOST V UZAVŘENÝCH PROSTORÁCH A OCHRANA ZDRAVÍ, RIZIKO VÝBUCHU – TOXICKÉ RIZIKO | INFORMAČNÍ LIST 1431 |
| • BEZPEČNÁ PRÁCE V UZAVŘENÝCH PROSTORÁCH | INFORMAČNÍ LIST 1433 |
| • POKYNY PRO SPRÁVNOU VENTILACI | INFORMAČNÍ LIST 1434 |
| • ČIŠTĚNÍ OCELI A ODSTRAŇOVÁNÍ RZI | INFORMAČNÍ LIST 1490 |
| • SPECIFIKACE MINERÁLNÍCH ABRAZIV | INFORMAČNÍ LIST 1491 |
| • RELATIVNÍ VLHKOST – TEPLOTA PODKLADU . TEPLOTA VZDUCHU | INFORMAČNÍ LIST 1650 |
| • STEELGUARD™ – Pokyny k aplikaci | INFORMAČNÍ LIST 1222 |
| • STEELGUARD™ – Schválené primery | INFORMAČNÍ LIST 1224 |
| • STEELGUARD™ – Schválené vrchní nátěry | INFORMAČNÍ LIST 1226 |

TECHNICKÝ LIST

STEELGUARD™ 701

ZÁRUKA

Společnost PPG garantuje (i) své vlastnické právo na produkt, (ii) že kvalita výrobku splňuje specifika společnosti PPG pro daný produkt platná v době výroby, a (iii) že výrobek musí být dodán bez právoplatné reklamace jakékoliv třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu USA, který se na produkt vztahuje. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ SPOLEČNOST PPG POSKYTUJE A JAKÉKOLIV JINÉ VYJÁDRĚNÍ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO PLYNOUCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z PRŮBĚHU OBCHODU NEBO VYUŽÍVÁNÍ TRHU, ZAHRAJÍCÍ BEZ OMEZENÍ JAKOUKOLIV JINOU ZÁRUKU VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, BUDOU SPOLEČNOSTÍ PPG ZAMÍTNUTY. Jakékoliv reklamace vztahující se k této záruce musí být kupujícím prodávci předány písemně do pěti (5) dnů ode dne zjištění reklamované závady kupujícím, ale ne později, než je doba skladovatelnosti produktu, nebo jeden rok od data doručení produktu kupujícím podle toho, co nastane dříve. Pokud kupující závady neoznámí prodávajícím, jak je uvedeno v tomto dokumentu, bude využití záruky zrušeno.

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

SPOLEČNOST PPG NENESE ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ ZODPOVĚDNOST DLE JAKÉKOLI TEORIE ODŠKODNĚNÍ (ZALOŽENÉ NA NEDBALOSTI ČI JAKÉMKOLI DRUHU ABSOLUTNÍ ZODPOVĚDNOSTI ČI DELIKTU) ZA JAKÉKOLI NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NAHODILÉ ČI VYPLÝVAJÍCÍ ŠKODY, KTERÉ JAKÝMKOLI ZPŮSOBEM SOUVISÍ, PLYNOU ČI JSOU DŮSLEDKEM JAKÉHOKOLI POUŽITÍ TOHOTO PRODUKTU. Informace v tomto listu mají mít pouze informativní charakter a jsou založeny na laboratorních testech, o kterých se společnost PPG domnívá, že jsou spolehlivé. Společnost PPG má právo informace obsažené v tomto dokumentu kdykoli změnit v důsledku praktických zkušeností a přetrvávajícího vývoje produktu. Veškerá doporučení a návrhy ohledně použití produktu společnosti PPG obsažené, ať už v technické dokumentaci nebo ve formě odpovědi na konkrétní dotaz, se zakládají na údajích, které jsou dle nejlepšího vědomí a svědomí společnosti spolehlivé. Produkt a s ním související informace jsou určeny pro uživatele s dostatečnými znalostmi a technickými zkušenostmi v daném odvětví a určení vhodnosti produktu pro konkrétní použití je zodpovědností koncového uživatele, což se také předpokládá, že kupující při koupi dle vlastního uvážení a na vlastní riziko učinil. Společnost PPG nemá možnost kontrolovat kvalitu či podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktu. Proto společnost PPG nepřijímá žádnou odpovědnost za ztráty, zranění či škody vyplývající z takového použití a obsahu tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanovuje jinak). Změny, k nimž dochází v místě aplikace, změny procesů použití či zevšeobecnění údajů může způsobit neuspokojivé výsledky. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ujistit se před použitím produktu, zda je tento technický list aktuální. Aktuální technické listy všech nátěrových produktů společnosti PPG Protective & Marine naleznete na stránkách www.ppgpmc.com. Určující je vždy anglická verze tohoto technického listu, nikoli jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.czwww.spectrum-franek.cz

Logo a další obchodní značky společnosti PPG jsou majetkem skupiny společností PPG. Značky třetích stran jsou majetkem příslušných vlastníků.

