

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMATHERM™ 540

POPIS

Jednosložková, tepelně odolná nátěrová hmota na bázi silikonu s obsahem hliníku, vytvrzující vzdušnou vlhkostí

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- odolný suchému teplu až do 600°C (1112°F)
- mezi vrstvami není nutné vytvrzení teplem
- vhodný použít pro vnitřní a vnější ochranu oceli
- vynikající vlastnosti proti zvětrávání
- vhodný také pro aplikaci na zinkosilikátový základní nátěr
- před vystavením teplu je minimální doba schnutí 3 dny při 20°C (68°F)

BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- hliníková
- polomatný

Poznámka: Černá barva je dostupná v Asii.

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Základní hodnoty produktu	
Počet složek	Jedna
Měrná hmotnost	1,1 kg/l
Objemová sušina	45 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 412,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 498,0 g/l
Tepelná odolnost (nepřetržitá)	do 600 °C (1112°F)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	25 µm (1,0 mils)
Teoretická vydatnost	18,0 m²/l při 25 µm (722 ft²/US gal for 1.0 mils)
Doba schnutí na dotyk	45 minut
Doba schnutí pro další nátěr	Minimum: 16 hodin
Skladovatelnost	Minimálně 15 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba přetřítelnosti
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMATHERM™ 540

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTY PODKLADU

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2½ nebo SSPC-SP-10, kotvící profil 25 - 50 µm (1,0 – 2,0 mils)
- Vhodný předešlý nátěr (zinkosilikátový základní nátěr) musí být suchý a zbavený všech povrchových nečistot a zinkových solí
- Nerezová ocel; odmaštěná a očištěná sweepováním (SSPC-SP-16) na 40 - 70 µm (1,5 – 2,8 mils) neželezným abrazivem

Poznámka: Maximální nepřetržitá teplota suchého tepla při přípravě povrchu elektrickými nástroji (ISO-St3) je 400 °C.

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace musí být nejméně 3°C nad rosným bodem.

SPECIFIKACE SYSTÉMU

- vhodné základy: PPG Etyl silikátovozinkové základy
- jako základ nepoužívejte HI-TEMP 1027 nebo 222G
- přímo na nerezovou ocel s vhodně připraveným povrchem

NÁVOD K POUŽITÍ

- Důkladně promíchejte pro dosažení stejné konzistence.
- Aplikace airless vybavením je možná, ale je třeba dbát na to, aby nebyla překročena doporučená tloušťka vrstvy.
- Celková tloušťka suchého filmu (při aplikaci více vrstev) by neměla přesáhnout 80 µm (3.1 mils).

Konvenční aplikace**Doporučené ředidlo**

bez přidání ředidla

Tryska

1,5 - 2,0 mm (0,060 - 0,079 inch)

Doporučený tlak

3 - 4 bar (0,3 - 0,4 MPa)

Štětce/váleček

- Při aplikaci válečkem dosáhnete nejlepších výsledků použitím válečku pěnového typu

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMATHERM™ 540

Čistící ředidlo

THINNER 21-06

DODATEČNÉ ÚDAJE

Doba přetíratelnosti pro DFT 25 µm					
Přetíratelný	interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sebou samým	Minimální Maximální	24 hodin neomezeně	16 hodin neomezeně	12 hodin neomezeně	6 hodin neomezeně

Poznámky:

- Povrch by měl být řádně vyčištěný, suchý a zbavený nečistot

Doba vytvrzování pro DFT 25 µm		
Teplota podkladu	Suchý na dotyk	Suchý pro manipulaci
10 °C	1 hodina	5 hodin
20 °C	45 minut	3,5 hodiny
30 °C	30 minut	2 hodiny
40 °C	15 minut	1 hodina

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci vzduchu.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Veškeré bezpečnostní pokyny k barvě a ředidlům najdete v příslušných bezpečnostních listech (MSDS)
- Vzhledem k tomu, že se jedná o rozpouštědlovou barvu, je třeba se vyvarovat nadýchání výparů a mlhy vzniklé při stříkání a kontaktu mokré barvy s pokožkou a očima.

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

PPG PMC se vždy snaží zajistit celosvětovou dostupnost konkrétního produktu. Vzhledem k rozdílné legislativě je ovšem nutné produkt v určitém regionu mírně modifikovat. V této situaci je k dispozici alternativní produkt a technický list.

ODKAZY

- VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM

INFORMAČNÍ LIST 1411

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMATHERM™ 540

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a slouží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití.

PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají obměně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600

Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz

