

TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST ONE 628 (SIGMARINE 28)

POPIS

Silnovrstvý, jednosložkový, rychleschnoucí, víceúčelový základní nátěr se zinkfosfátem.

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Základní nátěr pro údržbu na palubě lodí v oblastech nad čarou ponoru
- Snadná aplikace
- Povrchově tolerantní nátěr
- Rychlé schnutí pro možnost manipulace
- Přetíratelný různými jednosložkovými i dvousložkovými nátěrovými hmotami
- Dobré antikorozi vlastnosti
- Vhodný pro průmyslové a námořní aplikace v atmosférickém prostředí

BAREVNÉ ODSÍNY A STUPEŇ LESKU

- Červenohnědý, šedý, offwhite
- Zcela matný

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	1
Měrná hmotnost	1,5 kg/l
Objemová sušina	55 ± 2 %
VOC	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 266.0 g/kg max. 392.0 g/l
Doporučená tloušťka suché vrstvy	50 - 75 µm (2.0 - 3.0 mils) na vrstvu
Teoretická vydatnost	7.3 m²/l při 75 µm
Doba schnutí na dotyk	30 minut
Doba schnutí pro další nátěr	Minimum: 4 hodiny Maximum: Neomezeno
Skladovatelnost	Minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámka:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba přetíratelnosti
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování

TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST ONE 628 (SIGMARINE 28)

Předúprava povrchu

- Ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa2½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
 - Ocel; mechanicky očištěná min. ISO-St2
-

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota povrchu při aplikaci musí být minimálně 3° C nad rosným bodem.
 - Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5°C (41°F)
-

NÁVOD K POUŽITÍ

- Před použitím důkladně promíchejte
 - Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15°C (59°F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
 - Přidáním velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání
 - Během aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
-

Konvenční aplikace**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

5-10%, v závislosti na požadované tloušťce NS a aplikačních podmínkách

Tryska

1.7 – 2.0 mm (cca. 0.070 – 0.079 in)

Doporučený tlak

0.2 – 0.3 MPa (cca. 2-3 Bar; 29-44 p.s.i.)

Airless (Vysokotlaká aplikace)**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

0 - 5%, v závislosti na požadovaných tloušťkách a aplikačních podmínkách

Tryska

cca. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 in)

Doporučený tlak

12.0 - 16.0 MPa (cca. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST ONE 628 (SIGMARINE 28)

Štětce/váleček**Doporučené ředidlo**

THINNER 20-05

Poměr ředění

0 - 3 %

Čistící ředidlo

THINNER 21-06

DODATEČNÉ ÚDAJE

Doba přetíratelnosti pro DFT do 75 µm (3.0 mils)						
Přelakování s	interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sám sebou, SIGMARINE ONE 648 a PPG VIKOTE 56	Minimální Maximální	8 hodin Neomezeno	6 hodin Neomezeno	4 hodiny Neomezeno	3 hodiny Neomezeno	2 hodiny Neomezeno
SIGMACOVER 456 a SIGMADUR 550	Minimální Maximální	16 hodin Neomezeno	12 hodin Neomezeno	8 hodin Neomezeno	6 hodin Neomezeno	3 hodiny Neomezeno

Poznámka:

- Povrch musí být suchý a zbaven veškeré kontaminace

Doba vytvrzování pro DFT do 75 µm (3.0 mils)	
Teplota povrchu	Suchý na dotek
5 °C	2 hodiny
10 °C	1 hodina
20 °C	30 minut
30 °C	15 minut

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Viz bezpečnostní list a štítek produktu pro úplné informace o bezpečnostních a preventivních opatřeních
- Jedná se o nátěrovou hmotu na bázi rozpouštědel, a je proto nutné zabránit vdechování stříkací mlhy nebo par, stejně jako kontaktu mokré barvy s odkrytou pokožkou nebo očima

TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST ONE 628 (SIGMARINE 28)

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem PPG Protective and Marine Coatings je zaručit dostupnost materiálů ve stejné kvalitě po celém světě. V důsledku vládních nařízení a norem je však někdy nutné receptury produktů upravit tak, aby vyhovovali daným podmínkám. V tomto případě jsou k dispozici alternativní technické listy

ZÁRUKA

PPG poskytuje záruku (i) na své vlastnické právo k produktu, (ii) že kvalita produktu odpovídá specifikacím PPG pro daný produkt platným v době výroby, a (iii) že produkt bude dodán bez oprávněného nároku jakékoli třetí osoby týkajícího se porušení jakéhokoli amerického patentu vztahujícího se k tomuto produktu.

TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ PPG POSKYTUJE, A VŠECHNY OSTATNÍ VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY, AŽ UŽ VYPLÝVAJÍCÍ ZE ZÁKONA, PRÁVNÍ ÚPRAVY, OBCHODNÍ PRAXE NEBO UŽÍVÁNÍ, VČETNĚ BEZ OMEZENÍ JAKÝCHKOLI JINÝCH ZÁRUK VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, PPG ODMÍTÁ.

Jákýkoli nárok z této záruky musí Kupující uplatnit u PPG písemně do pěti (5) dnů od zjištění údajné vady, nejpozději však do konce doby použitelnosti produktu, nebo do jednoho roku od data dodání produktu Kupujícímu, podle toho, co nastane dříve.

Kupující, který neoznámí PPG nesoulad v uvedené lhůtě, pozbývá nároku na uplatnění jakéhokoli plnění z této záruky.

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a slouží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití. PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají obměně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz

