

TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST™ 40

POPIS

Vysocenanášivý vrchní nátěr na bázi modifikované alkydové pryskyřice

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Vhodný pro atmosférické podmínky expozice
- Rychleschnoucí
- Dobrá retenční schopnost lesku a barvy
- Rychle zasychá pro možnost manipulace
- Není vhodný pro trvalé ponoření do vody

BAREVNÉ ODSÍŇY A STUPEŇ LESKU

- Dle vzorkovníku RAL (další odstíny jsou dostupné na požadavek)
- Pololesk

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	1
Měrná hmotnost	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Objemová sušina	45 ± 2 %
VOC	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 390.0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 490.0 g/l
Doporučená tloušťka suché vrstvy	50 µm (2.0 mils) na vrstvu
Teoretická vydatnost	9 m²/l při 50 µm
Doba schnutí na dotyk	45 minut
Doba schnutí pro další nátěr	Minimum: 4 hodiny Maximum: neomezeně
Skladovatelnost	Minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba přetíratelnosti

DOPORUČENÉ PODMÍNKY PODKLADU A TEPLoty

Podmínky podkladu

- Předchozí vrstva musí být suchá a zbavená veškeré kontaminace
- Starý, soudržný nátěr musí být dostatečně zdrsňen, suchý a očištěný

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota povrchu při aplikaci a vytvrzování musí být minimálně 3° C nad rosným bodem.
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5°C (41°F)

TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST™ 40

NÁVOD K POUŽITÍ

- Před použitím důkladně promíchejte
- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15°C (59°F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání
- Během aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz informační listy 1433 and 1434)

Konvenční aplikace

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

Poměr ředění

5-10%, v závislosti na požadované tloušťce NS a aplikačních podmínkách

Tryska

1.5 – 2.0 mm (cca. 0.060 – 0.079 in)

Doporučený tlak

0.3 – 0.4 MPa (cca. 3 - 4 Bar; 44 - 58 p.s.i.)

Airless (Vysokotlaká aplikace)

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

Poměr ředění

0 - 5%, v závislosti na požadovaných tloušťkách a aplikačních podmínkách

Tryska

cca. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 in)

Doporučený tlak

12.0 - 16.0 MPa (cca. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

Poměr ředění

0 - 2 %

TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST™ 40

Čistící ředidlo

THINNER 21-06

DODATEČNÉ ÚDAJE

Doba přetíratelnosti pro DFT do 50 µm (2.0 mils)					
Přelakování s	interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Sám sebou	Minimální Maximální	8 hodin Neomezeno	6 hodin Neomezeno	4 hodiny Neomezeno	3 hodiny Neomezeno

Poznámka:

- Povrch musí být suchý a zbaven veškeré kontaminace

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Informace o nátěru a doporučených ředidlech najdete v **INFORMAČNÍCH LISTECH 1430, 1431** a v příslušných **bezpečnostních listech (MSDS)**
- Jedná se o nátěrovou hmotu na bázi rozpouštědel, a je proto nutné zabránit vdechování stříkací mlhy nebo par, stejně jako kontaktu mokré barvy s odkrytou pokožkou nebo očima

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem PPG Protective and Marine Coatings je zaručit dostupnost materiálů ve stejné kvalitě po celém světě. V důsledku vládních nařízení a norem je však někdy nutné receptury produktů upravit tak, aby vyhovovali daným podmínkám. V tomto případě jsou k dispozici alternativní technické listy

ODKAZY

- | | |
|---|----------------------|
| • PŘEVODNÍ TABULKA | INFORMAČNÍ LIST 1410 |
| • VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM | INFORMAČNÍ LIST 1411 |
| • BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE | INFORMAČNÍ LIST 1430 |
| • BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH A BEZPEČNOST ZDRAVÍ, NEBEZPEČÍ VÝBUCHU – VYSOCE TOXICKÉ | INFORMAČNÍ LIST 1431 |
| • BEZPEČNÁ PRÁCE VE STÍSNĚNÝCH PROSTORECH | INFORMAČNÍ LIST 1433 |
| • SMĚRNICE PRO VENTILACI | INFORMAČNÍ LIST 1434 |
| • RELATIVNÍ VLHKOST - TEPLOTA PODKLADU - TEPLOTA VZDUCHU | INFORMAČNÍ LIST 1650 |

TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST™ 40

ZÁRUKA

PPG poskytuje záruku (i) na své vlastnické právo k produktu, (ii) že kvalita produktu odpovídá specifikacím PPG pro daný produkt platným v době výroby, a (iii) že produkt bude dodán bez oprávněného nároku jakékoli třetí osoby týkajícího se porušení jakéhokoli amerického patentu vztahujícího se k tomuto produktu.

TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ PPG POSKYTUJE, A VŠECHNY OSTATNÍ VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY, AŽ UŽ VYPLÝVAJÍCÍ ZE ZÁKONA, PRÁVNÍ ÚPRAVY, OBCHODNÍ PRAXE NEBO UŽÍVÁNÍ, VČETNĚ BEZ OMEZENÍ JAKÝCHKOLI JINÝCH ZÁRUK VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, PPG ODMÍTÁ.

Jakýkoli nárok z této záruky musí Kupující uplatnit u PPG písemně do pěti (5) dnů od zjištění údajné vady, nejpozději však do konce doby použitelnosti produktu, nebo do jednoho roku od data dodání produktu Kupujícímu, podle toho, co nastane dříve.

Kupující, který neoznámí PPG nesoulad v uvedené lhůtě, pozbývá nároku na uplatnění jakéhokoli plnění z této záruky.

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a slouží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití. PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají obměně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz

