

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

POPIS

Dvousložkový vysokovrstvý zinkfosfátový základní/vrchní polyuretanový nátěr s vysokým obsahem sušiny

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Rychlé vytvrzování
- Speciálně navržený pro aplikace v dílně
- Jednoduchá aplikace konvenčním stříkáním
- Neomezená přetíratelnost
- Dobrá přilnavost jak na běžnou ocel, tak na galvanizovanou ocel
- Vysoká odolnost vůči atmosférickým vlivům
- Dobrá barevná stálost
- Vytvrzuje při teplotách do -5 °C (23 °F)
- Časový interval schnutí a vytvrzování lze zkrátit použitím PPG 866M ACCELERATOR

BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- Široký rozsah odstínů vzorkovnice RAL
- Pololesklý

ZÁKLADNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	2
Hustota	1,5 kg/l
Objemová sušina	67 ± 2 %
VOC	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 233.0 g/kg max. 349.0 g/l
Doporučená tloušťka suché vrstvy	50 - 150 µm
Teoretická vydatnost	8,9 m ² /l pro 75 µm (358 stop ² /US gal pro 3,0 mil) 6,7 m ² /l pro 100 µm (269 stop ² /US gal pro 4,0 mil)
Suché na dotyk	1.5 hodiny
Doba přetíratelnosti	Minimálně: 6 hodin Maximálně: neomezeno
Zcela vytvrzeno	4 dny
Skladovatelnost	Báze: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě Tužidlo: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Intervaly přetírání
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba schnutí

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Ocel

- Ocel; otryskaná na stupeň ISO–Sa2½, kotvící profil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mil)
-

Galvanizovaná ocel

- Povrch musí být suchý a zbaven všech nečistot
 - Povrch by měl být dostatečně zdrsňený (např. smirkovým papírem, abrazivně upravený)
-

Teplota podkladu

- Teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzování by měla být alespoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
 - Teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzování nesmí klesnout pod – 5 °C (23 °F) za předpokladu, že podklad není pokryt ledem a je suchý
 - Relativní vlhkost v průběhu aplikace a vytvrzování by neměla přesáhnout 85 %
-

NÁVOD K POUŽITÍ

- **Směšovací poměr dle objemu: 90 dílů báze : 10 dílů tužidla (9:1)**
 - Teplota smíchané báze a tužidla by neměla klesnout pod 10°C (50°F), jinak může být nutné přidání ředidla pro dosažení správné aplikační viskozity
 - Přidání nadměrného množství ředidla zvyšuje náchylnost k tvoření záclon a zpomaluje vytvrzování
 - Ředidlo by mělo být přidáno po smíchání komponentů
-

Indukční doba

žádná

Zpracovatelnost (Pot life)

3 hodiny při 20°C

Poznámka: viz. DALŠÍ INFORMACE - Doba zpracovatelnosti

Konvenční aplikace**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

5 - 10% v závislosti na požadované tloušťce nátěru a aplikačních podmínkách

Ústí trysky

1,0 – 1,5 mm (cca 0,040 – 0,060 palce)

Doporučený tlak

0,3 – 0,4 MPa (cca. 3 – 4 bary; 44 – 58 p.s.i.)

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Airless (Vysokotlaké stříkání)**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

0 - 5 %, v závislosti na požadované tloušťce nátěru a aplikačních podmínkách

Ústí trysky

Cca 0,46 mm (0,018 palce)

Tlak v trysce

15,0 MPa (cca 150 barů; 2 176 p.s.i.)

Štětce/váleček**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

0–5 %

Čistící prostředek

THINNER 90-53

DALŠÍ INFORMACE

Vydatnost a tloušťka vrstvy	
Tloušťka suché vrstvy (DFT)	Teoretická vydatnost
75 µm (3,0 mil)	8,9 m²/l (358 stop²/US gal)
100 µm (4,0 mil)	6,7 m²/l (269 stop²/US gal)
150 µm (6,0 mil)	4,5 m²/l (179 stop²/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Doba přetřítelnosti pro DFT do 120 µm

Přetřítelnost	Interval	-5°C(23°F)	0°C(32°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)
stejným produktem a dvousložkovými polyuretanovými vrchními nátěry	Minimálně Maximálně	24 hodin neomezená	18 hodin neomezená	8 hodin neomezená	6 hodin neomezená	4 hodiny neomezená

Doba přetřítelnosti s PPG 866M ACCELERATOR pro DFT do 120 µm

Přetřítelnost	Interval	-5°C(23°F)	0°C(32°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)
stejným produktem a dvousložkovými polyuretanovými vrchními nátěry	Minimálně Maximálně	20 hodin neomezená	16 hodin neomezená	6 hodin neomezená	4 hodiny neomezená	3 hodiny neomezená

Poznámka: - Povrch musí být suchý a zbaven veškerých nečistot

Doba schnutí pro DFT do 120 µm

Teplota podkladu	Suchý na dotyk	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzen
-5 °C (23 °F)	10 hodin	28 hodin	15 dnů
0 °C (32 °F)	6 hodin	18 hodin	11 dnů
5 °C (41 °F)	3 hodiny	11 hodin	8 dnů
10 °C (50 °F)	2,5 hodiny	5 hodin	5 dnů
20 °C (68 °F)	1,5 hodiny	4 hodiny	4 dny
30 °C (86 °F)	1 hodina	3 hodiny	3 dny

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci
- Předčasné vystavení orosení a dešti může způsobit změnu barvy a lesku

Doba zpracovatelnosti (Pot life) při aplikační viskozitě

Teplota smíchaného produktu	Zpracovatelnost
10 °C (50 °F)	4 hodiny
20 °C (68 °F)	3 hodiny
30 °C (86 °F)	1 hodina

Poznámka: - Míchání tohoto produktu s PPG 866M ACCELERATOR nemá vliv na dobu zpracovatelnosti (pot life)

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Pro barvu a doporučená ředidla viz. INFORMAČNÍ LISTY 1430, 1431 a příslušné materiálové bezpečnostní listy
- Jedná se o rozpouštědlovou barvu, proto dejte pozor, abyste nevdechli unikající látky uvolňující se při aplikaci stříkáním a aby nedošlo ke kontaktu barvy s pokožkou a očima

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem společnosti PPG Protective and Marine Coatings je po celém světě dodávat tentýž produkt. Za účelem vyhovění místním zákonům/okolnostem však někdy může být zapotřebí mírná úprava produktu. Za těchto okolností dochází k použití alternativního technického listu.

ODKAZY

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| VYSVĚTLENÍ K TECHNICKÝM LISTŮM | INFORMAČNÍ LIST 1411 |
| PŘEVODNÍ TABULKY | INFORMAČNÍ LIST 1410 |
| BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE | INFORMAČNÍ LIST 1430 |

ZÁRUKA

Společnost PPG garantuje (i) své vlastnické právo na produkt, (ii) že kvalita výrobku splňuje specifikata společnosti PPG pro daný produkt platná v době výroby, a (iii) že výrobek musí být dodán bez právoplatné reklamace jakékoliv třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu USA, který se na produkt vztahuje. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ SPOLEČNOST PPG POSKYTUJE A JAKÉKOLIV JINÉ VYJÁDŘENÍ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO PLYNOUCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z PRŮBĚHU OBCHODU NEBO VYUŽÍVÁNÍ TRHU, ZAHRAJNÍJÍCÍ BEZ OMEZENÍ JAKOUKOLIV JINOU ZÁRUKU VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, BUDOU SPOLEČNOSTÍ PPG ZAMÍTNUTY. Jakékoliv reklamace vztahující se k této záruce musí být kupujícím prodeji předány písemně do pěti (5) dnů ode dne zjištění reklamované závady kupujícím, ale ne později, než je doba skladovatelnosti produktu, nebo jeden rok od data doručení produktu kupujícímu podle toho, co nastane dříve. Pokud kupující závady neoznámí prodávajícímu, jak je uvedeno v tomto dokumentu, bude využití záruky zrušeno.

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

SPOLEČNOST PPG NENESE ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ ZODPOVĚDNOST DLE JAKÉKOLI TEORIE ODŠKODNĚNÍ (ZALOŽENÉ NA NEDBALOSTI ČI JAKÉMKOLI DRUHU ABSOLUTNÍ ZODPOVĚDNOSTI ČI DELIKTU) ZA JAKÉKOLI NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NAHODILÉ ČI VYPLÝVAJÍCÍ ŠKODY, KTERÉ JAKÝMKOLI ZPŮSOBEM SOUVISÍ, PLYNOU ČI JSOU DŮSLEDKEM JAKÉHOKOLI POUŽITÍ TOHOTO PRODUKTU. Informace v tomto listu mají mít pouze informativní charakter a jsou založeny na laboratorních testech, o kterých se společnost PPG domnívá, že jsou spolehlivé. Společnost PPG má právo informace obsažené v tomto dokumentu kdykoli změnit v důsledku praktických zkušeností a přetrvávajícího vývoje produktu. Veškerá doporučení a návrhy ohledně použití produktu společnosti PPG obsažené, ať už v technické dokumentaci nebo ve formě odpovědi na konkrétní dotaz, se zakládají na údajích, které jsou dle nejlepšího vědomí a svědomí společnosti spolehlivé. Produkt a s ním související informace jsou určeny pro uživatele s dostatečnými znalostmi a technickými zkušenostmi v daném odvětví a určení vhodnosti produktu pro konkrétní použití je zodpovědností koncového uživatele, což se také předpokládá, že kupující při koupi dle vlastního uvážení a na vlastní riziko učinil. Společnost PPG nemá možnost kontrolovat kvalitu či podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktu. Proto společnost PPG nepřijímá žádnou odpovědnost za ztráty, zranění či škody vyplývající z takového použití a obsahu tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanovuje jinak). Změny, k nimž dochází v místě aplikace, změny procesů použití či zevšeobecnění údajů může způsobit neuspokojivé výsledky. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ujistit se před použitím produktu, zda je tento technický list aktuální. Aktuální technické listy všech nátěrových produktů společnosti PPG Protective & Marine naleznete na stránkách www.ppgpmc.com. Určující je vždy anglická verze tohoto technického listu, nikoli jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.czwww.spectrum-franek.cz

Logo a další obchodní značky společnosti PPG jsou majetkem skupiny společností PPG. Značky třetích stran jsou majetkem příslušných vlastníků.

