

# PPG SIGMAFAST™ 205

## POPIS

Dvousložkový silnovrstvý epoxidový základní nátěr s fosforečnanem zinečnatým vytvrzovaný polyamidem

## ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Univerzální epoxidový základní nátěr pro atmosférické podmínky
- Rychlé vytvrzování
- Vhodný pro ochranu oceli a betonu
- Snadná aplikace airless stříkáním
- Dobře přetíratelný většinou dvousložkových epoxidových a polyuretanových nátěrů
- Odolný a dlouhodobě pružný

## BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- Široký rozsah odstínů + dostupný v MIO light
- Pololesklý

Poznámky:

- Epoxidové nátěry budou při vystavení slunečnímu záření, zvýšeným teplotám nebo chemickému působení křídovatět a blednout. Změna barvy a běžné křídovatění nemají vliv na funkční vlastnosti nátěru. Světlé odstíny časem tmavnou.
- Při použití epoxidových nátěrů v pohledových (esteticky náročných) oblastech je vhodné zvážit aplikaci UV stabilního vrchního nátěru

## ZÁKLADNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	2
Hustota	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Objemová sušina	70 ± 2%
VOC	Směrnice 2010/75/EU, max. 224.0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 322.0 g/l (přibližně 2.7 lb/US gal) EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500): 411 g/l
Doporučená tloušťka suché vrstvy	75 - 150 µm (3.0 - 6.0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	9.3 m²/l při 75 µm (374 ft²/US gal při 3.0 mils) 4.7 m²/l při 150 µm (187 ft²/US gal při 6.0 mils)
Suché na dotyk	3 hodiny
Doba přetíratelnosti	Minimálně: 4 hodiny Maximálně: 6 měsíců
Zcela vytvrzeno	3 dny
Skladovatelnost	Báze: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě Tužidlo: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Intervaly přetírání
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba schnutí

## TECHNICKÝ LIST

## PPG SIGMAFAST™ 205

## DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

**Ocel**

- Ocel; otryskaná na stupeň ISO–Sa2½, kotvicí profil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mil)

**Beton**

- Doba schnutí alespoň 28 dnů za dobrých ventilačních podmínek
- Obsah vlhkosti nesmí přesáhnout 4,5 %
- Beton musí být zbavený cementového mléka (laitance) a veškerých nečistot
- Drsný povrch, případně zdrsňený mechanicky (např. elektrickým nástrojem nebo diamantovým broušením)

**Teplota podkladu**

- Teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzování by měla být alespoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzování by měla být vyšší než 5 °C (41 °F)

## NÁVOD K POUŽITÍ

**Směšovací poměr dle objemu: báze : tužidlo 3:1**

- Teplota smíchané báze a tužidla by neměla klesnout pod 15°C (59°F), jinak může být nutné přidání ředidla pro dosažení správné aplikační viskozity
- Přidání nadměrného množství ředidla zvyšuje náchylnost k tvoření záclon a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno po smíchání komponentů

**Tabulka indukční doby**

Indukční doba směsi	
Teplota směsi	Indukční doba
Nad 10 °C (50 °F)	žádná
Pod 10 °C (50 °F)	10 minut

**Zpracovatelnost (Pot life)**

6 hodin při 20°C

Poznámka: viz. DALŠÍ INFORMACE - Doba zpracovatelnosti

## TECHNICKÝ LIST

# PPG SIGMAFAST™ 205

### Konvenční aplikace

#### Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

#### Poměr ředění

5 - 15%, v závislosti na požadované tloušťce nátěru a aplikačních podmínkách

#### Ústí trysky

1,5 – 3,0 mm (cca 0,060 – 0,110 palce)

#### Doporučený tlak

0,3 – 0,4 MPa (cca. 3 – 4 bary; 44 – 58 p.s.i.)

---

### Airless (Vysokotlaké stříkání)

#### Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

#### Ústí trysky

Přibližně 0,48 mm (0,019 palce)

#### Tlak v trysce

15,0 MPa (cca 150 barů; 2 176 p.s.i.)

---

### Štětce/váleček

#### Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

#### Poměr ředění

0 – 5 %

---

### Čistící prostředek

THINNER 90-53

---

## PPG SIGMAFAST™ 205

## DALŠÍ INFORMACE

Vydatnost a tloušťka vrstvy	
Tloušťka suché vrstvy (DFT)	Teoretická vydatnost
75 µm (3,0 mil)	9.3 m <sup>2</sup> /l (374 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mil)	7.0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mil)	4.7 m <sup>2</sup> /l (187 ft <sup>2</sup> /US gal)

Doba přetřítelnosti pro DFT do 75 µm						
Přetřítelnost	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
různými dvousložkovými epoxidovými a polyuretanovými nátěry	Minimálně	12 hodin	6 hodin	3 hodiny	2 hodiny	1 hodina
	Maximálně	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců

Doba přetřítelnosti pro DFT do 150 µm						
Přetřítelnost	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
různými dvousložkovými epoxidovými a polyuretanovými nátěry	Minimálně	12 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny
	Maximálně	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců

## Poznámka:

- Povrch musí být suchý a zbavený veškerých nečistot (oleje, mastnoty, křídovatění apod.), které by vyžadovaly očištění a/nebo zdrsnění

Doba vytvrzování pro DFT do 75 µm			
Teplota podkladu	Suchý na dotyk	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzen
5 °C (41 °F)	12 hodin	16 hodin	7 dnů
10 °C (50 °F)	7 hodin	10 hodin	5 dnů
20 °C (68 °F)	3 hodiny	5 hodin	3 dny
30 °C (86 °F)	1.5 hodiny	3 hodiny	60 hodin
40°C (104°F)	1 hodina	2 hodiny	36 hodin

## PPG SIGMAFAST™ 205

Doba vytvrzování pro DFT do 150 µm			
Teplota podkladu	Suchý na dotyk	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzen
5 °C (41 °F)	14 hodin	18 hodin	8 dnů
10 °C (50 °F)	8 hodin	12 hodin	6 dnů
20 °C (68 °F)	4 hodiny	6 hodin	4 dny
30 °C (86 °F)	2 hodiny	4 hodiny	3 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	48 hodin

Poznámka:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci

Doba zpracovatelnosti (Pot life) při aplikační viskozitě	
Teplota smíchaného produktu	Zpracovatelnost (Pot life)
10 °C (50 °F)	10 hodin
20 °C (68 °F)	6 hodin
30 °C (86 °F)	3 hodiny

### BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Pro barvu a doporučená ředidla viz. INFORMAČNÍ LISTY 1430, 1431 a příslušné materiálové bezpečnostní listy
- Jedná se o rozpouštědlovou barvu, proto dejte pozor, abyste nevdechli unikající látky uvolňující se při aplikaci stříkáním a aby nedošlo ke kontaktu barvy s pokožkou a očima

### CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem společnosti PPG Protective and Marine Coatings je po celém světě dodávat tentýž produkt. Za účelem vyhovění místním zákonům/okolnostem však někdy může být zapotřebí mírná úprava produktu. Za těchto okolností dochází k použití alternativního technického listu.

### ODKAZY

- VYSVĚTLENÍ K TECHNICKÝM LISTŮM
  - PŘEVODNÍ TABULKY
  - BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE
- INFORMAČNÍ LIST 1411  
INFORMAČNÍ LIST 1410  
INFORMAČNÍ LIST 1430

## TECHNICKÝ LIST

## PPG SIGMAFAST™ 205

## ZÁRUKA

Společnost PPG garantuje (i) své vlastnické právo na produkt, (ii) že kvalita výrobku splňuje specifika společnosti PPG pro daný produkt platná v době výroby, a (iii) že výrobek musí být dodán bez právoplatné reklamace jakékoliv třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu USA, který se na produkt vztahuje. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ SPOLEČNOST PPG POSKYTUJE A JAKÉKOLIV JINÉ VYJÁDRĚNÍ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO PLYNOUCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z PRŮBĚHU OBCHODU NEBO VYUŽÍVÁNÍ TRHU, ZAHRNÚJÍCÍ BEZ OMEZENÍ JAKOUKOLIV JINOU ZÁRUKU VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, BUDOU SPOLEČNOSTÍ PPG ZAMÍTNUTY. Jakékoliv reklamace vztahující se k této záruce musí být kupujícím prodeji předány písemně do pěti (5) dnů ode dne zjištění reklamované závady kupujícím, ale ne později, než je doba skladovatelnosti produktu, nebo jeden rok od data doručení produktu kupujícímu podle toho, co nastane dříve. Pokud kupující závady neoznámí prodávajícímu, jak je uvedeno v tomto dokumentu, bude využití záruky zrušeno.

## OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

SPOLEČNOST PPG NENESE ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ ZODPOVĚDNOST DLE JAKÉKOLI TEORIE ODŠKODNĚNÍ (ZALOŽENÉ NA NEDBALOSTI ČI JAKÉMKOLI DRUHU ABSOLUTNÍ ZODPOVĚDNOSTI ČI DELIKTU) ZA JAKÉKOLI NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NAHODILÉ ČI VYPLÝVAJÍCÍ ŠKODY, KTERÉ JAKÝMKOLI ZPŮSOBEM SOUVISÍ, PLYNOU ČI JSOU DŮSLEDKEM JAKÉHOKOLI POUŽITÍ TOHOTO PRODUKTU. Informace v tomto listu mají mít pouze informativní charakter a jsou založeny na laboratorních testech, o kterých se společnost PPG domnívá, že jsou spolehlivé. Společnost PPG má právo informace obsažené v tomto dokumentu kdykoli změnit v důsledku praktických zkušeností a přetrvávajícího vývoje produktu. Veškerá doporučení a návrhy ohledně použití produktu společnosti PPG obsažené, ať už v technické dokumentaci nebo ve formě odpovědi na konkrétní dotaz, se zakládají na údajích, které jsou dle nejlepšího vědomí a svědomí společnosti spolehlivé. Produkt a s ním související informace jsou určeny pro uživatele s dostatečnými znalostmi a technickými zkušenostmi v daném odvětví a určení vhodnosti produktu pro konkrétní použití je zodpovědností koncového uživatele, což se také předpokládá, že kupující při koupi dle vlastního uvážení a na vlastní riziko učinil. Společnost PPG nemá možnost kontrolovat kvalitu či podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktu. Proto společnost PPG nepřijímá žádnou odpovědnost za ztráty, zranění či škody vyplývající z takového použití a obsahu tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanovuje jinak). Změny, k nimž dochází v místě aplikace, změny procesů použití či zevšeobecnění údajů může způsobit neuspokojivé výsledky. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ujistit se před použitím produktu, zda je tento technický list aktuální. Aktuální technické listy všech nátěrových produktů společnosti PPG Protective & Marine naleznete na stránkách [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Určující je vždy anglická verze tohoto technického listu, nikoli jeho překlad.

## VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

## Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: [spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz)[www.spectrum-franek.cz](http://www.spectrum-franek.cz)

Logo a další obchodní značky společnosti PPG jsou majetkem skupiny společností PPG. Značky třetích stran jsou majetkem příslušných vlastníků.

