

TECHNICKÝ LIST

SIGMADUR™ 550 H

POPIS

Dvousložkový vysokovrstvý alifatický akrylový vrchní polyuretanový nátěr s vysokým obsahem sušiny

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Vysoká odolnost vůči atmosférickým vlivům
- Vynikající stálost barvy a lesku
- Vytvrzuje při teplotách do -5 °C (23 °F)
- Odolný vůči potřísnění minerálními a rostlinnými oleji, parafíny a alifatickými ropnými produkty i mírně agresivními chemikáliemi
- Přetíratelný dokonce i po dlouhodobém vystavení atmosférickým vlivům
- Dobré aplikační vlastnosti při airless stříkání, štětcem a válečkem
- Vrstva po jednom nátěru vysoká až 150 µm (6,0 mil)
- Lze aplikovat přímo na kov
- Dobu schnutí a vytvrzování lze výrazně zkrátit použitím urychlovače PPG 866M

BAREVNÉ ODSÍNY A STUPEŇ LESKU

- široká škála odstínů
- lesklý

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	2
Měrná hmotnost	1,5 kg/l
Objemová sušina	70 ± 2 %
VOC (dodací forma)	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 220.0 g/kg EPA Method 24: 238.0 g/ltr
Doporučená tloušťka suché vrstvy	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mil) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	14,0 m²/l pro 50 µm (561 ft²/US gal pro 2,0 mil) 9,3 m²/l pro 75 µm (374 ft²/US gal pro 3,0 mil)
Doba schnutí na dotyk	Minimálně: 8 hodin Maximálně: Neomezeně
Skladovatelnost	Báze: minimálně 36 měsíců na chladném a suchém místě Tužidlo: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba přetíratelnosti
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování

TECHNICKÝ LIST

SIGMADUR™ 550 H

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Předúprava povrchu

- Ocel; očištěná na stupeň ISO-Sa2½, kotvicí profil 40 – 70 µm (1,6 – 1,8 mil) nebo očištěná elektrickým nástrojem na ISO-St3
- Kompatibilní předchozí nátěr musí být suchý a bez znečištění

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzení by měla být alespoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Přijatelná teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzení nesmí klesnout pod -5 °C (23 °F) za předpokladu, že na podkladu není led a je suchý
- Relativní vlhkost v průběhu aplikace a vytvrzení by neměla přesáhnout 85 %
- Předčasné vystavení orosení a dešti může způsobit změnu barvy a lesku

NÁVOD K POUŽITÍ

Míchací poměr (objemově): 87 dílů báze : 13 dílů tužidla

- Neřeďte více, než vyžaduje příslušná aplikační vlastnost
- Přílišné přidání ředidla zvyšuje náchylnost k tvoření záclon
- Ředidlo by mělo být přidáno po smíchání komponentů

Konvenční aplikace**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

10 - 15% v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Tryska

1,0 – 1,5 mm (0,040 - 0,060 palce)

Doporučený tlak

3 - 4 bar (0,3 - 0,4 MPa)

Airless (Vysokotlaká aplikace)**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

0 - 10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Tryska

Cca 0,43 – 0,48 mm (0,017 – 0,019 palce)

Doporučený tlak

20,0 MPa (cca 200 barů; 2901 p.s.i.)

TECHNICKÝ LIST

SIGMADUR™ 550 H

Štětec/váleček**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

0 – 5 %

Čistící ředidlo

THINNER 90-53

DODATEČNÉ ÚDAJE

Vydatnost a tloušťka nátěru	
DFT	Teoretická vydatnost
50 µm (2,0 mil)	14,0 m²/l (561 stop²/US gal)
75 µm (3,0 mil)	9,3 m²/l (374 stop²/US gal)
100 µm (4,0 mil)	7,0 m²/l (281 stop²/US gal)
150 µm (6,0 mil)	4,7 m²/l (187 stop²/US gal)

Doba přetíratelnosti pro DFT do 150 µm							
vrchní nátěr	interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
stejným produktem	Minimální Maximální	36 hodin neomezeně	24 hodin neomezeně	16 hodin neomezeně	8 hodin neomezeně	4 hodiny neomezeně	2 hodiny neomezeně

Doba přetíratelnosti s urychlovačem PPG 866M pro DFT do 150 µm							
vrchní nátěr	interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
stejným produktem	Minimální Maximální	28 hodin neomezeně	20 hodin neomezeně	12 hodin neomezeně	6 hodin neomezeně	3 hodiny neomezeně	1.5 hodiny neomezeně

Poznámka:

- Povrch musí být suchý a zbaven všech nečistot

TECHNICKÝ LIST

SIGMADUR™ 550 H

Doba schnutí pro DFT do 150 µm			
Teplota podkladu	Suchý na dotyk	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzen
-5 °C (23 °F)	24 hodin	40 hodin	22 dnů
0 °C (32 °F)	15 hodin	30 hodin	18 dnů
10 °C (50 °F)	5 hodin	20 hodin	10 dnů
20 °C (68 °F)	3 hodiny	12 hodin	7 dnů
30 °C (86 °F)	2 hodiny	6 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	3 dny

Doba schnutí s urychlovačem PPG 866M pro DFT do 150 µm			
Teplota podkladu	Suchý na dotyk	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzen
-5 °C (23 °F)	24 hodin	40 hodin	22 dnů
0 °C (32 °F)	15 hodin	30 hodin	18 dnů
10 °C (50 °F)	5 hodin	20 hodin	10 dnů
20 °C (68 °F)	3 hodiny	12 hodin	7 dnů
30 °C (86 °F)	2 hodiny	6 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	3 dny

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci vzduchu (viz Informační listy 1433 a 1434)
- Předčasné vystavení orosení a dešti může způsobit změnu barvy a lesku

Zpracovatelnost (Pot life) při aplikační viskozitě	
Teplota směsi RFU	Zpracovatelnost
10 °C (50 °F)	4 hodiny
20 °C (68 °F)	2,5 hodiny
30 °C (86 °F)	1,5 hodiny
40 °C (104 °F)	1 hodina

Poznámka: Smíchání tohoto produktu s urychlovačem PPG 866M nemá vliv na životnost produktu

TECHNICKÝ LIST

SIGMADUR™ 550 H

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Pro barvu a doporučená ředidla viz. INFORMAČNÍ LISTY 1430, 1431 a příslušné materiálové bezpečnostní listy
- Jedná se o rozpouštědlovou barvu, proto dejte pozor, abyste nevdechli unikající látky uvolňující se při aplikaci stříkáním a aby nedošlo ke kontaktu barvy s pokožkou a očima
- Obsahuje toxický polyisokyanátový urychlovač vytvrzení
- Po celou dobu aplikace zabraňte vdechování rozprachu z nátěrové hmoty

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem společnosti PPG Protective and Marine Coatings je po celém světě dodávat tentýž produkt. Za účelem vyhovění místním zákonům/okolnostem však někdy může být zapotřebí mírná úprava produktu. Za těchto okolností dochází k použití alternativního technického listu.

ODKAZY

- | | |
|---|----------------------|
| VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM | INFORMAČNÍ LIST 1411 |
| BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE | INFORMAČNÍ LIST 1430 |
| BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH, OCHRANA ZDRAVÍ V TOXICKÉM A VÝBUŠNÉM PROSTŘEDÍ | INFORMAČNÍ LIST 1431 |
| BEZPEČNÁ PRÁCE VE STÍSNĚNÝCH PROSTORECH | INFORMAČNÍ LIST 1433 |
| POKYNY PRO VĚTRÁNÍ | INFORMAČNÍ LIST 1434 |

ZÁRUKA

Společnost PPG garantuje (i) své vlastnické právo na produkt, (ii) že kvalita výrobku splňuje specifika společnosti PPG pro daný produkt platná v době výroby, a (iii) že výrobek musí být dodán bez právoplatné reklamace jakékoliv třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu USA, který se na produkt vztahuje. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ SPOLEČNOST PPG POSKYTUJE A JAKÉKOLIV JINÉ VYJÁDRĚNÍ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO PLYNOUCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z PRŮBĚHU OBCHODU NEBO VYUŽÍVÁNÍ TRHU, ZAHRNÚJÍCÍ BEZ OMEZENÍ JAKOUKOLIV JINOU ZÁRUKU VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, BUDOUCÍ SPOLEČNOSTÍ PPG ZAMÍTNUTY. Jakékoliv reklamace vztahující se k této záruce musí být kupujícím prodejci předány písemně do pěti (5) dnů ode dne zjištění reklamované závady kupujícím, ale ne později, než je doba skladovatelnosti produktu, nebo jeden rok od data doručení produktu kupujícím podle toho, co nastane dříve. Pokud kupující závady neoznámí prodávajícímu, jak je uvedeno v tomto dokumentu, bude využití záruky zrušeno.

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a slouží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití.

PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají změně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz

