

PPG SIGMADUR™ 520

POPIS

Dvousložkový vysokovrstvý pololesklý alifatický polyuretan-akrylátový vrchní lak

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Snadná aplikace válečkem i vysokotlakým (airless) stříkáním
- Neomezená přetíratelnost (i po dlouhodobé atmosférické expozici)
- Vynikající odolnost proti klimatickým vlivům
- Dobrá stálost barevného odstínu a lesku (hliníková verze časem zešedne)
- Vytvrzuje při teplotách do -5 °C (23 °F)
- Odolný vůči potřísnění minerálními a rostlinnými oleji, parafíny a alifatickými ropnými produkty i mírně agresivními chemikáliemi
- Výborná odolnost proti otěru

BAREVNÉ ODSÍNY A STUPEŇ LESKU

- RAL a BS odstíny, včetně odstínu aluminium světlý a tmavý
- Pololesklý
- Nízký lesk nebo matný/hluboce matný odstín jsou k dispozici na vyžádání – omezený rozsah odstínů

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	2
Měrná hmotnost	Bílá: 1.4 kg/l (11.7 lb/US gal) Aluminium: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Objemová sušina	Bílá: 58 ± 2% Aluminium: 51 ± 2%
VOC (dodací forma)	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 287 g/kg (bílá) max. 383.0 g/l (bílá) max. 405.0 g/l (aluminium)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	50 - 75 µm v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	Bílá: 11.6 m²/l při 50 µm Aluminium: 9.6 m²/l při 50 µm
Suchý na dotek	1 hodina
Doba schnutí pro další nátěr	Minimálně: 6 hodin Maximálně: Neomezeně
Plně vytvrzený	4 dny
Skladovatelnost	Báze: minimálně 36 měsíců na chladném a suchém místě Tužidlo: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba přetíratelnosti
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMADUR™ 520

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Příprava podkladu

- Předchozí nátěr (epoxidový nebo polyuretanový) musí být suchý a zbaven veškerých nečistot
- Pokud je to potřeba, je vhodné předchozí nátěr zdrsnit

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzení by měla být alespoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Přijatelná teplota podkladu v průběhu aplikace a vytvrzení nesmí klesnout pod -5 °C (23 °F) za předpokladu, že na podkladu není led a je suchý
- Relativní vlhkost v průběhu aplikace a vytvrzení by neměla přesáhnout 85 %
- Pokud během aplikace nebo krátce po ní dojde ke kondenzaci povrchu, může to způsobit změnu odstínu a lesku

NÁVOD K POUŽITÍ

Míchací poměr (objemově): 88 dílů báze : 12 dílů tužidla

- Teplota směsi báze a tužidla by neměla klesnout pod 10°C, jinak může být nutné dodatečné přidání ředidla pro dosažení správné aplikační viskozity
- Přílišné přidání ředidla zvyšuje náchylnost k tvoření záclon a snižuje odolnost proti opotřebení
- Ředidlo by mělo být přidáno po smíchání komponentů
- Verze Aluminium má nižší stupeň lesku než standardní verze a odstín se může lišit podle použité aplikační metody

Doba zpracovatelnosti

5 hodin při 20°C

Poznámka: DODATEČNÉ UDAJE – Doba zpracovatelnosti

Konvenční aplikace**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

5 - 10%, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Tryska

1,0 – 1,5 mm (0,040 - 0,060 palce)

Doporučený tlak

3 - 4 bar (0,3- 0,4 MPa)

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMADUR™ 520

Airless (Vysokotlaká aplikace)**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

0 - 5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Tryska

Cca. 0.46 mm (0.018 in)

Doporučený tlak

15.0 MPa (cca. 150 bar)

Štětce/váleček**Doporučené ředidlo**

THINNER 21-06

Poměr ředění

0 – 5 %

Čistící ředidlo

THINNER 90-53

DODATEČNÉ ÚDAJE

Vydátnost a tloušťka nátěru - Bílá	
DFT	Teoretická vydátnost
50 µm (2,0 mils)	11.6 m ² / (465 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.7 m ² / (310 ft ² /US gal)

Vydátnost a tloušťka nátěru - Aluminium	
DFT	Teoretická vydátnost
50 µm (2,0 mils)	9.6 m ² / (385 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	6.4 m ² / (257 ft ² /US gal)

PPG SIGMADUR™ 520

Doba přetíratelnosti pro DFT do 75 µm							
Přetíratelnost	interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
stejným produktem	Minimální Maximální	24 hodin neomezeně	16 hodin neomezeně	8 hodin neomezeně	6 hodin neomezeně	5 hodin neomezeně	3 hodiny neomezeně

Poznámka: Přetíraná plocha musí být čistá a zbavena veškerých nečistot.

Časy schnutí při DFT do 75 µm		
Teplota podkladu	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzen
-5 °C (23 °F)	24 hodin	15 dnů
0 °C (32 °F)	16 hodin	11 dnů
10 °C (50 °F)	8 hodin	6 dnů
20°C (68 °F)	6 hodin	4 dny
30 °C (86 °F)	5 hodin	3 dny
40 °C (104 °F)	3 hodiny	48 hodin

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci vzduchu (viz Informační listy 1433 a 1434)
- Předčasné vystavení orosení a dešti může způsobit změnu barvy a lesku

Zpracovatelnost (Pot life) při aplikační viskozitě	
Teplota směsi	Zpracovatelnost
10 °C (50 °F)	7 hodin
20°C (68 °F)	5 hodin
30 °C (86 °F)	3 hodiny
40 °C (104 °F)	2 hodiny

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Pro barvu a doporučená ředidla viz. INFORMAČNÍ LISTY 1430, 1431 a příslušné materiálové bezpečnostní listy
- Jedná se o rozpouštědlovou barvu, proto dejte pozor, abyste nevdechli unikající látky uvolňující se při aplikaci stříkáním a aby nedošlo ke kontaktu barvy s pokožkou a očima
- Obsahuje toxický polyisokyanátový urychlovač vytvrzení
- Po celou dobu aplikace zabraňte vdechování rozprachu z nátěrové hmoty
- Tento produkt je pouze pro profesionální použití. Ohledně údajů o zdraví a bezpečnosti nahlédněte prosím do bezpečnostního listu (MSDS). Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doba schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMADUR™ 520

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem společnosti PPG Protective and Marine Coatings je po celém světě dodávat tentýž produkt. Za účelem vyhovění místním zákonům/okolnostem však někdy může být zapotřebí mírná úprava produktu. Za těchto okolností dochází k použití alternativního technického listu.

ODKAZY

• PŘEVODNÍ TABULKA	INFORMAČNÍ LIST 1410
• VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM	INFORMAČNÍ LIST 1411
• BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE	INFORMAČNÍ LIST 1430
• BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH, OCHRANA ZDRAVÍ V TOXICKÉM A VÝBUŠNÉM PROSTŘEDÍ	INFORMAČNÍ LIST 1431
• BEZPEČNÁ PRÁCE V OMEZENÝCH PROSTORÁCH	INFORMAČNÍ LIST 1650
• POKYNY PRO VENTILACI	INFORMAČNÍ LIST 1650
• RELATIVNÍ VLHKOST - TEPLOTA PODKLADU - TEPLOTA VZDUCHU	INFORMAČNÍ LIST 1650

ZÁRUKA

Společnost PPG garantuje (i) své vlastnické právo na produkt, (ii) že kvalita výrobku splňuje specifikata společnosti PPG pro daný produkt platná v době výroby, a (iii) že výrobek musí být dodán bez právoplatné reklamace jakékoliv třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu USA, který se na produkt vztahuje. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY, KTERÉ SPOLEČNOST PPG POSKYTUJE A JAKÉKOLIV JINÉ VYJÁDRĚNÍ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO PLYNOUCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z PRŮBĚHU OBCHODU NEBO VYUŽÍVÁNÍ TRHU, ZAHRNÚJÍCÍ BEZ OMEZENÍ JAKOUKOLIV JINOU ZÁRUKU VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL NEBO POUŽITÍ, BUDOU SPOLEČNOSTÍ PPG ZAMÍTNUTY. Jakékoliv reklamace vztahující se k této záruce musí být kupujícím předány písemně do pěti (5) dnů ode dne zjištění reklamované závady kupujícím, ale ne později, než je doba skladovatelnosti produktu, nebo jeden rok od data doručení produktu kupujícím podle toho, co nastane dříve. Pokud kupující závady neoznámí prodávajícímu, jak je uvedeno v tomto dokumentu, bude využití záruky zrušeno.

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a slouží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití. PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají obměně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz

