

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 456

POPIS

Dvousložkový polyamidem vytvrzovaný vysokovrstvý přetíratelný epoxidový nátěr

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- víceúčelový epoxidový vrchní nebo podkladový nátěr v ochranných nátěrových systémech na ocel a beton, pro podmínky průmyslové i přímořské
- snadná aplikace jak vysokotlakým stříkáním, tak i štětcem
- vytvrzuje už při teplotách od -10°C
- relativní vlhkost do max. 95 % během aplikace a vytvrzování nemá vliv na kvalitu nátěru
- dobrá přilnavost na většině starších funkčních alkydových, chlorkaučukových a epoxidových nátěrech
- přetíratelný dvousložkovými i konvenčními nátěrovými hmotami i po velmi dlouhé expozici v atmosférických podmínkách
- odolný vodě a postřiku slabými chemikáliemi
- vynikající odolnost proti korozi
- tvrdý s dlouhodobou pružností

BAREVNÉ ODSÍNY A STUPEŇ LESKU

- standardní a zakázkové odstíny
- pololesklý

Poznámka: Epoxidové barvy charakteristicky blednou při vystavení slunečnímu záření.

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	2
Měrná hmotnost	1,4 kg/l
Objemová sušina	65 ± 2 %
VOC	max. 344,0 g/l Směrnice 2010/75/EU: max. 250,0 g/kg
Doporučená tloušťka suché vrstvy	75 - 150 µm - v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	6,5 m²/l při 100 µm
Doba schnutí na dotyk	2 hodiny
Doba schnutí pro další nátěr	Minimálně: 3 hodiny Maximálně: neomezeno
Doba pro plné vytvrzení	4 dny
Skladovatelnost	Báze: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě Tužidlo: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba přetíratelnosti
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 456

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Předúprava povrchu

- Kompatibilní předchozí nátěr musí být suchý, nevětrálý a zbavený všech nečistot
-

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu při aplikaci a následném vytvrzování nesmí být nižší než -10°C a to pod podmínkou, že podklad není pokryt vodou nebo ledem
 - Teplota podkladu během aplikace musí být nejméně 3°C nad rosným bodem
-

NÁVOD K POUŽITÍ

Míchací poměr (objemově): báze 82 dílů : tužidlo 18 dílů

- Teplota směsi báze a tužidla by měla být vyšší než 10°C, jinak bude nutný přídavek ředidla k dosažení správné aplikační viskozity
 - Ředidlo přidávejte až po smíchání obou komponent
 - Příliš mnoho ředidla zvyšuje náchylnost k tvorbě "záclon" - stékání nátěrové hmoty před zatažením
-

Indukční doba

žádná

Zpracovatelnost (Pot life)

5 hodin při 20°C

Poznámka: Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba zpracovatelnosti

Konvenční aplikace

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Poměr ředění

5 - 10%, záleží na požadované tloušťce nátěru a podmínkách aplikace

Tryska

2,0–3,0 mm (0,079 - 0,110 inch)

Doporučený tlak

3 - 4 bar (0,3 - 0,4 MPa)

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 456

Airless (Vysokotlaká aplikace)**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

Poměr ředění

0 - 5 %, záleží na požadované tloušťce nátěru a podmínkách aplikace

Tryska

cca. 0,48 - 0,58 mm (0,019 - 0,023 inch)

Doporučený tlak

150 bar (15,0 MPa)

Štětec/váleček**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

Poměr ředění

0 – 5 %

Čistící ředidlo

THINNER 90-53

DODATEČNÉ ÚDAJE

Vydatnost a tloušťka nátěru	
DFT	Teoretická vydatnost
75 µm	8,7 m²/l
100 µm	6,5 m²/l
150 µm	4,3 m²/l

Poznámka: Maximální DFT pro nátěr štětcem je 60 µm.

PPG SIGMACOVER™ 456

Doba přetírání pro DFT do 150 µm							
vrchní nátěr	interval	-5°C(23°F)	5°C(41°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
SIGMA VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 a SIGMARINE 40	Minimální Maximální	3 dny neomezená	24 hodin neomezená	16 hodin neomezená	8 hodin neomezená	5 hodin neomezená	3 hodiny neomezená
SIGMACOVER 435 a SIGMACOVER 456	Minimální Maximální	36 hodin neomezená	10 hodin neomezená	4 hodiny neomezená	3 hodiny neomezená	2 hodiny neomezená	2 hodiny neomezená
SIGMA VIKOTE 56 a SIGMARINE 48	Minimální Maximální	3 dny 17 dní	24 hodin 14 dní	16 hodin 10 dní	8 hodin 7 dní	5 hodin 4 dny	3 hodiny 48 hodin

Poznámky:

- Vrchní laky vyžadují odpovídající podkladový nátěr
- Povrch by měl být zbaven všech nečistot
- SIGMACOVER 456 by neměl být přetírán epoxydehtovými nátěry
- Odstín SIGMACOVER 456 by měl být přizpůsoben odstínu PPG VIKOTE 56 nebo SIGMARINE 48

Doba vytvrzování pro DFT do 150 µm		
Teplota podkladu	Suchý k manipulaci	Zcela vytvrzený
- 10 °C	24 – 48 hodin	20 dní
-5 °C	24 – 30 hodin	14 dní
0 °C	18 – 24 hodin	10 dní
5 °C	18 hodin	8 dní
10 °C	12 hodin	6 dní
15 °C	8 hodin	5 dní
20 °C	6 hodin	4 dny
30 °C	4 hodiny	3 dny
40 °C	3 hodiny	48 hodin

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci vzduchu (viz Informační listy 1433 a 1434)
- Ve výjimečných případech je možno SIGMACOVER 456 aplikovat i při nižších teplotách (až -15°C), jestliže je povrch zbaven ledu a ostatních nečistot. V takových případech je třeba věnovat zvláštní pozornost tomu, aby se zabránilo tlusté vrstvě při aplikaci, protože by to vedlo k popraskání nátěru při vytékávání rozpouštědel. Aplikace při nižších teplotách bude vyžadovat další ředění k dosažení správné aplikační viskozity a to bude mít vliv na pružnost a odolnost aplikovaného povlaku a může vyvolat retenci rozpouštědel. Optimální vytvrzení a vlastnosti nátěru mohou být dosaženy, pouze pokud je dodržena minimální požadovaná teplota podkladu. Případnou aplikaci při teplotách pod -10°C je vhodné konzultovat s technikem Spectrum Franěk s.r.o.

Zpracovatelnost (Pot life) při aplikační viskozitě	
Teplota směsi RFU	Zpracovatelnost
10 °C	12 hodin
20 °C	5 hodin
30 °C	4 hodin
40 °C	2 hodiny

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 456

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Veškeré bezpečnostní pokyny k barvě a ředidlům najdete v příslušných bezpečnostních listech (MSDS)
- Vzhledem k tomu, že se jedná o rozpouštědlovou barvu, je třeba se vyvarovat nadýchání výparů a mlhy vzniklé při stříkání a kontaktu mokré barvy s pokožkou a očima.

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

PPG PMC se vždy snaží zajistit celosvětovou dostupnost konkrétního produktu. Vzhledem k rozdílné legislativě je ovšem nutné produkt v určitém regionu mírně modifikovat. V této situaci je k dispozici alternativní produkt a technický list.

ODKAZY

• VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM	INFORMAČNÍ LIST 1411
• BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE	INFORMAČNÍ LIST 1430
• BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH, OCHRANA ZDRAVÍ V TOXICKÉM A VÝBUŠNÉM PROSTŘEDÍ	INFORMAČNÍ LIST 1431
• BEZPEČNÁ PRÁCE VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH	INFORMAČNÍ LIST 1433
• SMĚRNICE NA POSTUP PŘI VĚTRÁNÍ	INFORMAČNÍ LIST 1434
• PŘEVODNÍ TABULKY	INFORMAČNÍ LIST 1410
• OCEL - ČIŠTĚNÍ A ODSTRANĚNÍ RZI	INFORMAČNÍ LIST 1490
• SPECIFIKACE ABRAZIV	INFORMAČNÍ LIST 1491
• RELATIVNÍ VLHKOST - TEPLOTA PODKLADU - TEPLOTA VZDUCHU	INFORMAČNÍ LIST 1650

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a slouží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití. PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají obměně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz

