

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

POPIS

Dvousložkový vysokosušinný silnovrstvý epoxidový nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Univerzální epoxidový nátěr v ochranných nátěrových systémech pro ocelové a betonové konstrukce vystavené atmosférickým podmínkám na souši i v přímořském prostředí
- Vynikající odolnost
- Možnost přetírání různými dvousložkovými i konvenčními nátěry, a to i po dlouhé době povětrnostního stárnutí
- Snadná aplikace bezvzduchovým stříkáním
- Dobré vlastnosti schnutí a vytvrzování i při nízké teplotě podkladu (až do -5°C)

BAREVNÉ ODSÍNY A STUPEŇ LESKU

- MIO a vybraný rozsah odstínů
- Zcela matný

Poznámky:

- Epoxidové nátěry při vystavení slunečnímu záření, zvýšeným teplotám nebo chemickému působení křídovatí a ztrácejí odstín. Změna barvy a běžné křídování nemají vliv na funkční vlastnosti. Světlé odstíny mají tendenci časem tmavnout.

- Při použití epoxidových nátěrů v pohledových (esteticky náročných) aplikacích je vhodné zvážit aplikaci UV stabilního vrchního nátěru

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	2
Měrná hmotnost	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal), v závislosti na odstínu MIO: 1.7 kg/l (15.0 lb/US gal)
Objemová sušina	80 ± 2%
VOC	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 126.0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 240.0 g/l (přibližně 2.0 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	75 - 225 μm (3.0 - 9.0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	10.7 m^2/l při 75 μm (428 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ při 3.0 mils)
Doba přetíratelnosti	Viz tabulka přetíratelnosti
Doba pro plné vytvrzení	7 dní
Skladovatelnost	Báze: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě Tužidlo: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba přetíratelnosti
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Předúprava povrchu

- Vhodný základní nátěr musí být suchý a zbavený veškerých nečistot
- Povrch předchozí vrstvy musí být v případě potřeby dostatečně zdrsňen
- Při aplikaci na zinkosilikátový nátěr je nutné použít techniku mlžného nástřiku (mist coat) a následného plného nátěru

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování až do **-5 °C** je přípustná, za předpokladu, že podklad je suchý a bez ledu
- Teplota podkladu během aplikace musí být nejméně 3°C nad rosným bodem

NÁVOD K POUŽITÍ

Míchací poměr (objemově): báze : tužidlo 4:1

- Teplota směsi báze a tužidla by měla být vyšší než 15°C, jinak bude nutný přídavek ředidla k dosažení správné aplikační viskozity
- Ředidlo přidávejte až po smíchání obou komponent
- Přidání nadměrného množství ředidla vede ke snížení odolnosti proti stékání a ke zpomalení vytvrzování

Zpracovatelnost (Pot life)

6 hodin při 20°C

Poznámka: Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba zpracovatelnosti

Airless (Vysokotlaká aplikace)

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Poměr ředění

0 – 10%

Tryska

cca. 0,46 – 0,53 mm (0.018 – 0.021 in)

Doporučený tlak

20.0 - 25.0 MPa (přibližně 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Štětce/váleček

- Aplikace štětcem může vzhledem k tixotropní povaze nátěrové hmoty zanechávat stopy po štětcu a je nejvhodnější pro malé plochy, obtížně přístupná místa, ostré hrany, pásové nátěry (stripe coating) nebo lokální opravy
- Aplikace válečkem zanechává stopy po válečku a je vhodná pouze pro dosažení minimálních požadavků na suchou tloušťku filmu (DFT)
- Musí být použit váleček vhodný pro aplikaci epoxidových nátěrů

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Poměr ředění

0 – 5 %

Čistící ředidlo

THINNER 90-53

DODATEČNÉ ÚDAJE

Vydatnost a tloušťka nátěru	
DFT	Teoretická vydatnost
75 µm (3.0 mils)	10.7 m²/l (428 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.3 m²/l (214 ft²/US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.0 m²/l (160 ft²/US gal)

Doba přetřítelnosti pro DFT 200 µm – SIGMACOVER 410						
Přetřítelný s...	interval	5°C(41°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C (86°F)	40°C(104°F)
různé dvousložkové epoxidové a polyuretanové nátěry	Minimální Maximální	36 hodin prodloužený	24 hodin prodloužený	8 hodin prodloužený	6 hodin prodloužený	4 hodiny prodloužený

Poznámky:

- Skutečné maximální intervaly přetírání budou ovlivněny místními podmínkami
- Pro zajištění optimální přilnavosti následující vrstvy musí být povrch suchý a zbavený veškerých nečistot (olej, mastnota, křídovatění apod.), což může vyžadovat čištění a/nebo zdrsňení povrchu

Doba vytvrzování pro DFT 200 µm – SIGMACOVER 410			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý k manipulaci	Zcela vytvrzený
5 °C	12 hodin	30 hodin	20 dní
10 °C	6 hodin	24 hodin	14 dní
15 °C	4 hodiny	10 hodin	10 dní
20 °C	3 hodiny	8 hodin	7 dní
30 °C	2 hodiny	6 hodin	5 dní
40 °C	1.5 hodiny	4 hodiny	3 dny

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci vzduchu (viz Informační listy 1433 a 1434)
- Teplota okolního prostředí během aplikace až do –5 °C je přípustná; vytvrzení do dosažení tvrdosti však trvá déle a úplného vytvrzení je dosaženo až při zvýšení teploty

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Zpracovatelnost (Pot life) při aplikační viskozitě	
Teplota směsi RFU	Zpracovatelnost (Pot life)
10 °C	12 hodin
15 °C	8 hodin
20 °C	6 hodin
25 °C	4 hodiny
30 °C	3 hodiny
40 °C	2 hodiny

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Veškeré bezpečnostní pokyny k barvě a ředidlům najdete v příslušných bezpečnostních listech (MSDS)
- Vzhledem k tomu, že se jedná o rozpouštědlovou barvu, je třeba se vyvarovat nadýchání výparů a mlhy vzniklé při stříkání a kontaktu mokré barvy s pokožkou a očima.

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

PPG PMC se vždy snaží zajistit celosvětovou dostupnost konkrétního produktu. Vzhledem k rozdílné legislativě je ovšem nutné produkt v určitém regionu mírně modifikovat. V této situaci je k dispozici alternativní produkt a technický list.

ODKAZY

- | | |
|---|----------------------|
| • VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM | INFORMAČNÍ LIST 1411 |
| • BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE | INFORMAČNÍ LIST 1430 |
| • BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH, OCHRANA ZDRAVÍ V TOXICKÉM A VÝBUŠNÉM PROSTŘEDÍ | INFORMAČNÍ LIST 1431 |
| • BEZPEČNÁ PRÁCE VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH | INFORMAČNÍ LIST 1433 |
| • SMĚRNICE NA POSTUP PŘI VĚTRÁNÍ | INFORMAČNÍ LIST 1434 |
| • PŘEVODNÍ TABULKY | INFORMAČNÍ LIST 1410 |
| • OCEL - ČIŠTĚNÍ A ODSTRANĚNÍ RZI | INFORMAČNÍ LIST 1490 |
| • SPECIFIKACE ABRAZIV | INFORMAČNÍ LIST 1491 |
| • RELATIVNÍ VLHKOST - TEPLOTA PODKLADU - TEPLOTA VZDUCHU | INFORMAČNÍ LIST 1650 |

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a slouží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití. PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají obměně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.



TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz

