

SIGMACOVER™ 280

Popis produktu

- Univerzální epoxidový antikorozi základní nátěr na bázi čistě epoxidové technologie

Základní vlastnosti

- Univerzální epoxidový základní nátěr vhodný pro balastní nádrže, paluby, exponované plochy, superkonstrukce, trupy lodí, nádrže na ropu
- Univerzální epoxidový základní nátěr v ochranných nátěrových systémech pro ocel a neželezné kovy
- Dobrá přilnavost na ocelovém a pozinkovaném povrchu
- Dobrá přilnavost na barevných kovech
- Dobrá slévatelnost a smáčivost povrchu
- Dobré antikorozi vlastnosti a odolnost proti vodě
- Vytvrzuje při teplotách do 5°C (41°F)
- Vhodný pro přetírání svárů a pro opravy poškozených epoxidových nátěrů na stavbách.
- Výborná přetíratelnost
- Může být přelakovaný většinou alkydových, chlorkaučkových, vinylových, epoxidových a dvou složkových polyuretanových nátěrů
- Vhodný pro otryskaný povrch tlakovou vodou (vlhký nebo suchý)
- Kompatibilní s dobře navrženými systémy katodické ochrany

Barevné odstíny a stupně lesku

- Žluto-zelená (červenohnědá na požádání)
- Hladký polomatný (eggshell)

Základní hodnoty při 20°C (68°F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Obsah sušiny	57 ± 2%
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 327.0 g/kg UK PG 6/23(92) dodatek 3: max. 432.0 g/l (přibližně. 3.6 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	11.4 m²/l při 50 µm (457 ft²/US gal při 2.0 mils) 5.7 m²/l při 100 µm (229 ft²/US gal při 4.0 mils)
Suchý na dotek	1.5 hodiny
Přetíratelný	Prostudujte si tabulku s intervaly mezi nátěry
Zcela vytvrzelý	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMACOVER™ 280

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Vystavení ponoru

- Ocel nebo ocel bez zinksilikátového dílenského základu; otryskaná (suchá nebo vlhká) na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- Ocel opatřena zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození je nutné otryskat na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils) nebo mechanicky očistit SPSS-Pt3
- Ocel opatřena nátěrem; tryskána vodním paprskem VIS WJ2L (kotvící profil 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils))

IMO-MSC.215(82) požadavky pro vodní balastní nádrže

- Ocel; ISO 8501-3:2006 stupeň P2, veškeré hrany musí být zaoblené na minimální na radius 2 mm (0.0789 in nebo před nátěrem alespoň třikrát přebruste hrany
- Ocel nebo ocel bez zinksilikátového dílenského základu; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- Ocel opatřena zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození je nutné otryskat na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils): [1] Pro dílenský základ v souladu s oprávněním IMO; Žádné další požadavky; [2] Pro dílenský základ bez oprávnění IMO; otryskaný na stupeň čistoty to ISO-Sa2 odstranit minimálně 70% neporušeného dílenského základu, kotvící profil 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- Množství prachových částic stupeň 1 pro prachové částice třídy "3", "4" nebo "5", u nižších klasifikací odstraňte bez lupy viditelný prach z povrchu před aplikací nátěru (ISO 8502-3:1992)

Atmosférické podmínky

- ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa2½ , kotvící profil 30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils) nebo v souladu s ISO-St3
- Ocel opatřená dílenským základem; očištěna na SPSS-Pt3
- Pozinkovaná ocel musí být zdrsňena jemným ometením (sweeping) nebo jinak
- Pozinkovaná ocel musí být očištěna od mastnoty, soli a jiného znečištění

Beton/Zdivo

- odstraňte mastnotu, olej a jiné pronikavé nečistoty dle ASTM D4258
- obracejte povrch podle ASTM D4259, tak aby byly odstraněny všechny křídové a lesklé povrchy. Požadovaný profil povrchu – ICRI CSP 3 až 5
- Amercoat 114 A může být použit jako plnič děr pro určité aplikace. Zkontrolujte a PPG Technickou podporou pokyny pro chemickou odolnost
- Maximální doporučený přenos vlhkosti je 3 lbs / 1,000 ft2/24 hodin testu přenosu vlhkosti (ASTM F1869, test chloridu vápenatého nebo pomocí ASTM D4263, plastová folie)
- Alternativně může být použito, ASTM D 4944 (Plynná metoda Karbidu vápníku), obsah vlhkosti by neměl překročit 4%

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3°C (5°F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5°C (41°F)
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85%.

SIGMACOVER™ 280

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15°C (59°F) Pokud je to nutné může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

8 hodin při 20°C (68°F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0 - 10%, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1.5 – 2.0 mm (přibližně. 0.060 – 0.079 in)

Tlak na trysce

0.3 - 0.4 MPa (přibližně. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0 - 10%, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Přibližně. 0.46 mm (0.018 in)

Tlak na trysce

15 MPa (přibližně. 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 280

Štětce/váleček**Doporučené ředidlo**

Není nutné přidávat ředidlo

Množství ředidla

V případě potřeby lze přidat do 5% THINNER 91-92

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
50 µm (2.0 mils)	11.4 m²/l (457 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m²/l (305 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m²/l (229 ft²/US gal)

Poznámka: Maximální tloušťka suchého filmu při natírání štětcem: 50 µm (2.0 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4.0 mils)						
Přetíratelný	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Jiné typy nátěrových hmot např.: chlorkaučokové, vinilové nebo alkydové barvy	Minimum	16 hodin	10 hodin	5 hodin	3 hodiny	2 hodiny
	Maximum	21 dní	21 dní	10 dní	7 dní	4 dny

Poznámky:

- Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot
- Lesklé vrchní nátěry vyžadují odpovídající podkladové nátěry

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4.0 mils)						
Přetíratelný	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Různé dvousložkové epoxidové a polyuretanové nátěry	Minimum	36 hodin	16 hodin	8 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximální doba vystavení přímému slunečnímu záření	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	2 měsíce
	Maximální doba při NE vystavení přímému slunečnímu záření	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	4 měsíce	3 měsíce

Poznámky: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot

SIGMACOVER™ 280

Doba vytvrzení pro DFT při 100 µm (4.0 mils)

Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzelý
5°C (41°F)	8 hodin	13 hodin	21 dní
10°C (50°F)	4 hodiny	6 hodin	14 dní
20°C (68°F)	2 hodiny	2.5 hodiny	7 dní
30°C (86°F)	1 hodina	1.5 hodiny	5 dní
40°C (104°F)	45 minut	1 hodina	3 dny

Poznámky: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
15°C (59°F)	10 hodin
20°C (68°F)	8 hodin
30°C (86°F)	5 hodin
35°C (95°F)	4 hodiny

Bezpečnostní opatření

- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.
- Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

SIGMACOVER™ 280

Odkazy

• Převodní tabulky	Informační list	1410
• Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
• Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
• Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu– Vysoce toxické	Informační list	1431
• Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
• Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
• Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
• Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
• Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650
• PPG PROTECTIVE & MARINE COATINGS' BALLAST TANK WORKING PROCEDURES NEW BUILDING		

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění Kupujícího reklamované vady, ale v žádném případě ne později než uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.

Kód produktu	Odstín	Reference
179083	žlutá/zelená	4009002200 (144497 báze, 142014 tužidlo)
179085	červenohnědá	6137002200 (144493 báze, 142014 tužidlo)

Logo PPG a všechny ostatní značky PPG jsou majetkem skupiny společností PPG. Všechny ostatní značky třetích stran jsou majetkem příslušných vlastníků.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™