

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 256

POPIS

Dvousložkový silnovrstvý polyamidem vytvrzovaný přetíratelný epoxidový základní nátěr s fosforečnanem zinečnatým

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- víceúčelový epoxidový základní nátěr nebo mezivrstva (buildcoat) v systémech protikorozní ochrany, určený pro ocelové a betonové konstrukce vystavené atmosférickému působení
- snadná aplikace jak vysokotlakým stříkáním, tak i štětcem
- vytvrzuje i při teplotách až do $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($14\text{ }^{\circ}\text{F}$)
- vhodný pro průmyslové a námořní aplikace v atmosférickém prostředí
- odolný, s dlouhodobou pružností
- dobrá přilnavost k oceli, pozinkované oceli a k epoxidovým nátěrům po delší expozici v atmosférických podmínkách
- odolný vodě a postřiku slabými chemikáliemi
- vynikající odolnost proti korozi
- lze použít jako epoxidový základní/vrchní nátěr (pro suché vnitřní prostory)

BAREVNÉ ODSÍNY A STUPEŇ LESKU

- standardní a zakázkové odstíny
- polomat (low sheen)

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	2
Měrná hmotnost	1,4 kg/l
Objemová sušina	63 $\pm$ 2 %
VOC	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 245.0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 338.0 g/l
Doporučená tloušťka suché vrstvy	75 - 150 μm - v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	6,3 m^2/l při 100 μm
Doba schnutí na dotyk	2 hodiny
Doba schnutí pro další nátěr	Minimálně: 3 hodiny Maximálně: neomezeno
Doba pro plné vytvrzení	4 dny
Skladovatelnost	Báze: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě Tužidlo: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba přetíratelnosti
- Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba vytvrzování

PPG SIGMACOVER™ 256

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Předúprava povrchu

- Ocel: otryskaná na stupeň ISO-Sa2½ s kotvicím profilem 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Dilensky základovaná ocel: předupravená podle SPSS Pt3 / SSPC SP3
- Pozinkovaná ocel musí být lehce otryskaná (sweep blasted) až do dosažení rovnoměrného matného vzhledu (*pouze pro vnitřní suché podmínky*)
- Povrch musí být suchý a zbaven veškeré kontaminace

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu při aplikaci a následném vytvrzování nesmí být nižší než -10°C a to pod podmínkou, že podklad není pokryt vodou nebo ledem
- Teplota podkladu během aplikace musí být nejméně 3°C nad rosným bodem
- Relativní vlhkost vzduchu během aplikace a vytvrzování by neměla překročit 95 %

NÁVOD K POUŽITÍ

Míchací poměr (objemově): báze 82 dílů : tužidlo 18 dílů

- Teplota směsi báze a tužidla by měla být vyšší než 15 °C, jinak bude nutný přídavek ředidla k dosažení správné aplikační viskozity
- Ředidlo přidávejte až po smíchání obou komponent
- Příliš mnoho ředidla zvyšuje náchylnost k tvorbě "záclon" - stékání nátěrové hmoty před zatažením

Zpracovatelnost (Pot life)

8 hodin při 20°C

Poznámka: Viz DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba zpracovatelnosti

Konvenční aplikace

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Poměr ředění

10 - 15%, záleží na požadované tloušťce nátěru a podmínkách aplikace

Tryska

1.5 – 3.0 mm (cca. 0.060 – 0.110 in)

Doporučený tlak

3 - 4 bar (0,3- 0,4 MPa)

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 256

Airless (Vysokotlaká aplikace)**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

Poměr ředění

5 - 10 %, záleží na požadované tloušťce nátěru a podmínkách aplikace

Tryska

cca. 0,48 (0,019 in)

Doporučený tlak

150 bar (15,0 MPa)

Štětec/váleček**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

Poměr ředění

0 – 5 %

Čistící ředidlo

THINNER 90-53

DODATEČNÉ ÚDAJE

Vydatnost a tloušťka nátěru	
DFT	Teoretická vydatnost
75 µm	8.4 m²/l (337 ft²/US gal)
100 µm	6.3 m²/l (253 ft²/US gal)
150 µm	4.2 m²/l (168 ft²/US gal)

PPG SIGMACOVER™ 256

Doba přetřítelnosti pro DFT do 100 µm							
Přetřítelný s...	interval	-5°C(23°F)	5°C(41°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
SIGMACOVER 256, SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456 a SIGMACOVER 410	Minimální Maximální	36 hodin neomezená	10 hodin neomezená	4 hodiny neomezená	3 hodiny neomezená	2 hodiny neomezená	2 hodiny neomezená
SIGMADUR 520, SIGMADUR 550, různé chlorkaučukové, vinylové, akrylátové a alkydové nátěry	Minimální Maximální	3 dny neomezená	24 hodin neomezená	16 hodin neomezená	8 hodin neomezená	5 hodin neomezená	3 hodiny neomezená

Poznámky:

- Tento produkt má neomezený maximální interval přetírání, pokud je povrch zbaven křídovatění a jiné kontaminace; v takovém případě musí být povrch očištěn a zdrsňen, aby byla zajištěna dobrá přilnavost následující vrstvy.
- SIGMACOVER 256 by neměl být přetírán nátěry na bázi uhlénoho dehtu (coal tar epoxy)

Doba vytvrzování pro DFT do 100 µm		
Teplota podkladu	Suchý k manipulaci	Zcela vytvrzený
- 10 °C	24 – 48 hodin	20 dní
-5 °C	24 – 30 hodin	14 dní
0 °C	18 – 24 hodin	10 dní
5 °C	18 hodin	8 dní
10 °C	12 hodin	6 dní
20 °C	6 hodin	4 dny
30 °C	4 hodiny	3 dny
40 °C	3 hodiny	48 hodin

Poznámka:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci vzduchu (viz Informační listy 1433 a 1434)

Zpracovatelnost (Pot life) při aplikační viskozitě	
Teplota směsi	Zpracovatelnost (pot life)
10 °C	16 hodin
15 °C	10 hodin
20 °C	8 hodin
30 °C	5 hodin
35 °C	4 hodiny

TECHNICKÝ LIST

PPG SIGMACOVER™ 256

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Veškeré bezpečnostní pokyny k barvě a ředidlům najdete v příslušných bezpečnostních listech (MSDS)
- Vzhledem k tomu, že se jedná o rozpouštědlovou barvu, je třeba se vyvarovat nadýchání výparů a mlhy vzniklé při stříkání a kontaktu mokré barvy s pokožkou a očima.

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

PPG PMC se vždy snaží zajistit celosvětovou dostupnost konkrétního produktu. Vzhledem k rozdílné legislativě je ovšem nutné produkt v určitém regionu mírně modifikovat. V této situaci je k dispozici alternativní produkt a technický list.

ODKAZY

- | | |
|---|----------------------|
| • VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM | INFORMAČNÍ LIST 1411 |
| • BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE | INFORMAČNÍ LIST 1430 |
| • BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH, OCHRANA ZDRAVÍ V TOXICKÉM A VÝBUŠNÉM PROSTŘEDÍ | INFORMAČNÍ LIST 1431 |
| • BEZPEČNÁ PRÁCE VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH | INFORMAČNÍ LIST 1433 |
| • SMĚRNICE NA POSTUP PŘI VĚTRÁNÍ | INFORMAČNÍ LIST 1434 |
| • PŘEVODNÍ TABULKY | INFORMAČNÍ LIST 1410 |
| • OCEL - ČIŠTĚNÍ A ODSTRANĚNÍ RZI | INFORMAČNÍ LIST 1490 |
| • SPECIFIKACE ABRAZIV | INFORMAČNÍ LIST 1491 |
| • RELATIVNÍ VLHKOST - TEPLOTA PODKLADU - TEPLOTA VZDUCHU | INFORMAČNÍ LIST 1650 |

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a slouží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití.

PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají obměně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz

