

## TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:  
02/2020

# SELEMIX<sup>®</sup> 2K EPOXIDOVÝ VYSOKOVRSTVÝ ANTI-KOROZNÍ ZÁKLAD 2.704.0400 BÉŽOVÝ

### POPIS PRODUKTU

*Selemix* 2.704.0400 je dvoukomponentní, vysoce odolný antikorozní epoxidový základ béžové barvy, vhodný pro aplikaci na otryskanou ocel.

Může být aplikován konvenčním stříkáním, ale je též velmi dobře aplikovatelný vysokotlakým stříkacím zařízením (airless a airmix). Díky dobrým aplikačním vlastnostem a silnou antikorozní ochranou je tento základ ideální pro široké průmyslové použití. Je kompatibilní se všemi 2K polyuretanovými a akrylátovými vrchními laky *Selemix*.

### PRODUKTY

2.704.0400      *Selemix* 2K epoxidový vysokovrstvý základ - béžový

#### Tužidlo:

9-020              Epoxidové tužidlo

#### Ředidla:

1-400              Epoxidové ředidlo - pomalé

1-410              Epoxidové ředidlo - standardní

### TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Tryskaná ocel

Ocel tryskaná (dle normy ISO 8501 – 1, Sa 2.5) s profilem o drsnosti (RZ) maximálně 40 mikrometrů.

Fosfátovaná ocel

Zdrsnění pomocí Scotchbrite<sup>®</sup> a odmaštění.




Nepoužívejte na reaktivní základy nebo 1K syntetické základy.

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu..




## MÍCHACÍ POMĚRY

Základ před natužením důkladně promíchejte.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix/Airless
	<b>Hmotnostně:</b> 2.704.0400 Základ 9-020 Tužidlo 1-400 / 1-410 Ředidlo	1000 100 Neředí se **	1000 100 Neředí se **
	<b>Objemově:</b> 2.704.0400 Základ 9-020 Tužidlo 1-400 / 1-410 Ředidlo	6 1 Neředí se **	6 1 Neředí se **
	Viskozita (při 20°C):	8-12 sekund DIN6	12 sekund DIN6
	Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	4 hodiny	4 hodiny

\*\* Může být přidáno 0.1 dílu ředidla 1-410 pro snížení viskozity. Pokud je teplota při aplikaci vyšší než 25°C nebo při lakování velkých ploch tak použijte pomalé ředidlo 1-400.

## APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix/Airless
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8 mm Spodní plnění: 1.8 – 2.0 mm Přetlaková nádobka: 1.2 - 1.4 mm	Tryska: 11-13-15 palců (0.28-0.33-0.38 mm)
	Tlak vzduchu:	2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Tlak kapaliny:		70 -100 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 15 min.	2 15 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo sušit 30 min. při 60°C.	Volně na vzduchu nebo sušit 30 min. při 60°C.
	Odvětrání před sušením:	10-15 min.	10-15 min.
	Mokrý vrstva:	150-175 mikrometrů (75-90 mikrometrů na vrstvu)	150-175 mikrometrů (75-90 mikrometrů na vrstvu)
	Suchá vrstva:	70-100 mikrometrů	70-100 mikrometrů

## ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	10-15 min.
Na dotyk	60 min.
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	30 min. při 60°C (podle tloušťky filmu)
Přelakovatelnost:	Minimálně po 1 hodině. Maximálně 1 měsíc bez broušení jakýmkoli 2K vrchním lakem <i>Selemix</i> .
Poznámka:	Nižší teplota nebo tloušťka filmu větší než 100 mikrometrů prodlouží dobu sušení

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	349-357 g/l
Sušina (hmotnostně):	69-70 %
Sušina (objemově):	47-49 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	30-31 %
Hustota (RFU):	1.49-1.52 Kg/l
Teoretická vydatnost:	4.7 - 4.8 m <sup>2</sup> /l při 100 mikrometrech DFT
Lesk:	Matný

## KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
2.704.0400/E25K	4-0400	2K epoxidový základ vysokovrstvý - béžový	25	Kg
1.959.4020/E4K	9-020	Epoxidové tužidlo	4	Kg
1.911.4410/E1	1-410	Epoxidové ředidlo – standardní	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxidové ředidlo – standardní	5	Lt

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

## TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

### PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Pobočka ve Varšavě)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polsko  
Tel.: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13