

PSX® 700

POPIS

2K nátěr vyvinutý na bázi siloxanů

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- unikátní vysoce lesklý polysiloxanový nátěr
- výsledný lesk převyšuje nejlepší polyuretany
- možnost aplikace přímo na zinksilikátový základní nátěr
- excelentní stálost lesku a odstínu
- odolný vůči rozpouštědlům používaným pro odstraňování graffiti
- vysokosušivý materiál, splňuje limity VOC
- aplikovatelný štětcem, válečkem a stříkacím zařízením bez nutnosti dalšího ředění
- dobrá odolnost proti postřiku a oplachu chemikáliemi
- může být aplikován bezzákladově (DTM) pro korozní prostředí C3 (dle ISO 12944 C1-C3)
- neobsahuje žádné hlášené organické látky znečišťující ovzduší (HAPs)

BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- RAL a BS odstíny
- vysoký lesk

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro produkt připravený k použití (RFU)	
Počet složek	2
Měrná hmotnost	1,4 kg/l
Objemová sušina	90 ± 2%
VOC	Směrnice 2010/75/EU, SED: max. 119.0 g/kg max. 164.0 g/l (approx. 1.4 lb/US gal) EPA Method 24: 0.7 lb/US gal (83.9 g/l)
Teplotní odolnost (trvalá)	Až do 120°C (250°F)
Teplotní odolnost (přerušovaná)	Až do 120°C (250°F)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	75 - 175 µm na vrstvu
Teoretická vydatnost	7,2 m²/l při 125 µm DFT
Suchý na dotek	2 hodiny
Doba schnutí pro další nátěr	min.: 3 hodiny max.: bez omezení
Doba použitelnosti	Báze: minimálně 36 měsíců, pokud je materiál skladován v chladu a suchu Tužidlo: minimálně 24 měsíců, pokud je materiál skladován v chladu a suchu

Poznámky:

- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Časy přetíratelnosti
- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Časy schnutí
- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Pokud je aplikována více než 1 vrstva, celková tloušťka suché vrstvy nátěru PSX 700 by neměla přesáhnout 250 µm.

PSX® 700

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Příprava podkladu

- OCEL; předúprava minimálně ISO-Sa2 (SSPC SP-6) nebo vyšší s kotvicím profilem 25 - 75 µm.
- Při opravách a touch up - je akceptovatelné čištění SSPC SP-11.
- GALVANIZOVANÉ POVRCHY; zdrsnění povrchu sweepováním, aby byly odstraněny zbytky zinkových solí, SSPC SP-16 s kotvicím profilem 40 - 75 µm.
- NEREZOVÁ OCEL A NEMETALICKÉ KOVY; odmaštění a sweepování, SSPC SP-16 s kotvicím profilem 40 - 100 µm.
- BETON A ZDIVO: s příslušným základní nátěrem
- Kompatibilní předchozí základní nátěr musí být suchý a zbaven veškerých nečistot.
- Pokud se jedná o aplikaci na zinksilikátový nátěr, doporučuje se technika postřikem (15% ředění) a následné plné vrstvy.
- Stávající (kompatibilní) nátěr musí být suchý a zbaven veškerých nečistot. Doporučeno je zdrsnění povrchu před aplikací PSX 700.
- Poškozená místa (při opravě) předupravte dle instrukcí pro původní povrch, včetně rohů, hran a nepřilnavých zbytků barev.

Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota povrchu při aplikaci a vytvrzování musí být minimálně 3°C nad rosným bodem.
- Teplota povrchu a okolního prostředí při aplikaci a vytvrzování by měla být nejméně +0°C.
- Relativní vlhkost během aplikace a následného vytvrzování by měla být mezi 40% a 85%.

Poznámka: Tužidlo FD by mělo být použito, pokud je okolní teplota nižší než 5°C.

SPECIFIKACE NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU

- ZÁKLADNÍ NÁTĚRY: aplikace přímo na povrch (DTM), série DIMETCOTE, Amercoat 68G, série Amerlock 2/400, série SIGMAZINC, epoxidové základy AMERCOAT a SIGMA

INSTRUKCE PRO POUŽITÍ

Poměr míchání (obj.) - 80 dílů báze : 20 dílů tužidla (4:1)

- Použijte mechanické míchadlo poháněné vzduchem nebo elektromotorem v nevýbušném provedení.

Indukční čas

žádný

Doba zpracovatelnosti

4 hodiny při 20°C

Poznámky:

- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba zpracovatelnosti

PSX® 700

Konvenční stříkání

Doporučené ředidlo

ŘEDIDLO 60-12 (AMERCOAT 911) nebo ŘEDIDLO 21-06 (AMERCOAT 65)

Ředění

5 - 10%, v závislosti na požadované tloušťce NS a aplikačních podmínkách

Tryska

1,5 – 2,0 mm

Tlak

3 - 4 Bar

Airless

Doporučené ředidlo

ŘEDIDLO 60-12 (AMERCOAT 911) nebo ŘEDIDLO 21-06 (AMERCOAT 65)

Ředění

0 - 5%, v závislosti na požadované tloušťce NS a aplikačních podmínkách

Aplikace štětcem/válečkem

- Doporučenou tloušťku nátěru (DFT) nedosáhnete 1 nátěrem.
- Použijte vysoce kvalitní štětec z přírodních štětín a/nebo rozpouštědlům odolný váleček s krátkým vlasem.

Čistič

ŘEDIDLO 90-53 nebo ŘEDIDLO 90-58 (AMERCOAT 12)

DODATEČNÉ ÚDAJE

Teoretická vydatnost a tloušťka nátěru	
DFT	Teoretická vydatnost
75 µm	12,0 m²/l
125 µm	7,2 m²/l
175 µm	5,1 m²/l

PSX® 700

Časy přetíratelnosti při DFT do 175 µm a RV 40% a vyšší

Další vrstva	Čas	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
další vrstva (při aplikaci PSX 700FD)	minimálně maximálně	20 hodin bez omezení	12 hodin bez omezení	7 hodin bez omezení	3 hodiny bez omezení	2 hodiny bez omezení

Poznámky:

- Přetíraná plocha musí být čistá a zbavená veškerých mastnot.
- Při aplikaci další vrstvy PSX 700 v čase do 1 týdne od vytvrzení omyjte povrch ředidlem pro PSX před aplikací následné vrstvy.
- V Evropě je k dispozici pouze verze rychlého tužidla PSX 700 FDE Hardener.

Časy schnutí do 175 µm DFT při RV 40% a vyšší

Teplota povrchu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci
0°C	9 hodin	24 hodin
5°C	7 hodin	16 hodin
10°C	4,5 hodiny	8,5 hodiny
20°C	2 hodiny	4,5 hodiny
30°C	1 hodina	3 hodiny

Poznámka: V průběhu aplikace a schnutí musí být zajištěna odpovídající ventilace vzduchu.

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10°C	6,5 hodiny
20°C	4 hodiny
30°C	1,5 hodiny

Poznámka: Stejná doba zpracovatelnosti (pot life) u standardního i FD tužidla..

PSX® 700

SCHVÁLENÍ A CERTIFIKACE PRODUKTU

- SSPC Paint 36 Level 3
- NFPA Class A šíření plamene
- Certifikovaný pro ISO 12944 C5 v různých NS
- Certifikovaný pro NORSOK M501 Rev.6 Systém 1 v různých NS
- Splňuje požadavky norem ANSI N5.12 and ASTM D5144 pro Coating Service Level II.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

- Tento produkt je pouze pro profesionální použití. Ohledně údajů o zdraví a bezpečnosti nahlédněte prosím do bezpečnostního listu (MSDS). Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástříku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem PPG Protective and Marine Coatings je zaručit dostupnost materiálů ve stejné kvalitě po celém světě. V důsledku vládních nařízení a norem je však někdy nutné receptury produktů upravit tak, aby vyhovovali daným podmínkám. V tomto případě jsou k dispozici alternativní technické listy.

REFERENCE

• PŘEVODNÍ TABULKA	INFORMAČNÍ LIST	1410
• VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM	INFORMAČNÍ LIST	1411
• BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE	INFORMAČNÍ LIST	1430
• BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PROSTORÁCH, OCHRANA ZDRAVÍ, RIZIKA EXPLOZE, TOXICKÁ RIZIKA	INFORMAČNÍ LIST	1431
• BEZPEČNÁ PRÁCE V OMEZENÝCH PROSTORÁCH	INFORMAČNÍ LIST	1650
• POKYNY PRO VENTILACI	INFORMAČNÍ LIST	1650
• RELATIVNÍ VLHKOST - TEPLOTA PODKLADU - TEPLOTA VZDUCHU	INFORMAČNÍ LIST	1650

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG PMC v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s. r. o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz