

Informace o výrobku

Deltron D880

HS Čirý lak

PRODUKTY

Deltron čirý lak	D880
Deltron MS tužidla	D803, D841, D861, D864
Deltron ředidla	D807, D808, D812, D869
Rozstříkové ředidlo	D868
Deltron akcelérátor	D818

* Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu nebo pro lakování pružných dílů použijte:

Deltron matovací báze	D759	vytváří matný nebo pololesklý vzhled
Deltron změkčovač	D814	poskytuje laku pružnost na plastových dílech
Deltron matné změkčovač	D819	poskytuje laku pružnost a matnost na plastových dílech
Deltron strukturální přísada jemná	D843	poskytuje laku vzhled „semiše“
Deltron strukturální přísada hrubá	D844	poskytuje laku vzhled „kůže“

* Více informací získáte v brožuře Lakování plastů. Také viz sekce níže 'Opravy plastů'.

POPIS PRODUKTU

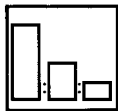
Deltron D880 je prvotřídní polyuretanový HS čirý lak. Po usušení v kabině vytváří vysoce lesklý a odolný lak.

Jeho úkolem je ochrana barevných laků Deltron BC nebo Envirobase. Kombinace D880 s vrchním lakem Envirobase není systémem splňujícím VOC.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Čirý lak Deltron D880 se nanáší na suchý a čistý vrchní lak Deltron nebo Envirobase. Pro odstranění prachu použijte antistatickou utěrku.

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr

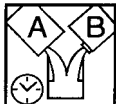
D880
MS tužidlo
Ředidlo*

2 díly
1 díl
0,5 dílu

* Tužidlo a ředidlo vyberte podle teploty při aplikaci:

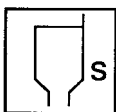
	MS tužidlo	Ředidlo
<18°C	D864/ D803	D808
18°C-25°C	D864/ D841	D807
>25°C	D841/ D861	D812

Při extrémních teplotních podmínkách a vlhkosti (> 35°C / >70%) doporučujeme použít extra dlouhé ředidlo D869.



Zpracovatelnost při 20°C

3 hodiny



Viskozita 20°C

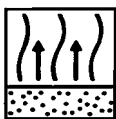
17 sek. DIN4

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ



Tryska
Tlak
Počet vrstev

1,3-1,6 mm
Podle doporučení výrobce stříkací pistole
1 střední, 1 plná



Odvětrání při 20°C:

- mezi vrstvami

10-15 minut

- před sušením v boxu

15 minut



Doby schnutí:**

- Nelepivý při 20°C

40 minut

- Suchý na dotyk 20°C

6 hodin



- Zcela suchý při 20°C

20 hodin

- Zcela suchý při 60-70°C

30-40 minut

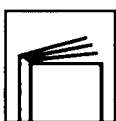


- Zcela suchý s IR zářičem***

15 minut

** Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovů. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.

*** Podle odstínu BC. Čirý lak na tmavých odstínech zasychá rychleji.



Doby schnutí mohou být značně sníženy se zrychleným systémem Deltron. Viz technický list: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

VLASTNOSTI NÁSTŘIKU

Tloušťka suchého nástřiku

50 - 60 μm

Teoretická vydatnost *

7-7,5 m^2/l

* Při 100% efektivitě stříkání při výše uvedené tloušťce vrstvy.

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ



Broušení: doporučujeme před přelakováním, umožňuje dosažení optimální přilnavosti

- za mokra

P800-1000 + šedý scotch brite s matovacím gelem

- za sucha

P400-500



Další vrstva:

- Sušení v boxu při 60°C, 70°C nebo IR

po ochlazení

- Schnutí na vzduchu při 20°C

minimum 12 hodin

Další produkt:

Deltron základy

Envirobase,

Deltron DG, BC

MATNÝ, POLOLESKLÝ A STRUKTUROVANÝ VZHLED OPRAVY PLASTŮ

Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu laku Deltron D880 jsou potřebné některé přísady. Ty také umožňují vhodnou aplikaci D880 na pružné díly (zvláště plasty). Volbu přísad a míchací poměry (dle objemu) naleznete v níže uvedené tabulce.

Pozor:

TVRDÉ podklady jsou všechny kovy, skelná vlákna a polyestery se skelným vláknem (GRP/ GFK).

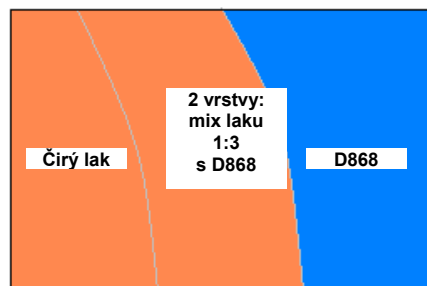
PRUŽNÉ podklady jsou všechny plasty kromě polyesterů se skelným vláknem (GRP/ GFK).

Vzhled	D880	D759	D814	D819	MS tužidlo	Deltron ředidlo
Lesklý	3 díly	-	1	-	2 díly	-
Pololesklý	3 díly	1,5 dílu	-	1	2 díly	1,5 dílu
Matný	2 díly	3 díly	-	1	2 díly	0,5 dílu

Pro dosažení strukturovaného vzhledu je nutné přidat vhodné přísady do základního laku. Podrobnosti naleznete v brožuře Lakování plastů.

BODOVÉ OPRAVY A ROZSTŘIKOVÉ TECHNIKY

- Čirý lak Deltron D880 naneste podle sekce 'Aplikace, odvětrání a schnutí'.
- Po nanesení druhé vrstvy nechte odvětrat 10 minut při 20°C.
- Smíchejte vhodné množství namíchaného čirého laku D880 s rozstřikovým ředidlem D868 v poměru 1:3 (1 díl namíchané D880 a 3 díly D868).
- Tento mix naneste na opravovanou plochu se sníženým tlakem, abyste se vyhnuli přílišnému přestříkání. Pohybuje pistolí z vnější strany dovnitř opravované plochy. Každá vrstva by měla být nanášena na větší plochu než ta předcházející.
- Na hranu opravované plochy naneste 1-2 vrstvy samotného rozstřikového ředidla D868.
- Po sušení v kabině nebo infrazářčem povrch vyleštete.





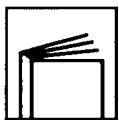
LEŠTĚNÍ

Sušení v kabině nebo IR zářičem
Sušení na vzduchu při 20°C

Minimálně 1 hodinu po ochlazení
Minimálně 24 hodin po aplikaci

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz