

Proces rozstříků u systému Deltron GRS

D8430 rozstříkové ředidlo

D8731 rozstříkové ředidlo ve spreji

Tento Technický list nahrazuje všechny dostupné předchozí verze

PRODUKT	POPIS
D8430	Deltron rozstříkové ředidlo
D8731	Deltron rozstříkové ředidlo ve spreji
POPIS PRODUKTU GRS Deltron rozstříkové ředidlo ve spreji D8731 a rozstříkové ředidlo D8430 usnadňují proces opravy technikou rozstříku bázovými laky GRS Deltron Progress UHS a čirými laky UHS. Oba dva produkty byly vyvinuty pro usnadnění aplikace a umožňují dokonale vstřebat přestříkání a vytváří kvalitní vysoce lesklý konečný vzhled po provedení rozstříku. Podrobnosti týkající se použití s konkrétními produkty PPG uvádí příslušné technické listy vrchních laků. Tento technický list popisuje pouze samotný proces rozstříku.	
PŘÍPRAVA PODKLADU	
1) Ujistěte se, že opravované díly jsou důkladně vyčištěny. 2) Zbruste opravovanou plochu brusivem s hrubostí max. P800 (za mokra) nebo P400 (za sucha). 3) Přejchod do okolní plochy přebrouste excentrickou rotační bruskou (zdvih 3mm) za mokra pomocí měkkého brusného kotouče Trizact 1000. V místech nebo v případech, kde bude prováděn rozstřík čirým lakem nebo barevnými laky s přímým leskem (do sloupku směrem nahoru), je nutné přípravu povrchu zakončit přebroušením pomocí Trizact 3000 za mokra. Na špatně přístupné plochy použijte vodouředitelnou matovací pastu D8407 v kombinaci s brusnou houbou Scotchbrite™ Ultrafine (šedá) nebo Extra Fine (hnědá). 4) Plochu, která bude lakována důkladně odmastěte a otřete antistatickou utěrkou. 5) Při rozstříku na velkých plochách, např. rozstřík blatníku do dveří, doporučujeme zamaskovat plochu, na které bude proveden rozstřík. 6) Opravovanou plochu nalakujte obvyklým způsobem. 7) Odstraňte maskování a stříkejte kruhovým pohybem až do rozstříkovaného dílu, pohybujte pistolí směrem ven z dílu, kde se vytvoří jemná suchá hrana přestříkání.	
PROCES PRO UHS ČIRÉ LAKY	
1) Po normální aplikaci má být pistole vedena obloukem směrem z dílu do rozstříkované plochy, kde se vytvoří jemná suchá hrana přestříkání. 2) Dávejte pozor, abyste čirý lak neaplikovali až za připravenou rozstříkovou plochu. 3) Naneste D8731 (nebo D8430 pomocí pistole) na hranu čirého laku ve slabých vrstvách, aby došlo k rozplynutí přestříkové hrany. NENANÁŠEJTE silné vrstvy. 4) Nechte lak zcela vytvrdnout. 5) Rozstříknutou plochu lehce vyleštěte s použitím leštící pasty (SPP1001). Dejte pozor, abyste se neproleštili skrz rozstřík. Leštění zakončete dokončovací leštící pastou.	
PROCES PRO VRCHNÍ LAKY GRS DELTRON PROGRESS UHS	
1) Po normální aplikaci má být pistole vedena obloukem směrem z dílu do rozstříkované plochy, kde se vytvoří jemná suchá hrana přestříkání. 2) Naneste vrstvu čirého laku na okraje plochy pokryté barvou. Do čirého laku použijte stejné tužidlo jaké bylo použito do barvy UHS. Po normální aplikaci je pistole vedena obloukem směrem z dílu do rozstříkované plochy, kde se vytvoří jemná suchá hrana přestříkání. Dávejte pozor, abyste čirý lak neaplikovali až za připravenou rozstříkovou plochu. 3) Naneste D8731 (nebo D8430 pomocí pistole) na hranu čirého laku ve slabých vrstvách, aby došlo k rozplynutí přestříkové hrany. NENANÁŠEJTE silné vrstvy. 4) Nechte nástřik důkladně uschnout. 5) Rozstříknutou plochu lehce vyleštěte s použitím leštící pasty (SPP1001). Dejte pozor, abyste se neproleštili skrz rozstřík. Leštění zakončete dokončovací leštící pastou.	

DALŠÍ POZNÁMKY

**ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍCH ZAŘÍZENÍ**

Všechny míchací nástroje ihned po použití očistěte. Pro tento proces preferovaně použijte vhodnou myčku. Před uložením nebo dalším použitím se ujistěte, že jsou všechny nástroje kompletně čisté a suché.

TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 5 až 35°C. Skladujte v souladu s místně příslušnými předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v originálních obalech, chráněných proti přímému slunečnímu záření, na suchých, chladných a dobře větraných místech, stranou od nekompatibilních materiálů (viz oddíl 10 v Bezpečnostním listu) a potravin nebo nápojů. Eliminujte všechny zdroje vznícení ohně. Oddělte od oxidačních materiálů. Obaly udržujte pevně a těsně uzavřené do té doby, než produkt budete potřebovat k použití. Obaly, které byly otevřeny, je nutné znovu pečlivě uzavřít a uložit tak, aby se zabránilo úniku jejich obsahu. Neskladujte v neoznačených obalech. Používejte vhodné ochranné obaly tak, aby nedošlo ke kontaminaci okolního prostředí.

INFORMACE O ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTKÁCH**D8430**

Tyto produkty nespádají pod působnost nařízení EU legislativy 2004/42, a proto pro ně není stanovena produktová kategorie v rámci klasifikace obsahu VOC. Tyto produkty mohou být používány profesionálními opraváři motorových vozidel.

D8731

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840g/ litr. Obsah organických těkavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 840g/ litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnicí EU.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než zde uvedeným. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Fax: +48 22 753 03 13

IMPORTÉR DO ČR:

Spectrum Franěk s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec n., tel. 483 368 611, spectrum@spectrum-franek.cz, www.spectrum-franek.cz

Technický list

