

Informace o výrobku

Deltron D800

LS/ MS Čirý lak

PRODUKTY

Deltron čirý lak	D800
Deltron MS tužidla	D803, D841, D861, D864
Deltron LS tužidla	D802, D863
Deltron ředidla	D807, D808, D812, D869
Deltron rozstříkové ředidlo	D868

*Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu nebo pro lakování pružných dílů použijte:

Deltron matovací báze	D759	vytváří matný nebo pololesklý vzhled
Deltron změkčovaadlo	D814	poskytuje laku pružnost na plastových dílech
Deltron matné změkčovaadlo	D819	poskytuje laku pružnost a matnost na plastových dílech
Deltron strukturální přísada jemná	D843	poskytuje laku vzhled „semiše“
Deltron strukturální přísada hrubá	D844	poskytuje laku vzhled „kůže“

* Více informací získáte v brožuře Lakování plastů. Také viz sekce níže 'Opravy plastů'.

POPIS PRODUKTU

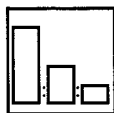
Deltron D800 je 2K akrylo-uretanový čirý lak určený pro lakování a opravy vozidel. Je součástí opravárenského systému, který se skládá ze základního laku a čirého laku.

Deltron D800 použitý v doporučeném opravárenském systému PPG splňuje nebo dokonce překračuje kvalitu a záruční normy OEM. Deltron Global Refinish System má mnoho schválení od výrobců vozidel.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Čirý lak Deltron D800 jako vrchní lak by měl být aplikován na čistý nelepivý povrch barvy Deltron BC. Doporučujeme použít antistatickou utěrku pro odstranění prachu ze základního laku

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr

LS systém

D800 2 díly
LS tužidlo* 1 díl
Ředidlo** *1 díl

MS systém

D800 3 díly
MS tužidlo* 1 díl
Ředidlo** 1 díl

* MS tužidlo a ředidlo vyberte podle teploty při aplikaci:

Teplota

<18°C
18°C-25°C
>25°C

MS tužidlo

D803 krátké
D841 střední
D861 dlouhé

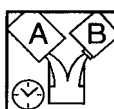
Ředidlo

D808
D807
D812

Při nízkých teplotách nebo pro menší opravy je možné použít tužidlo D864. **V LS systému** lze D802 použít pro všechny teploty. LS zrychlené tužidlo D863 doporučujeme pro nižší teploty a malé opravy. Viz také technický list [PDS_PPG_D800 zrychlený](#).

** Pro dosažení větší tloušťky vrstvy přidejte pouze 0,5 objemu ředidla.

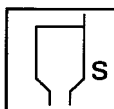
Při extrémních teplotních podmínkách a vlhkosti (> 35°C / >70%) doporučujeme použít extra dlouhé ředidlo D869.



Doba zpracovatelnosti při 20°C

6 - 8 hodin

6 hodin

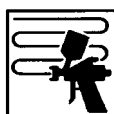


Viskozita při 20°C

15 sek. DIN4

17 - 18 sek. DIN4

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ



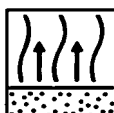
Tryska

LS systém

1,3-1,6 mm

MS systém

1,3-1,6 mm



Počet vrstev

1 slabá, 1 střední, 1 plná

2 plné

Tlak

Podle doporučení výrobce stříkací pistole

Odvětrání při 20°C:

- mezi vrstvami
- před sušením v boxu

10 minut (pouze po 2. vrstvě)
10 minut

10 minut
10 - 15 minut



Doby schnutí:*

- Nelepivý při 20°C
- Na dotyk při 20°C

20 minut
4 hodiny

30 minut
4 hodiny



- Zcela suchý při 20°C

20 hodin

20 hodin

- Zcela suchý při 60°C**

30 minut

30 minut



- IR zářič ***

10-15 minut

10-15 minut

* Více informací – viz technický list: [PDS_PPG_D800 zrychlený](#).

** Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.

*** Podle odstínu BC. Čirý lak na tmavých odstínech zasychá rychleji.

VLASTNOSTI NÁSTŘIKU

	LS systém	MS systém
Tloušťka suchého nástřiku:		
- Minimum	45 µm	50 µm
- Maximum	55 µm	60 µm
Teoretická vydatnost	Při 100% efektivitě stříkání při výše uvedené tloušťce vrstvy:	
	5 - 6 m²/l	6 - 7 m²/l

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ



Broušení

Po optimální přilnavost eventuální další vrstvy doporučujeme před aplikací zbrousit s:

P800-1000 (za mokra) + scotch brite šedý s matovacím gelem
nebo
P400-500 (za sucha)



Další produkt/ vrstva:

- Schnutí při 60°C/ IR
- Schnutí při 20°C

Po ochlazení
Po minimálně 8 hodinách

Přelakování s

PPG 2-K základy
Deltron DG/ BC
Envirobase

MATNÝ, POLOLESKLÝ A STRUKTUROVANÝ VZHLED

OPRAVY PLASTŮ

Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu laku Deltron D800 jsou potřebné některé přísady. Ty také umožňují vhodnou aplikaci D800 na pružné díly (zvláště plasty). Volbu přísad a míchací poměry (dle objemu) naleznete v níže uvedené tabulce.

Pozor:

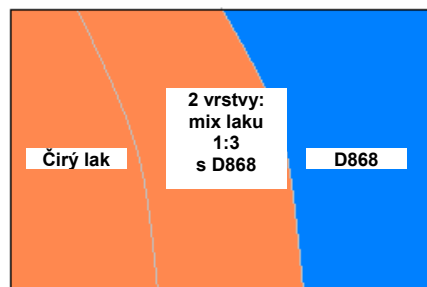
TVRDÉ podklady jsou všechny kovy, skelná vlákna a polyestery se skelným vláknem (GRP/ GFK).

PRUŽNÉ podklady jsou všechny plasty kromě polyesterů se skelným vláknem (GRP/ GFK).

Podklad	Vzhled	D800	D759	D843	D844	D814	D819	MS tužidlo	Deltron ředidlo
Tvrdý	Lesklý	3 díly	-	-	-	-	-	1 díl	1 díl
	Pololesklý	3 díly	1,5 dílu	-	-	-	-	1,5 dílu	1 díl
	Matný	3 díly	3 díly	-	-	-	-	1,5 dílu	2 díly
	Saténový	3 díly	-	3 díly	-	-	-	1,5 dílu	2 díly
	Strukturovaný	3 díly	-	-	1,5 dílu	-	-	1,5 dílu	1 díl
Pružný	Lesklý	3 díly	-	-	-	1 díl	-	2 díly	-
	Pololesklý	4 díly	2 díly	-	-	-	2 díly	3,5 dílu	0,5 dílu
	Matný	4 díly	4 díly	-	-	-	2 díly	3,5 dílu	1,5 dílu
	Saténový	4 díly	-	4 díly	-	-	2 díly	3,5 dílu	1,5 dílu
	Strukturovaný	4 díly	-	-	2 díly	-	2 díly	3,5 dílu	0,5 dílu

BODOVÉ OPRAVY A ROZSTŘIKOVÉ TECHNIKY

- Čirý lak Deltron D800 naneste podle sekce 'Aplikace, odvětrání a schnutí'.
- Po nanesení druhé vrstvy nechte odvětrat 10 minut při 20°C.
- Smíchejte vhodné množství namíchaného čirého laku D800 s rozstřikovým ředidlem D868 v poměru 1:3 (1 díl namíchané D800 a 3 díly D868).
- Tento mix naneste na opravovanou plochu se sníženým tlakem, abyste se vyhnuli přílišnému přestříkání. Pohybujte pistolí z vnější strany dovnitř opravované plochy. Každá vrstva by měla být nanášena na větší plochu než ta předcházející.
- Na hranu opravované plochy naneste 1-2 vrstvy samotného rozstřikového ředidla D868.
- Po sušení v kabině nebo infrazářičem povrch vyleštete.



LEŠTĚNÍ

Sušení v kabině nebo IR zářičem

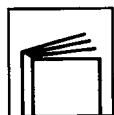
Sušení na vzduchu při 20°C

Minimálně 1 hodinu po ochlazení

Minimálně 20 hodin po aplikaci

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistolí a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadných produktů PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástríku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz

PDS_PPG_D800 CZ.doc