



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informace o výrobku

P.E. SPRAY

POLYESTEROVÝ STŘÍKACÍ TMEL A712

Tužidlo SHA307
Ředidlo A714

POPIS PRODUKTU

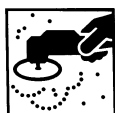
P.E. Spray je světle šedý 2-komponentní polyesterový stříkací tmel. Je určen pro opravy velkých ploch s rozsáhlými defekty a nerovnostmi, kde by použití konvenčních stěrkových tmelů bylo nepohodlné a časově náročné.

P.E. Spray je rychle schnoucí, se snadnou aplikací a s dobrou plnivostí, lze jej použít na různé podkladové materiály. Po zbrúšení může být přelakován jakýmkoliv základem nebo základovým plněčem před aplikací vrchního laku.

PŘÍPRAVA PODKLADU



Podklad musí být před a po broušení důkladně vyčištěn vhodným čističem PPG. Viz technický list: [PDS_PPG_Čističe](#).



Holou ocel (včetně pískované oceli) zbruste s P80-P120, před aplikací musí být zcela zbavena rzi. Pro čištění vyberte ostrý odmašťovač D845 DX310. P.E. Spray lze nanášet přímo, odolnost proti korozi však zlepšíte, pokud nejprve aplikujete bezchromátový 2K epoxidový základ DP40 (D834/D835).

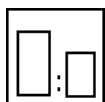
Další holé kovy (např. hliník a galvanizovaná ocel) a **skelná vlákna** musí být předem základovány s DP40 (viz výše).

Originální laky zbruste pomocí P280 (za sucha) nebo P360 (za mokra). Místa s holým kovem bodově základujte s DP40 (viz výše).

Polyesterové tmely zbruste za sucha s P80-P120.

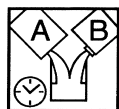
Před každým krokem přípravných prací musí být povrch důkladně vyčištěn a osušen. Čistič podkladu vždy okamžitě setřete pomocí suché utěrky.

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr:

	Váhový	Objemový
A712	100	100
SHA307	2	2
A714	4 - 8	5 - 10



Zpracovatelnost při 20°C:

1 hodina



Tryska:
Horní plnění
Spodní plnění

2,0-2,5 mm
Nedoporučuje se

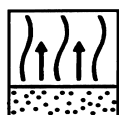


Tlak

2 - 3 bary

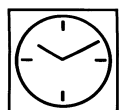
Počet vrstev:

3 - 4 (4 maximum)



Odvětrání při 20°C:
mezi vrstvami
před sušením v boxu

5-10 minut
10 minut



Doby schnutí:
Nelepivý při 20°C
Brousitelný při 20°C (200
µm)
Brousitelný při 60°C*

20 minut
2-3 hodiny

30 minut

Poznámka:

* Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu.
V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení
doporučené teploty dílu.



Schnutí s IR zářičem:
krátkovlnný
středněvlnný

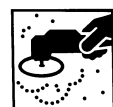
10 minut
15 minut

Tloušťka suché vrstvy:
minimum
maximum

150 µm
600 µm

Teoretická vydatnost:

2-3 m²/l namíchaného produktu
při 100% stříkací efektivitě a výše uvedené tloušťce vrstvy.



Broušení:
za sucha
za mokra

P180 a následně P320
Nepoužívejte mokré broušení



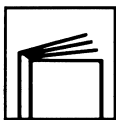
Přelakování s:

2K základy PPG
Viz níže sekce 'Zvláštní pokyny'.



ZVLÁŠTNÍ POKYNY

- P.E. Spray neaplikujte na základy na fenolické bázi (např. Universel, 2+1).
- Plechovky A712 je třeba před použitím důkladně ručně promíchat.
- Neaktivovaný A712 nemíchejte míchadlem, které obsahuje zbytky materiálu obsahující tužidlo SHA307.
- Míchejte pouze takové množství produktu, které potřebujete pro okamžité použití. Aktivovaný materiál nevracejte do původní nádoby. Částečně použité nádoby A712 a SHA307 důkladně uzavřete.
- P.E. Spray je citlivý na vodu a nesmí být broušen za mokra.
- **P.E. Spray nesmí být přímo přelakován vrchními laky. Před aplikací vrchního laku vždy aplikujte izolační vrstvu vhodného 2K základu nebo plniče.**
- Veškeré stříkácké a míchácké vybavení ihned po použití důkladně vyčistěte čistícím rozpouštědlem nebo ředidlem.
- Stříkácké pistole HVLP zvyšuje efektivitu stříkání o cca 10% podle výrobce a modelu.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástriku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz