

PUR 840-G

2K lesklý antikoroziční polyuretanový nátěr DTM

PRODUKTY

Pigmentové báze	DISOLAC	20
Pojivo	PUR 840-G	80
Tužidlo	E9005 standardní	4:1
	E9003 pomalé	4:1
	E9006 rychlé	4:1
Ředidlo	SOLV UNIVERSAL 5	0-20%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-20%

POPIS

- Vysoký lesk a dobrá chemická odolnost.
- Lze míchat s PUR 840M pro dosažení požadovaného stupně lesku (viz tabulka A)
- Poskytuje antikoroziční ochranu.
- Reakce na oheň TRÍDA B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010).
- Je nutné používat v zařízeních, která jsou v souladu se Směrnicí 1999/13/EC.
- Přímá přilnavost na železo, nerezovou ocel, galvanizovanou ocel, litinu, pozink, hliník, ABS, PVC, methakrylát a gelcoat.
- Vysoká chemická odolnost proti motorovému oleji, naftě, osmotické vodě, H₂SO₄, NaOH a HCl.

VLASTNOSTI PUR 840-G

Vzhled	Lesklý	
Lesk	>90 při 60°, 70-80% při 20°	
Specifická hmotnost pojiva	1,0 -1,1 kg/l při 20°C	
Obsah pevných částic (pojivo)	52-58% (hmotn.)	42-48% (obj.)
Obsah pevných částic produktu k aplikaci (bez ředění)	48-57 % (hmotn.)	38-43% (obj.)
VOC produktu k aplikaci	> 500 g/l - 2004/42/EC – IIA(j)(500)	
Tloušťka suché vrstvy	60-70 mikronů (2 vrstvy)	
Teoretická vydatnost 1 µm na litr pojiva	420-480 m ² /l	
Teoretická vydatnost 1 µm na litr směsi bez ředění	380-430 m ² /l	
Koroziční kategorie 6041+840G (ISO 12944)	C5 střední (140 µm + 60 µm)	
Koroziční kategorie 840G (ISO 12944)	C4 nízká (130 µm)	
Koroziční kategorie 5401+840G (ISO 12944)	C3 nízká (60 µm + 60 µm)	




PODKLAD A PŘÍPRAVA POVRCHU

	ČIŠTĚNÍ	BROUŠENÍ	FINÁLNÍ ČIŠTĚNÍ
Staré laky	DA93	P360/400	DA93
Plastové díly	--	--	--
Ocel	DA93	--	--
Galvanizovaná ocel	DA93	--	--
Hliník	DA93	--	--
ZÁKLADY			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Volitelné (P320)	DA93
Primapur 6041	DA93	Volitelné (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Volitelné (P320)	DA93

V případě jiného typu povrchu se prosím poradte s naším technikem.

APLIKACE

T(°C)	MALÁ PLOCHA		VELKÁ PLOCHA	
	Tužidlo	Ředidlo	Tužidlo	Ředidlo
18-25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3



	Míchací poměr Disolac+/pojivo (hmotnostně)	20/80
	Míchací poměr Tužidlo (objemově)	4:1
	Elektrostatická aplikace (objemově)	---

	Aplikace	% ředidlo (obj.)	Viskozita - 20°C (Ford Cup 4)	Tlak (BAR)	Tlak produktu (BAR)	Tryska (mm)	Počet vrstev x μm suché	Odvět- rání (min)
	Pistole s horním plněním	20-30%	20-23"	2-3	---	1,2-1,5	2x35	10' při 20 °C
	Zpracovatelnost	5 hod.						

V případě, že aplikace vyžaduje použití přísady, je třeba s tím počítat při přidávání ředidla.



SCHNUTÍ

 TEPLOTA	 MANIPULACE	ZCELA SUCHÝ
20° C	2h30'-3h	4h-4h30'
60° C	---	30'

Produkt dosáhne svých plných vlastností po 15 dnech schnutí na vzduchu (teplota prostředí 18-22°C) nebo za kratší dobu při vyšší teplotě.

PŘÍSAKY PRO SPECIÁLNÍ POUŽITÍ

SITUACE	PŘÍSAKA	POPIS	EFEKT
Krátery	Pří sada proti kráterům Disolac	Ochrana laku před vnějšími znečišťujícími faktory	Ochrana laku proti kráterům
Opotřebením vlivem povětrnostních vlivů/UV filtry	UV pří sada	Ochrana laku proti UV záření	Zvýšení trvanlivosti laku
Citlivost na přestřík /Příliš rychlé zasychání vrstvy	Pří sada pro rozliv	Zlepšení aplikace např. aplikace na velkých plochách nebo v suchých podmínkách	Udržuje vrstvu otevřenou po delší dobu
Rychlé schnutí	E9006	V případě potřeby zkracuje dobu schnutí	Zkrácení doby schnutí
Pomalé schnutí	E9003	V případě potřeby prodlužuje dobu schnutí	Prodloužení doby schnutí
Odmaštění	DIS226 DA93	DIS226 pro plasty a elektrostaticky nabitě povrchy. DA93 pro mastné povrchy.	

Pokyny pro použití přísad naleznete v technickém listu příslušného produktu.

POZNÁMKY

- Doporučujeme aplikaci ve stříkací kabině s odvětráváním vzduchu při teplotě 20°C.

ČIŠTĚNÍ VYBAVENÍ

- Před vypršením doby zpracovatelnosti použijte čisticí ředidlo.



BEZPEČNOST

- Dodržujte pokyny na etiketě produktu.
- Pro více informací nahlédněte do bezpečnostního listu produktu.
- Splňuje národní zákonné předpisy pro zdraví a bezpečnost při práci a likvidaci odpadu.

SKLADOVÁNÍ

- Produkt skladujte v dobře větraných prostorách mimo přímé sluneční záření.
- Skladujte při teplotách +5°C až +30°C.

ZÁRUKA

- V neotevřeném originálním balení, jeden rok od data výroby.

TABULKA A

Tabulka lesku (60°)

PUR 840G	PUR 840M	E9005 (v objemu barvy)	LESK (60°)	KATEGORIE
100	0	4:1	>95	LESKLÝ
75	25	4:1	70-90	POLOLESKLÝ
50	50	4:1	40-70	SATÉNOVÝ
25	75	4:1	20-40	SATÉNOVÝ
0	100	4:1	<20	MATNÝ

Stupeň lesku dosažený míchacím poměrem pigmentové báze/pojiva (20/80)

Stupeň lesku závisí na použitém odstínu, tloušťce suché vrstvy, teplotě schnutí atd.

Tento produkt je pouze pro profesionální použití a nesmí být použit pro jiné účely. Je odpovědností uživatele, aby se seznámil se správným použitím a bezpečnostními pokyny uvedenými v technickém a bezpečnostním listu tohoto produktu. ROBERLO SA nepřebírá zodpovědnost při nesprávném použití výrobku.

Informace v tomto technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech ke dni vydání dokumentu. Roberlo si vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje svých produktů. Nová verze dokumentu nahrazuje veškeré předchozí verze.

Pro další technické informace kontaktuje distributora výrobku Spectrum Franěk s.r.o.

