

PUR 800-G

2K lesklý polyuretanový vrchní nátěr

PRODUKTY

Pigmentové báze	DISOLAC	30
Pojivo	PUR 800-G	70
Tužidlo	E9005 standardní	4:1
	E9003 pomalé	4:1
	E9006 rychlé	4:1
Ředidlo	SOLV UNIVERSAL 5	0-30%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-30%

POPIS

- Vysoký lesk, dobrá chemická odolnost, tvrdost a pružnost.
- Lze míchat s PUR 800S a PUR 800M pro dosažení požadovaného stupně lesku (viz tabulka A).
- Snadná příprava a aplikace.
- Doporučeno pro širokou řadu aplikací v průmyslu.
- Je nutné používat v zařízeních, která jsou v souladu se Směrnicí 1999/13/EC.
- Je možné také použít jako čirý lak bez použití pigmentových bází, pro aplikaci na bázev lak.
V tomto případě doporučujeme přidání UV přísady.
- Vysoká chemická odolnost proti motorovému oleji, naftě, osmotické vodě, H₂SO₄, NaOH a HCl.

VLASTNOSTI PUR 800-G

Vzhled	Hladký	
Lesk	>94 při 60°, 90% při 20°	
Specifická hmotnost pojiva	1,0 kg/l při 20°C	
Obsah pevných částic (pojivo)	44-50% (hmotn.)	40-45% (obj.)
Obsah pevných částic produktu k aplikaci (bez ředění)	49-55 % (hmotn.)	40-45% (obj.)
Tloušťka suché vrstvy	50-60 mikronů (2 vrstvy)	
Teoretická vydatnost 1 µm na litr pojiva	650-850 m ² /l	
Teoretická vydatnost 1 µm na litr směsi bez ředění	400-450 m ² /l	
Korozní kategorie 6041+800G (ISO 12944)	C5 vysoká (240 µm + 60 µm)	
Korozní kategorie 6041+9041+800G (ISO 12944)	C5 nízká (120 µm + 40 µm + 50 µm)	
Korozní kategorie 7001+800G (ISO 12944)	C3 nízká (80 µm + 45 µm)	



PODKLAD A PŘÍPRAVA POVRCHU

	ČIŠTĚNÍ	BROUŠENÍ	FINÁLNÍ ČIŠTĚNÍ
Staré laky	DA93	P360/400	DA93
Plastové díly	--	--	--
Ocel	--	--	--
Galvanizovaná ocel	--	--	--
Hliník	--	--	--
ZÁKLADY			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Volitelné (P320)	DA93
Primapur 6041	DA93	Volitelné (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Volitelné (P320)	DA93

V případě jiného typu povrchu se prosím poradte s naším technikem.

APLIKACE

	MALÁ PLOCHA		VELKÁ PLOCHA	
T(°C)	Tužidlo	Ředidlo	Tužidlo	Ředidlo
18-25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3
>25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5

	Míchací poměr Disolac+/pojivo (hmotnostně)	30/70	
	Míchací poměr Tužidlo (objemově)	Pigmentované	Čirý lak
		4:1	2,5:1
	Elektrostatická aplikace (objemově)	---	

	Aplikace	% ředidlo (obj.)	Viskozita - 20°C (Ford Cup 4)	Tlak (BAR)	Tlak produktu (BAR)	Tryska (mm)	Počet vrstev x µm suché	Odvět- rání (min)
	Pistole s horním plněním	5-10%	20-23"	2-3	---	1,3-1,5	2x25	5-10'
	Zpracovatelnost	8 hod.						

V případě, že aplikace vyžaduje použití přísady, je třeba s tím počítat při přidávání ředidla.



SCHNUTÍ

 TEPLOTA	 MANIPULACE	ZCELA SUCHÝ
20° C	2h-2h30'	3h-3h30'
60° C	---	30'

Produkt dosáhne svých plných vlastností po 15 dnech schnutí na vzduchu (teplota prostředí 18-22°C) nebo za kratší dobu při vyšší teplotě.

PŘÍSADE PRO SPECIÁLNÍ POUŽITÍ

SITUACE	PŘÍSADE	POPIS	EFEKT
Krátery	Přísaďa proti kráterům Disolac	Ochrana laku před vnějšími znečišťujícími faktory	Ochrana laku proti kráterům
Opatřebení vlivem povětrnostních vlivů/UV filtry	UV přísaďa	Ochrana laku proti UV záření	Zvýšení trvanlivosti laku
Citlivost na přestřik /Příliš rychlé zasychání vrstvy	Přísaďa pro rozliv	Zlepšení aplikace např. aplikace na velkých plochách nebo v suchých podmínkách	Udrží vrstvu otevřenou po delší dobu
Rychlé schnutí	E9006	V případě potřeby zkracuje dobu schnutí	Zkrácení doby schnutí
Pomalé schnutí	E9003	V případě potřeby prodlužuje dobu schnutí	Prodloužení doby schnutí
Odmaštění	DIS226 DA93	DIS226 pro plasty a elektrostaticky nabitě povrchy. DA93 pro masné povrchy.	

Pokyny pro použití přísad naleznete v technickém listu příslušného produktu.

BEZPEČNOST

- Dodržujte pokyny na etiketě produktu.
- Pro více informací nahlédněte do bezpečnostního listu produktu.
- Splňuje národní zákonné předpisy pro zdraví a bezpečnost při práci a likvidaci odpadu.



SKLADOVÁNÍ

- Produkt skladujte v dobře větraných prostorách mimo přímé sluneční záření.
- Skladujte při teplotách +5°C až +30°C.

ZÁRUKA

- V neotevřeném originálním balení, jeden rok od data výroby.

TABULKA A

Tabulka lesku (60°)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	E9005 (v objemu barvy)	LESK (60°)	KATEGORIE
100	0	0	4:1	>95	LESKLÝ
75	0	25	4:1	85-95	LESKLÝ
50	0	50	4:1	75-85	POLOLESKLÝ
0	100	0	4:1	65-80	SATÉNOVÝ
40	0	60	4:1	60-75	SATÉNOVÝ
25	0	75	4:1	40-50	SATÉNOVÝ
0	50	50	4:1	20-30	SATÉNOVÝ
0	0	100	4:1	<10	MATNÝ

Stupeň lesku závisí na použitém odstínu, tloušťce suché vrstvy, teplotě schnutí atd.

Tento produkt je pouze pro profesionální použití a nesmí být použit pro jiné účely. Je odpovědností uživatele, aby se seznámil se správným použitím a bezpečnostními pokyny uvedenými v technickém a bezpečnostním listu tohoto produktu. ROBERLO SA nepřebírá zodpovědnost při nesprávném použití výrobku.

Informace v tomto technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech ke dni vydání dokumentu. Roberlo si vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje svých produktů. Nová verze dokumentu nahrazuje veškeré předchozí verze.

Pro další technické informace kontaktuje distributora výrobku Spectrum Franěk s.r.o.

