

Technický list

Říjen 2018

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

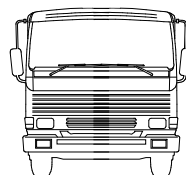
T0750V_D1

HS Bezchromátový epoxidový základ – běžový P580-4023

Výrobek	Popis
P580-4023	Bezchromátový epoxidový základ – běžový
F8286	MS Tužidlo – standardní
F8284	MS Tužidlo – pomalé
F8374	MS Ředidlo – pomalé
F8375	MS Ředidlo – standardní
F8376	MS Ředidlo – rychlé

Popis výrobku

P580-4023 je epoxidový základ s vysokým obsahem pevných částic, zesíťovaný izokyanát s vynikajícími adhezními a protikorozními vlastnostmi na různých typech podkladů. Je ideální jako multifunkční základ a vysokovrstvý základ pro použití na ocelové konstrukční části jako je například podvozek.



Výrobek pouze pro profesionální použití

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.









© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved

Inovační řešení lakýrnických oprav

Product Data sheet



Proces aplikace

	Airless aplikace	Konvenční aplikace a HVLP	Tlaková nádoba a HVLP
	Objemově P580-4023 8 dílů F828X 1 díl F837X 0,5 dílu	Objemově P580-4023 8 dílů F828X 1 díl F837X 1,5 dílu	Objemově P580-4023 8 dílů F828X 1 díl F837X 1,5 dílu
	Zpracovatelnost při 20 °C: 6–8 hodin Po použití pistoli ihned vyčistěte	Zpracovatelnost při 20 °C: 6–8 hodin Po použití pistoli ihned vyčistěte	Zpracovatelnost při 20 °C: 6–8 hodin Po použití pistoli ihned vyčistěte
	33–37 sek DIN4 při 20 °C	30–36 sek DIN4 při 20 °C	30–36 sek DIN4 při 20 °C
		1,3–1,8 mm 4,0–6,0 barů (60–90 psi)	
	0,28–0,33 mm (11–13 tryska) 40–60° úhel Tlak směsi: 100–200 barů (1500–3000 psi)		1,1 mm Tlak vzduchu: 4,0–6,0 bar (60–90 psi) Tlak směsi: 1 bar (15 psi)
		1,0–1,4 mm Tlak vzduchu: 0,675 bar (10 psi) maximum	
	Dvě jednotlivé vrstvy tvoří suchý film o tloušťce 60–80 mikronů. Pro optimální ochranu oceli musí mít tloušťka suchého filmu alespoň 50 mikronů. Na očištěnou ocel naneste vrstvu s tloušťkou alespoň 50 mikronů nad špičkami vytvořenými tryskáním. Další vrstvy mohou být nutné v závislosti na technice nanášení, použitém aplikačním nářadí, druhu podkladu a použitém poměru ředění.		
	Doba odvětrání 10–20 minut mezi vrstvami v závislosti na podmínkách aplikace Doba odvětrání 15–30 minut před sušením		

Výrobek pouze pro profesionální použití



Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved

Inovační řešení lakýrnických oprav

Product Data Sheet



	<p>Schnutí na vzduchu (20 °C) Další vrstva: 30 minut pro aplikaci mokrý do mokrého Úplné vytvrzení: 12 hodin přes noc</p> <p>Vysušení, teplota měřená na dílu: 60 °C po dobu 30 minut</p>
	<p>P580-4023 obvykle nevyžaduje broušení a můžete na něj nanášet další vrstvy. Bruste po úplném vytvrzení (12 hod. při 20 °C nebo 30 minut při 60 °C) s použitím nasucho P320-400 nebo namokro P500-600. Pokud P580-4023 necháte schnout déle než 3 dny je potřeba povrch obrousit před nanesením další vrstvy.</p>

POUŽÍVÁNÍ POLYESTEROVÝCH PLNIČŮ

Aplikujte jednu vrstvu P580-4023 v tloušťce 30 mikronů DFT. Nechte schnout 1–2 hodiny při aplikační teplotě. Polyesterové plniče pak můžete používat na základ. Po doschnutí přebruste.

Výrobek pouze pro profesionální použití

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved

Inovační řešení lakýrnických oprav



Obecné podmínky

PODKLAD	PŘÍPRAVA	POZNÁMKY
Ocel	Tryskání je doporučenou metodou čištění povrchu pro dosažení maximální odolnosti a optimální spotřeby barvy. Eventuálně přebrouste důkladně brusným papírem P120-P220 namokro a nasucho nebo P80-P180 nasucho strojově a pak očistěte pomocí P850-1378	Povrch musí být zbaven olejů/mastnoty, maziv a koroze
Nerezová ocel	Odmastěte pomocí P850-1367 a přebrouste namokro nebo nasucho papírem P400 nebo strojově nasucho P240, a pak očistěte P850-1378.	
Originální laky v dobrém stavu Stávající podklady v dobrém stavu Stávající laky 2K kataforéza v dobrém stavu	Důkladně očistěte papírem namokro nebo nasucho P280-P400 nebo P240-P320 nasucho strojově, a pak očistěte pomocí P850-1378	Původní lak musí být dobře vytvrzený a nesmí špinit
Hliník	Odmastěte pomocí P850-1367 a papírem P240-P320 strojově nasucho, P400-P600 namokro nebo nasucho.	
Galvanizovaná ocel	Očistěte pomocí P273-901; odmastěte P850-1367 a vyčistěte P240-P320 nasucho strojově	Povrch musí být zbaven koroze
Žárově zinkovaná ocel	Důkladně odmastěte P850-1367, očistěte pomocí Scotchbrite™ Fine nebo P400 namokro nebo nasucho, pak očistěte s použitím P850-1378.	
<p>P580-4023 NEPOUŽÍVEJTE na termoplastické podklady</p> <p>Chcete-li získat podrobnější informace o přípravě povrchu, seznamte se s dokumentem „Příprava povrchu“</p>		



Výrobek pouze pro profesionální použití

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved

Inovační řešení lakýrnických oprav

INFORMACE O VOC

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.c) činí 540 g/l. Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití činí max. 540 g/l. V závislosti na způsobu použití může být obsah VOC ve výrobku připraveném k použití nižší, než je stanoveno ve směrnici EU

Výrobky jsou určeny pouze k profesionálnímu použití, nesmí se používat pro jiná použití než specifikovaná. Informace uvedené v technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku pro konkrétní aplikaci. Chcete-li získat informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, seznamte se s technickým listem výrobku dostupným na stránkách http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Více informací na adrese:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Pobočka ve Varšavě)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polsko

Tel.: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

Výrobek pouze pro profesionální použití

Nexa Autocolor and design and *Turbo Vision* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved

Inovační řešení lakýrnických oprav

Product Data Sheet

