



MaxMeyer

816V

2020-08-12

Spot Blender 5411 Aerosol 1.912.5411

PRODUKT	POPIS
1.912.5411	Spot Blender 5411 Aerosol
POPIS PRODUKTU Spot Blender 5411 Aerosol - v aerosolovém provedení nabízí jednoduchý a snadný způsob oprav "do přestřiku" určený zejména pro použití v kombinaci s UHS systémy. Nicméně může být použit i s jinými UHS produkty, které nevyhovují legislativě v oblasti obsahu VOC. Je snadno aplikovatelný a má skvělé smáčecí postřikové vlastnosti poskytující při opravách metodou "do přestřiku" vysokou úroveň lesku a kvality povrchu vrchního laku. Pro snadné použití je dodáván v aerosolovém provedení.	
PŘÍPRAVA	
	1) Postarejte se aby poškozené díly byly důkladně očištěny. 2) P řebrušte opravované plochy brusným papírem P800 (za mokra) a P400 (za sucha) nebo jemnějším (rozhodně ne hrubším). 3) Okolní plochu dílu přebrušte (plochy budou plynule přecházet) šedým Ultrafine Scotchbrite. 4) Opravovanou plochu připravte k lakování důkladným odmaštěním a očištěním antistatickou utěrkou. 5) Pokud se jedná o překrytí velké plochy např. blatník směrem do dveří, je často snadnější dočasně odkrýt díl, který bude "přístřikován". 6) Opravu provádějte obvyklým způsobem. 7) Odstraňte dočasně maskování a přerušovaným stříkáním roztáhněte vrstvu do přechodné plochy tak aby přerušované stříkání zanechalo jemnou přestřikovou hranu.



POKYNY PRO POUŽITÍ

**HS ČIRÉ LAKY - POSTUP PŘI OPRAVÁCH "DO PŘESTŘIKU"**

- 1) Předchozí běžnou aplikaci zakončete tak, že s pistolí obloukovým pohybem opustíte díl zanechávajíc v místě kde bude prováděn přestřík jemný suchý kraj přecházející do ztracena.
- 2) Aplikujte aerosolové přestříkové ředidlo v lehké vrstvě tak aby okraj čirého laku splynul. NENANÁŠEJTE v těžké vrstvě.
- 3) Nechte vrstvu filmu důkladně vyschnout.
- 4) Plochu přestříku lehce přeleštěte leštící pastou (SPP1001), ale dávejte pozor na to abyste se neproleštili až na barvu. Nakonec přeleštěte politurou.

**VRCHNÍ UNILAKY UHS DURALIT EXTRA - POSTUP PŘI OPRAVÁCH "DO PŘESTŘIKU"**

- 1) Předchozí běžnou aplikaci zakončete tak, že s pistolí obloukovým pohybem opustíte díl zanechávajíc v místě kde bude prováděn přestřík jemný suchý kraj přecházející do ztracena.
- 2) Naneste vrstvu čirého laku přes okraj barvy. Použijte pro čirý lak stejné tužidlo jaké jste použili pro UHS unilak. Předchozí běžnou aplikaci zakončete tak, že s pistolí obloukovým pohybem opustíte díl zanechávajíc v místě přestříku jemný suchý přestříkaný okraj přecházející do ztracena.
- 3) Aplikujte aerosolové přestříkové ředidlo v lehké vrstvě tak aby okraj čirého laku splynul. NENANÁŠEJTE v těžké vrstvě.
- 4) Nechte vrstvu filmu důkladně vyschnout. ¾ Plochu přestříku lehce přeleštěte leštící pastou (SPP1001), ale dávejte pozor na to abyste se neproleštili až na barvu.
- 5) Nakonec přeleštěte politurou.

TECHNICKÉ INFORMACE



Balení: 400 ml aerosolový sprej

Skladování: skladujte na chladném a suchém místě bez přímého zdroje tepla

VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je maximálně 840g/l. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 840 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>



MaxMeyer

CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Budycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

